



BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

B3 HAMOWNIKI

HAMOWNIK

B 1500/2.5 E

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	25 kN
Min. siła hamowania:	2 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	40 mm
Liczba przewodów:	1

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3350 x 1700 x 2360 mm
Masa:	1650 kg



NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Hydrauliczne chłodzenie olejem
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Możliwość płynnej regulacji siły hamowania za pomocą panelu sterowania
- Elementy obsługowe do regulacji siły hamowania
- Układ hamulców bezpieczeństwa kół rowkowych sterowany ręcznie

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem
- Urządzenie rozłączające dla łatwego nakładania przewodu na bębny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Miernik długości
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamownik bez silnika napędowego dla 1 przewodu z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnica rowka 40 mm, maks. siła hamowania 25 kN.

HAMOWNIK

B 1500/4 E

B
3

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

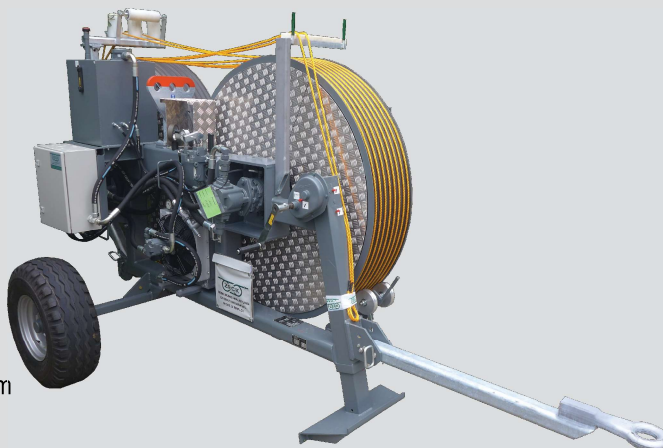
Maks. siła hamowania:	40 kN
Min. siła hamowania:	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	40 mm
Liczba przewodów:	do 2

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3300 x 1800 x 2400 mm
Masa:	2150 kg



NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Hydrauliczne chłodzenie olejem
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Możliwość płynnej regulacji siły hamowania za pomocą panelu sterowania
- Elementy obsługowe do regulacji siły hamowania
- Układ hamulców bezpieczeństwa kół rowkowych sterowany ręcznie

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem
- Urządzenie rozłączające dla łatwego nakładania przewodu na bębny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Miernik długości
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamownik bez silnika napędowego dla 2 przewodów, 2 koła rowkowe (Ø 1500 mm), średnica rowka 40 mm, maks. siła hamowania 40 kN.

HAMOWNIK

B 1500/2

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	20 kN
Min. siła hamowania:	2 kN
Maks. prędkość:	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

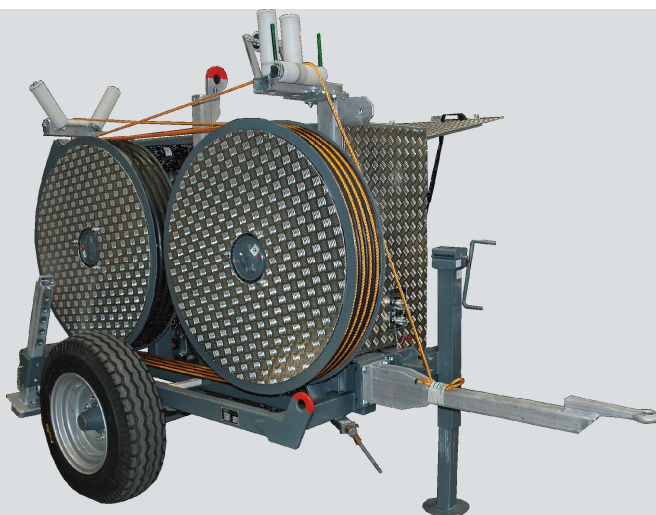
Maks. siła uciagu:	20 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.8 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4850 x 2240 x 2570 mm
Masa:	2500 kg



SILNIK

- Maks. 12.5 kW (17 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do regulacji siły uciagu/hamowania i pozostałych parametrów maszyny
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Cyfrowy miernik długości

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Tylne wsporniki hydrauliczne
- Zdalne sterowanie kablami siły hamowania
- Cyfrowy tachometr
- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Hamownik dla 1 przewodu z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnica rowka 45 mm, maks. siła uciagu/hamowania 20 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	40 kN
Min. siła hamowania:	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość:	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	40 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.8 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1200 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1, opcjonalnie 2

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4150 x 2190 x 2300 mm
Masa:	2600 kg

**SILNIK**

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do regulacji siły uciagu/hamowania i pozostałych parametrów maszyny
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Cyfrowy miernik długości

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Tylne wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablów siłą hamowania
- Cyfrowy tachometr
- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1200 mm), średnica rowka 45 mm, maks. siła uciagu/hamowania 40 kN.

