



BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

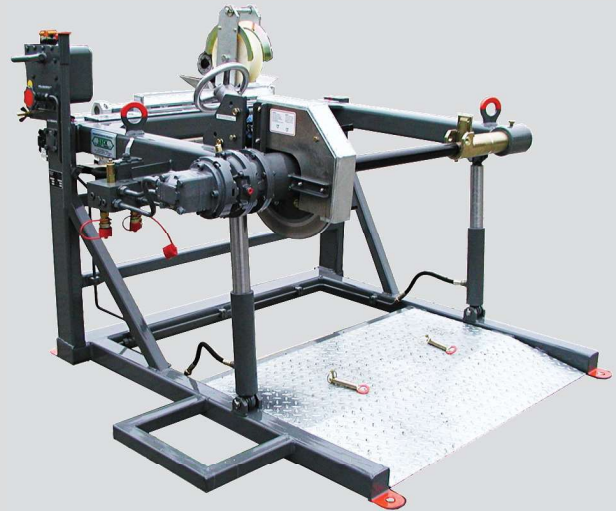
B6 STOJAKI SZPUL / SZPULE STALOWE

HYDRAULICZNY STOJAK SZPULI

HTB | HTB D

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 1800 x 1750 x 1370 mm
Masa: 560 kg



B
6

UKŁAD NAPĘDOWY STOJAKA SZPULI

- Hydrauliczny układ napędowy (maks. moment napędowy 1100 Nm)
- Urządzenie odłączające
- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięty układ napędowy

UKŁAD HAMULCÓW TARCZOWYCH

- HTB (Ø 300 mm; moment hamujący 1100 Nm)
- HTB D (Ø 700 mm; moment hamujący 1900 Nm), nadaje się także do montażu lin z helikoptera
- Kontrolowane hamowanie liny bez wsparcia hydraulicznego

MOCOWANIE SZPULI

- Ręczna jednostka hydrauliczna do łatwego załadunku/rozładunku bębna => samoładowanie
- Oś wsuwana z szybką blokadą szpuli „IT” => szybka i łatwa wymiana szpuli przez jednego operatora
- Wersja „IT”
Ø 1100 i 1400 mm (B6-300) oraz HT (B6-400)
- Wersja „ZECK”
H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T i HT (B6-400)
- Masa szpuli: maks. 3500 kg
- Średnica szpuli: 1100–1800 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Automatyczne zwijanie; możliwość dopasowania do wszystkich średnic lin i szerokości szpuli
- Hydrauliczny układ napędowy (maks. moment napędowy 1500 Nm)
- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączkami do połączenia zespołu napędowego
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

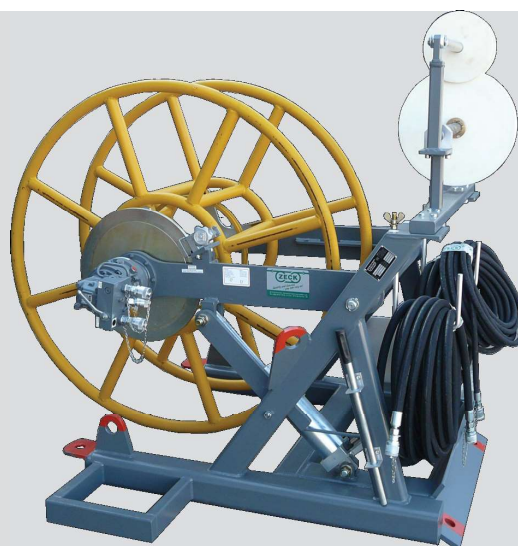
HYDRAULICZNY STOJAK SZPULI

HTB E

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 1500 x 1450 x 1500 mm

Masa: 460 kg



UKŁAD NAPĘDOWY SZPULI

- Hydrauliczny układ napędowy (maks. moment napędowy 1100 Nm)
- Urządzenie odłączające
- Dołączany napęd z przekładnią planetarną i silnik hydrauliczny jako zamknięty układ

