



# BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

---

## B2 WCIĄGARKI DO NACIĄGU PRZEWODÓW



# WCIĄGARKA SPW 2.5 E

B  
2

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

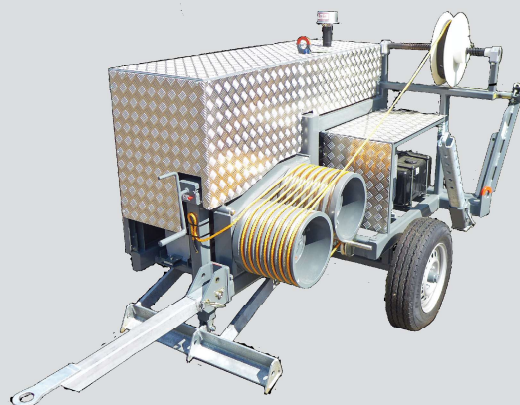
Maks. siła uciągu:	25 kN
Maks. prędkość:	4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.7 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	350 mm
Średnica rowka:	41 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3270 x 1670 x 1650 mm
Masa:	1220 kg



## SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy sterowania do ustawienia siły uciągu i pozostałych parametrów maszyny
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym, mechanicznym wsporniku
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczny rejestrator siły uciągu
- Elektroniczna drukarka siły naciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo. Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek. System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB.
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 350 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 41 mm.  
Maks. siła uciągu 25 kN.

# WCIĄGARKA

## SPW 2.5

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	25 kN
Maks. prędkość:	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.6 km/h

### GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	350 mm
Średnica rowka:	41 mm

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4120 x 1950 x 2200 mm
Masa:	1800 kg



### SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy sterowania do ustawienia siły uciągu i pozostałych parametrów maszyny
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczny rejestrator siły uciągu
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Średnica głowic kabestanów 400 mm
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Możliwość pracy jako wciągarka do linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Wciągarka dużymi kabestanami (Ø 350 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 41 mm. Maks. siła uciągu 25 kN.

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	32 kN
Maks. prędkość:	6.6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.6 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	350 mm
Średnica rowka:	41 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3100 x 1950 x 2200 mm
Masa:	2100 kg (maks. 3500 kg z liną)



## SILNIK

- Maks. 31 kW (42 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm (opcjonalnie do szpuli linowych ZECK lub IT)
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią amortyzowaną z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziosem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowo
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30 °C
- Izolacja akustyczna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 350 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 41 mm. Maks. siła uciągu 32 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK. Maszynę można holować po drogach publicznych z zamontowaną szpulą stalową i nawiniętą liną.

# WCIĄGARKA SPW 3.5 E

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

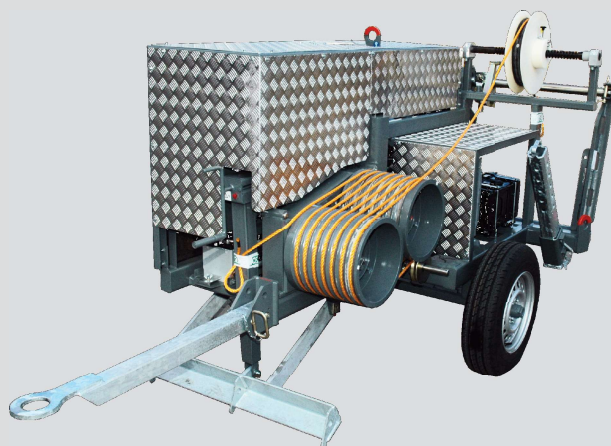
Maks. siła uciągu:	35 kN
Maks. prędkość:	4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.2 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	350 mm
Średnica rowka:	41 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3270 x 1670 x 1650 mm
Masa:	1220 kg



## SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy sterowania do ustawienia siły uciągu i pozostałych parametrów maszyny
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczny rejestrator siły uciągu
- Elektroniczna drukarka siły naciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo. Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek. System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB.
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 350 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 41 mm. Maks. siła uciągu 35 kN.