HAMOWNIK

B 1500/4

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	40 kN
Min. siła hamowania:	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość:	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

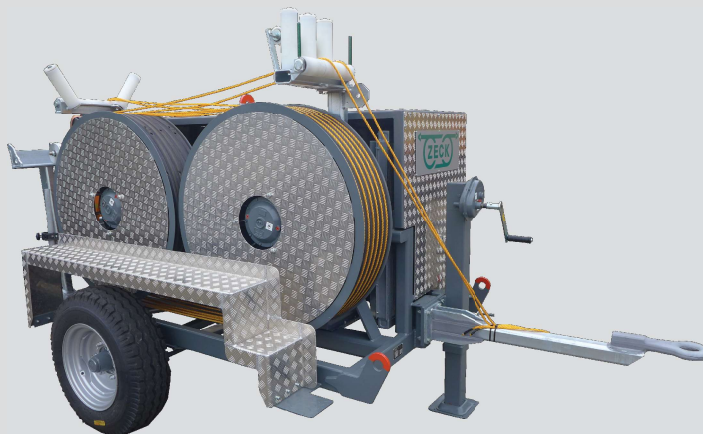
Maks. siła uciagu:	40 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.8 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1, opcjonalnie 2

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4850 x 2240 x 2570 mm
Masa:	2950 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do regulacji siły uciagu/hamowania i pozostałych parametrów maszyny
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Cyfrowy miernik długości

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tyłne podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Tyłny wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe siłą hamowania
- Cyfrowy tachometr
- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnica rowka 45 mm, maks. siła uciagu/hamowania 40 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	75 kN
Min. siła hamowania:	ok. 5 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	75 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	do 2

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4600 x 2270 x 2760 mm
Masa:	3980 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do regulacji siły uciagu/hamowania i pozostałych parametrów maszyny
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Cyfrowy miernik długości i tachometr

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Tylny wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablem siłą hamowania
- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamownik dla maks. 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnica rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm), maks. siła uciagu/hamowania 75 kN.

HAMOWNIK

B 1300/9

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	90 kN
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	90 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1300 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2, opcjonalnie 3

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4700 x 2260 x 2420 mm
Masa:	4250 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1300 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	90 kN
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	90 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2, opcjonalnie 3

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4650 x 2280 x 2760 mm
Masa:	4400 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK

B 1500/4.5x2

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 45 kN
Min. siła hamowania:	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	2 x 45 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	do 2 (1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5400 x 2100 x 2600 mm
Masa:	5400 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

terowany w pełni elektronicznie hamownik dla 2 przewodów z 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm), indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 45 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	120 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	120 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.7 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2, opcjonalnie 3

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5000 x 2500 x 2400 mm
Masa:	4900 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 120 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK

B 1500/4.5x3

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	3 x 45 kN
Min. siła hamowania:	ok. 4 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

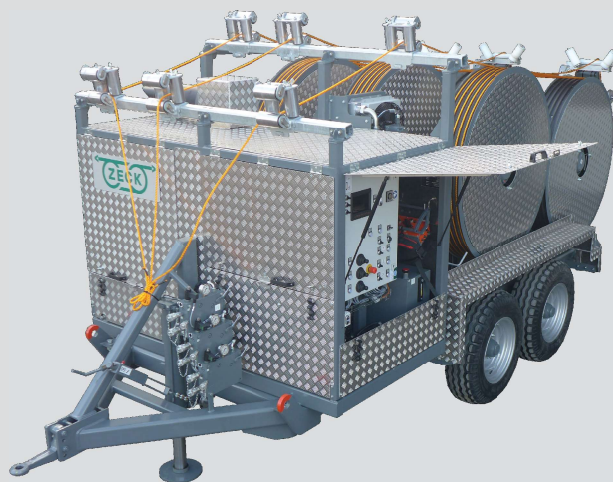
Maks. siła uciagu:	3 x 45 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	6 (3 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	3 (1 + 1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6200 x 2300 x 2800 mm
Masa:	8300 kg



SILNIK

- Maks. 96.5 kW (131 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 3 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 3 przewodów z 6 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 3 x 45 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	140 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