ZWIJANIE

- Automatyczne zwijanie

MOCOWANIE SZPULI

- Ręczna pompa hydrauliczna do podnoszenia i opuszczania stalowych szpul
- Oś wsuwana z szybką blokadą szpuli „IT” => szybka wymiana szpul przez jednego operatora
- Wersja „IT” Ø 1100 i 1400 mm (B6-300)
- Masa szpuli: maks. 1700 kg
- Średnica szpuli: 1100–1400 mm

OPCJONALNE WYPOSAŻENIE

- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami do podłączenia zespołu napędowego

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 2050 x 1200 x 950 mm

Masa: 125 kg



HB

- Stojak szpuli bez jednostki napędowej
- Maks. \varnothing szpuli 1400 mm
- Maks. masa szpuli 2000 kg
- Hamulec tarczowy \varnothing 300 do kontrolowanego rowijania liny
- Uchwyt szpuli z bezobsługowym łożyskiem kulkowym
- Instalacja dla szpul 1100 lub 1400 mm
- Dostępne 2 modele:
 - Szpule „ZECK” — H0, H1, H2, H0/T, H1/T i H2/T (B6-400)
 - Szpule „IT” — z \varnothing 1100 i 1400 mm (B6-300)
- Specjalna oś wsuwana z szybkim mocowaniem szpuli

RAMA

- Dzielona rama dla zmniejszenia wymiarów transportowych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Duży hamulec tarczowy \varnothing 700 mm

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

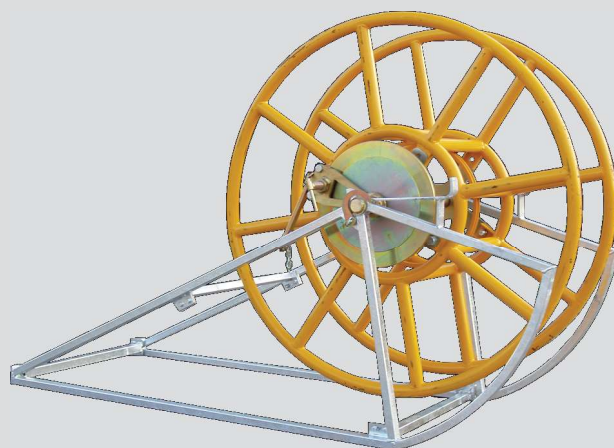
STOJAK SZPULI

HB E

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 2550 x 1325 x 1060 mm

Masa: 85 kg



HB/E

- Stojak szpuli bez jednostki napędowej
- Maks. \varnothing szpuli 1400 mm
- Maks. masa szpuli 1500 kg
- Dla szpul 700–1400 mm

RAMA

- Dzielona rama dla zmniejszenia wymiarów transportowych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Hamulec tarczowy

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

SZPULE STALOWE „IT”

CYNKOWANE OGNIOWO

Dwustronne z wkręconymi krzyżakami do mocowania osi. Bez łożysk.



DZIELONE

Szpule z odkręcaną tarczą i stożkowym rdzeniem do łatwego ściągania starych przewodów.

NIEDZIELONE

Nr art.	Wymiary w mm							Masa kg
	A	B	C	D	DT	E	F	
77-9034	1100	560	460	570	-	420	50	66
77-9035	1400	560	460	570	-	420	50	105
77-9037	1800	560	460	570	-	420	50	138

DZIELONE

Nr art.	Wymiary w mm							Masa kg
	A	B	C	D	DT	E	F	
77-9052	1100	540	460	570	680	420	50	70
77-9054	1400	560	460	620	715	420	50	100

Ø A mm	Pojemność szpuli w m		
	1100 mm	1400 mm	1800 mm
	77-9034, 77-9052	77-9035, 77-9054	77-9037
8	3200	6400	10000
10	2000	4000	7000
12	1400	2800	5000
13	1200	2400	4600
14	1000	2000	4000
16	800	1600	2800
18	--	1200	2000
20	--	1000	1800
22	--	800	1600
24	--	800	1400
26	--	600	1000
28	--	450	800
30	--	400	700

* 18 skrętkami

SZPULE STALOWE „ZECK”

