



MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ





MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ

**E1 ZESTAWY ZE STOJAKAMI
BĘBNÓW DO WYWIESZANIA
SIECI TRAKCYJNEJ**

STOJAK BĘBNA

T18 Z935

WYDAJNOŚĆ STOJAKA BĘBNA

Maks. liczba:	2
Maks. prędkość:	5 km/h
Maks. średnica:	2000 mm

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. moment obrotowy:	2900 Nm (opcjonalnie 4000 Nm)
Maks. prędkość:	5 km/h

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3300 x 1830 x 2500 mm
Masa:	2000–4000 kg



SILNIK

- Maks. 36 kW (48 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Hydrauliczny układ napędowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym — napęd jest uaktywniany bezpośrednio na wale bębna
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju

STEROWANIE

- Panel obsługowy do sterowania siłą uciągu i hamowania oraz pozostałymi funkcjami i układami hydraulicznym, napędowym i elektrycznym
- Ręczne sterowanie siłą uciągu i hamowania na głównym panelu sterowania
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

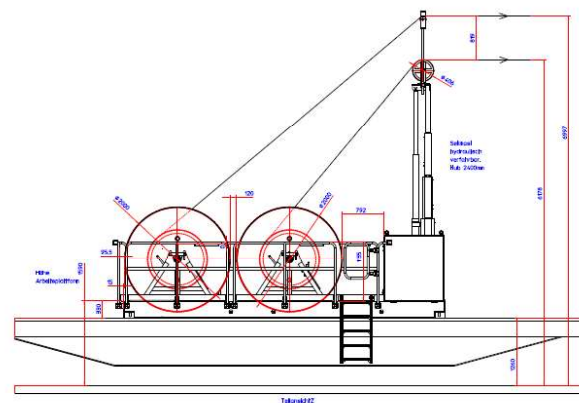
FUNKCJE OGÓLNE

- Rama podstawowa z rury stalowej o standardowych wymiarach kontenera: 1 x 10' lub 1 x 20'
- Zamykana osłona aluminiowa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny zgodny z aktualną wersją normy emisji spalin UE
- Jednostka prowadząca do pozycjonowania przewodów trakcyjnych
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy temperaturze do -30°C

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



GLÓWNE CECHY

Moduł do wywieszania sieci trakcyjnej o maks. siłę uciągu/hamowania 8 kN. Do instalacji 2 nowych przewodów lub 1 nowego przewodu trakcyjnego i jednoczesnej użycia starego przewodu trakcyjnego.



MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ

**E2 STOJAKI BĘBNÓW
NA PODWOZIU
PRZYCZEPY
DROGOWO-SZYNOWEJ**

STOJAK BĘBNA NA PRZYCZEPIE

TBF 20-2W

WYDAJNOŚĆ STOJAKA BĘBNA

Maks. liczba:	1
Maks. prędkość:	5 km/h
Maks. średnica:	2200 mm

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	5 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4400 x 2500 x 2030 mm
Masa:	3500 kg



SILNIK

- Ręcznie sterowana pompa hydrauliczna

NAPĘD

- Sterowanie siłą hamowania przez mechaniczny układ hamulców tarczowych

FUNKCJE OGÓLNE

- Dwudrogowa przyczepa do jazdy po drogach i szynach
- Regulowany rozstaw kół 1000 mm do 1435 mm
- Sterowanie hydrauliczne hamulcami, podnoszeniem/opuszczaniem bębna i szynowego mechanizmu jezdnego

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Napęd hydrauliczny siły uciągu/hamowania do starych przewodów
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



GLÓWNE CECHY

Stojak bębna na przyczepie dwudrogowej do jazdy po drogach i szynach. Stojak z mechanicznym układem hamulców tarczowych.



MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ



**E3 ZESTAWY DO
WYWIESZANIA SIECI
TRAKCYJNEJ MONTOWANE
NA PODWOZIU
DROGOWO-SZYNOWYM**



WYDAJNOŚĆ STOJAKA BĘBNA

Maks. liczba:	4
Maks. prędkość:	5 km/h
Maks. średnica:	1800 mm

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 30 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Maks. liczba par kół rowkowych:	2
Maks. średnica kół rowkowych:	1500 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	7600 x 2500 x 2800 mm
Masa:	7000 kg



SILNIK

- Maks. 36 kW (48 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- System 12 V lub 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny układ napędowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym — napęd jest uaktywniany bezpośrednio na wale bębna
- Stojaki bębnow z regulacją boczną, zapewniające optymalne prowadzenie przewodu jezdnego na koła rowkowe (<3°)
- Automatycznie sterowane chłodzenie olejem

STEROWANIE

- Elementy obsługowe do sterowania siłą uciągu i hamowania oraz pozostałymi parametrami maszyny
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu/hamowania oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

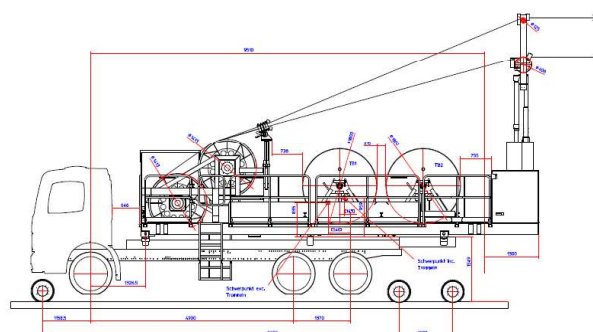
FUNKCJE OGÓLNE

- Rama podstawowa z rury stalowej o standardowych wymiarach kontenera: 1 x 10' lub 1 x 20'
- Zamykana osłona aluminiowa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny zgodny z aktualną wersją normy emisji spalin UE
- Jednostka prowadząca do pozycjonowania przewodów trakcyjnych
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Elektroniczna drukarka siły naciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



GŁÓWNE CECHY

Moduł do wywieszania przewodów trakcyjnych z całkowicie elektronicznym sterowaniem z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o maks. sile uciągu/hamowania 2 x 30 kN i systemem rejestracji naciągu przewodów ZECK. Do instalacji 2 nowych przewodów trakcyjnych lub 1 nowego i jednoczesnej utylizacji 1 starego przewodu trakcyjnego.



MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ

**E4 ZESTAWY DO
WYWIESZANIA SIECI
TRAKCYJNEJ MONTOWANE
NA PODWOZIU
SZYNOWYM**

BEM 1500

BEM 1500 Z924



WYDAJNOŚĆ SOJAKA BĘBNA

Maks. liczba:	6
Maks. prędkość:	5 km/h
Maks. średnica:	2000 mm

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 30 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Maks. liczba par kół rowkowych:	2
Maks. średnica kół rowkowych:	1500 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	18400 x 3000 x 34350 mm
Masa:	17800 kg



SILNIK

- Maks. 95 kW (130 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Każda głowica kabestanów z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny układ napędowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym — napęd jest uaktywniany bezpośrednio na wale bębna
- Stojaki bębnowe z regulacją boczną, zapewniającą optymalne prowadzenie przewodu na koła rowkowe ($<3^\circ$)
- Automatycznie sterowane chłodzenie olejem

STEROWANIE

- Elementy obsługowe do sterowania siłą uciągu i hamowania oraz pozostałymi parametrami maszyny
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu/hamowania oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

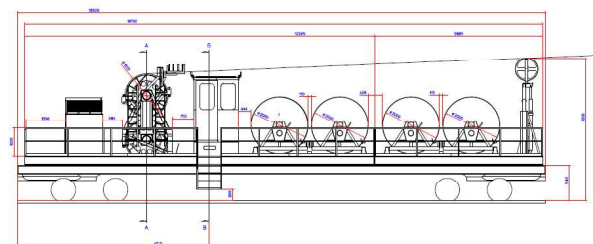
FUNKCJE OGÓLNE

- Rama podstawowa z rury stalowej o standardowych wymiarach kontenera: 2 x 20' lub 2 x 30'
- Zamykana osłona aluminiowa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny zgodny z aktualną wersją normy emisji spalin UE
- Jednostka prowadząca do pozycjonowania przewodów trakcyjnych
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Elektroniczna drukarka siły naciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



GŁÓWNE CECHY

Moduł do wywieszania przewodów trakcyjnych z całkowicie elektronicznym sterowaniem z 2 kołami rowkowymi ($\varnothing 1500$ mm), o maks. sile uciągu/hamowania 2 x 30 kN i systemem rejestracji naciągu przewodów ZECK. Do instalacji 2 nowych przewodów trakcyjnych lub 1 nowego i jednoczesnej utylizacji starego przewodu trakcyjnego.