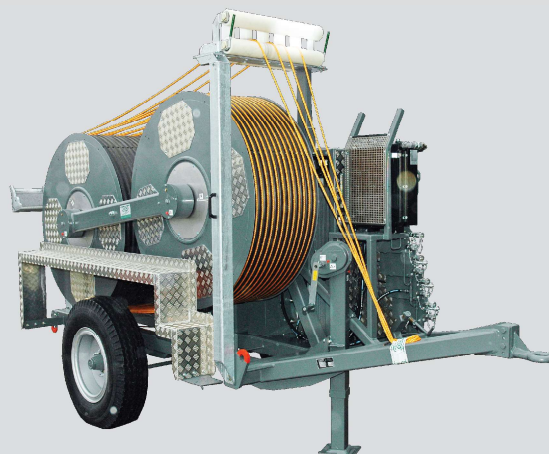
Maks. siła uciagu:	140 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h
Maks. siła uciagu:	2.5 km/h (przy 28 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	do 4

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5000 x 2290 x 2920 mm
Masa:	6300 kg

**SILNIK**

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 140 kN i system rejestracji naciagu liny ZECK.

HAMOWNIK

B 1500/16 F

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	160 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	160 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h
Maks. siła uciagu:	3 km/h (przy 25 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	do 4

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5520 x 2340 x
Masa:	2680 mm 6500 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla maks. 4 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 160 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK

B 1500/16-100

B
3

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	160 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	160 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h
Maks. siła uciagu:	3 km/h (przy 25 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	40 mm
Liczba przewodów:	do 6

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5850 x 2300 x 2830 mm
Masa:	7100 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 6 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 6 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 40 mm.

Maks. siła uciagu/hamowania 160 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK

B 1500/18

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	180 kN
Min. siła hamowania:	ok. 15 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	180 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.6 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5900 x 2280 x 2800 mm
Masa:	6800 kg



SILNIK

- Maks. 70 kW (95 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Hamulec sterowany w pełni elektronicznie do 4 linek przewo-dowych z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 60 mm. Maks. siła ciągnąca/hamująca 180 kN i system reje-stracji naciagu liny ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 90 kN
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	2 x 90 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5560 x 2300 x 2590 mm
Masa:	8300 kg



SILNIK

- Maks. 75 kW (102 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 6 przewodów
- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6) i 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK

B 1500/6x3

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	3 x 60 kN
Min. siła hamowania:	ok. 8 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	3 x 60 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	6 (3 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	3 (1 + 1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5900 x 2300 x 2800 mm
Masa:	8600 kg



SILNIK

- Maks. 96.5 kW (131 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 3 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 3 przewodów z 6 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 3 x 60 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK

B 1500/4.5x4

B
3

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	4 x 45 kN
Min. siła hamowania:	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	4 x 45 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.7 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	8 (4 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4 (1 + 1 + 1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6200 x 2500 x 2800 mm
Masa:	10200 kg



SILNIK

- Maks. 75 kW (102 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów z 8 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 4 x 45 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK

B 1500/12x2

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 120 kN
Min. siła hamowania:	ok. 8 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	2 x 120 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.35 km/h
Maks. siła uciagu:	2 km/h (przy 42 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6370 x 2500 x 2900 mm
Masa:	12250 kg



SILNIK

- Maks. 70 kW (95 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 6 przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6), 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 120 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK

B 1700/13x2

B
3

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 130 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	2 x 130 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.4 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1700 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6800 x 2530 x 3160 mm
Masa:	13500 kg



SILNIK

- Maks. 85 kW (115 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 70 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6), 4 kołami rowkowymi (Ø 1700 mm), średnicą rowka 60 mm (opcjonalnie 70 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 130 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK

B 1800/14x2

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 140 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

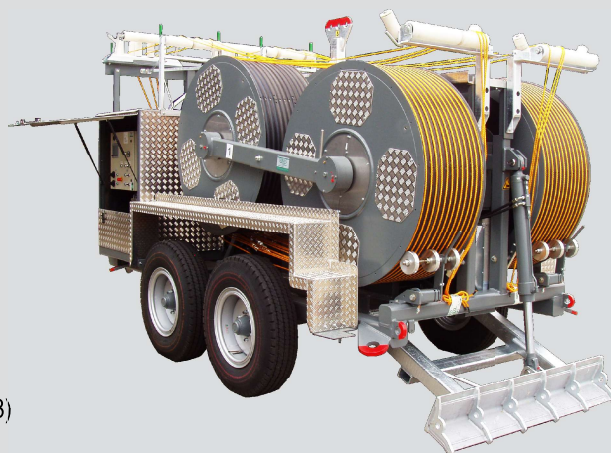
Maks. siła uciagu:	2 x 140 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1800 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6700 x 2500 x 3200 mm
Masa:	14500 kg



SILNIK

- Maks. 70 kW (95 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 6 przewodów
- Średnica rowka 70 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6), 4 kołami rowkowymi (Ø 1800 mm), średnicą rowka 60 mm (opcjonalnie 70 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 140 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.