WERSJE

- Szpule ZECK z osią stałą i bezobsługowym łożyskiem
 - Szpule dzielone do zwijania starych przewodów
 - Drut do wiązania można wsunąć nawet przy pełnej szpuli
 - Uniwersalne mocowanie dla stojaków „ZECK” i „IT”



HT, HT/BM, HT/TBF:

tarcza demontowana za pomocą dźwigni (bez śrub)

WYMIARY

Typ szpuli	H0	H2	H3	H0/T	H2/T	HT/BM	HT	HT/TBF
Nr art.	V201-000	V201-200	V201-300	V201-020	V201-220	V190-201	V201-330	V190-301
Szpula dzielona				x	x	x	x	x
Możliwość zastosowania	USP+HTB	SPW+HTB	HTB	USP+HTB	SPW+HTB	TB+TBF+BM	HTB	TB+TBF
Ø osi mm	35	40	40	35	40	Wał drażony Ø 80	40	Wał drażony Ø 80
Długość osi (mm)	620	680	1000	620	680	990	1000	1360
Ø zewn. (mm)	1100	1380	1700	1100	1380	1300	1750	1650
Ø rdzenia (mm)	350	400	400	570/360	580/380	840/500	1040/760	885/400
Szerokość w świetle (mm)	360	410	580	360	360	694	580	980
Masa (kg)	74	148	220	110	170	345	270	360
Współczynnik długości liny	240000	460000	1020000	220000	450000	540000	860000	150000

Wzór do obliczenia długości liny: $\text{współczynnik długości liny } \times \text{Ø liny}^2 = \text{długość liny (m)}$

DŁUGOŚĆ LINY [m]

Ø liny — mm	H0	H2	H3	H0/T	H2/T	HT/BM	HT	HT/TBF
8	3750	7200	15950	3450	7050	8400	13450	24400
10	2400	4600	10020	2200	4500	5400	8600	15000
12	1670	3200	7100	1530	3140	3750	6000	10400
13	1420	2720	6040	1300	2680	3200	5100	8900
14	1220	2350	5200	1140	2300	2760	4400	7600
16	940	1800	4000	860	1760	2100	3380	4650
18		1420	3150		1400	1670	2660	3670
20		1150	2550		1140	1350	2160	2980
22		950	2100		930	1120	1780	2460
24		800	1770		800	940	1500	2060
28						690	1100	1510
32						530	850	1160

HYDRAULICZNY STOJAK BĘBNA „HTB”

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI / HAMOWNIKA

Maks. siła uciągu/hamowania:	4.9 kN
Maks. prędkość:	310 m/min

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	2550 x 1325 x 1060 mm
Masa:	2000 kg (bez bębna)



B
6

NAPĘD

- Silnik elektryczny maks. 15 kW (20 KM)
- Hydrauliczny układ napędowy (maks. moment napędowy 1230 Nm)
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Napęd dołączany z przekładnią planetarną i silnik hydrauliczny jako zamknięty układ

STEROWANIE

- Sterowanie liną zwijanie/rozwijanie za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do sterowania siłą uciągu/hamowania oraz pozostałymi funkcjami maszyny

MOCOWANIE BĘBNA

- Układ hydrauliczny do łatwego załadunku/rozładunku bębna => samoładowanie
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpuli „IT” => szybka wymiana szpuli przez jednego operatora
- Wymiary bębna
 - Masa bębna: maks. 4000 kg
 - Średnica bębna: maks. 2240 mm (min. 500 mm)
 - Szerokość bębna: maks. 1400 mm (min. 400 mm)
 - Otwór bębna: 50–125 mm
- Wymiary szpuli stalowej
 - Masa szpuli: maks. 3000 kg
 - Średnica szpuli: 1100–1800 mm
 - Średnica osi: 40 mm (45 mm „IT”)
- Wersja „ZECK”
H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T i HT (B6-400)
- Wersja „IT”
 - Ø 1100–1800 mm (B6-300)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zdalne sterowanie kablowe
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Miernik długości

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hydrauliczny stojak do przewijania o maks. siłę uciągu/hamowania 4.9 kN i maks. prędkości 310 m/min. Skonstruowany do przewijania i inspekcji lin. Stosowany do szpul stalowych lub bębnow drewnianych/stalowych.