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

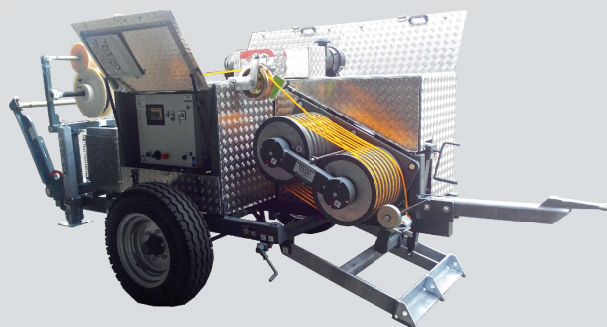
Maks. siła uciągu:	50 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.6 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	450 mm
Średnica rowka:	49 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4300 x 2180 x 1850 mm
Masa:	2620 kg



## SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły naciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 450 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 49 mm. Maks. siła uciągu 50 kN, system rejestracji naciągu liny ZECK.

# WCIĄGARKA DO DEMONTAŻU WV 7/2

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu  
(wewnętrzna/zewnętrzna warstwa liny): 70 kN / 24 kN  
Maks. prędkość  
(wewnętrzna/zewnętrzna warstwa liny): 46 m/min / 130 m/min

## POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 1103100 => np. Ø 19 mm: 3100 m  
Szerokość: 850 mm;  
zewn. Ø 1360 mm; wewn. Ø 460 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 5300 x 2400 x 2520 mm  
Masa: 3800 kg



## SILNIK

- Maks. 54 kW (73 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Tarcze bębna linowego można otwierać hydraulicznie => łatwa obsługa starego przewodu

## STEROWANIE

- Zdalne sterowanie kablówce
  - Zwijanie/Rozwijanie liny
  - Sterowanie przewijaniem liny
  - Otwieranie/zamykanie tarcz bębna
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie ze sztywnymi osiami i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Specjalna szpula do zwijania liny => maszynę można wykorzystywać jako wciągarkę
- Układ hydrauliczny (700 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Zdalne sterowanie radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka do demontażu przewodów o sile uciągu 70 kN, maks. prędkości 130 m/min i z systemem rejestracji naciągu przewodów ZECK. Maszyna jest przeznaczona do szybkiego złomowania starych przewodów; możliwe jest zwijanie na bęben przewodów wraz z odstępnikami.



## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

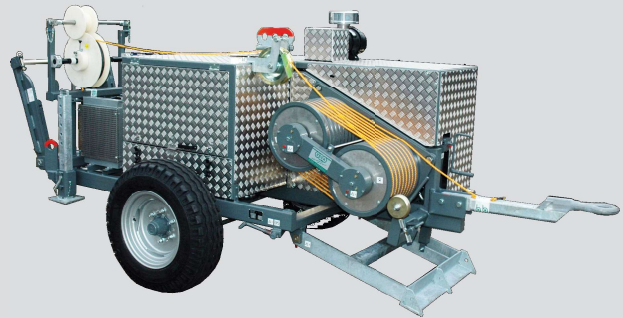
Maks. siła uciągu:	75 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.7 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	450 mm
Średnica rowka:	49 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4300 x 2180 x 1850 mm
Masa:	2620 kg



## SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 450 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 49 mm. Maks. siła uciągu 75 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIGARKA

## SPW 7.5 R

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

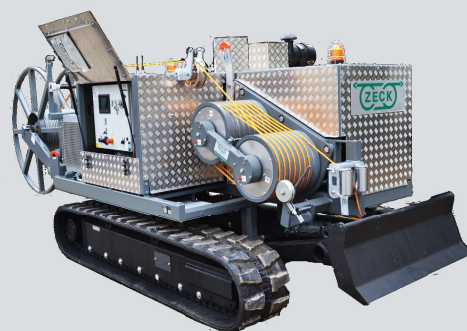
Maks. siła uciągu:	75 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.7 km/h

### GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	450 mm
Średnica rowka:	54 mm

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4400 x 1820 x 2020 mm
Masa:	4400 kg



### SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Zdalne sterowanie radiowe do podwozia gaśnicowego i wciągarki

### FUNKCJE OGÓLNE

- Podwozie gaśnicowe; maks. prędkość 4,7 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem
- Specjalne przewijanie liny przy wciąganiu podwójnej do zastosowania w budowie kabli ziemnych

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Wciągarka na podwoziu z napędem gaśnicowym sterowana w pełni elektronicznie do budowy linii napowietrznych i kabli ziemnych. Duże kabestany (Ø 450 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 54 mm. Maks. siła uciągu 75 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	90 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2.3 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	540 mm
Średnica rowka:	52 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4550 x 2180 x 2180 mm
Masa:	3690 kg



## SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 540 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 52 mm. Maks. siła uciagu 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

# WCIGARKA

## SPW 9+5

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

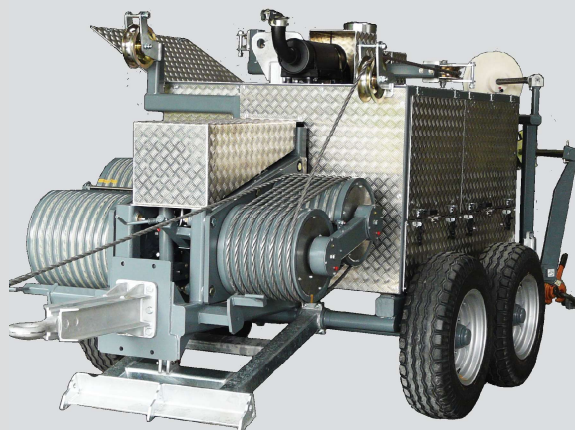
Maks. siła uciągu:	2 x 50 kN lub 1 x 90 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.3 km/h

### GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	4
Średnica głowic:	540 mm (90 kN) i 450 mm (50 kN)
Średnica rowka:	52 mm (90 kN) i 49 mm (50 kN)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5520 x 2280 x 2140 mm
Masa:	5150 kg



### SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka dla 2 lin z dużymi kabestanami (Ø 540 mm (90 kN) i 450 mm (50 kN)) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 52 mm (90 kN) i 49 mm (50 kN). Maks. siła uciągu 2 x 50 kN lub 1 x 90 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	130 kN
Maks. prędkość:	4.5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.2 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4800 x 2300 x 2330 mm
Masa:	5000 kg



## SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 620 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm. Maks. siła uciągu 130 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKA SPW 16



## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	160 kN
Maks. prędkość:	4.5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4750 x 2270 x
Masa:	2350 mm 5030 kg



## SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 620 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm. Maks. siła uciągu 160 kN, system rejestracji naciągu ZECK.

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

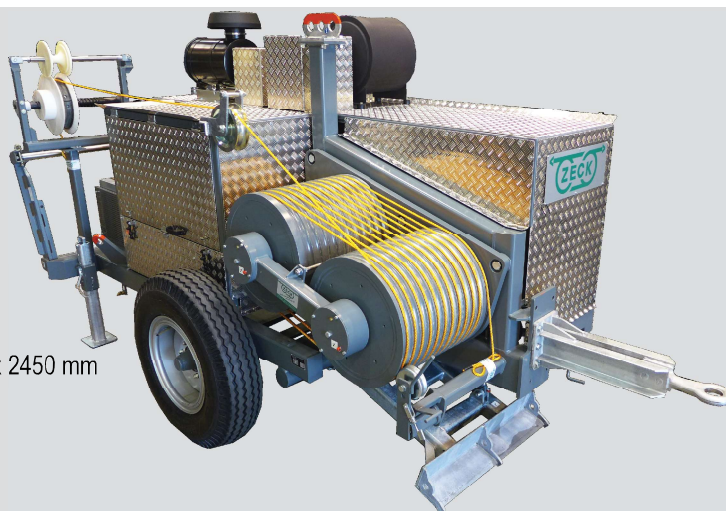
Maks. siła uciągu:	170 kN
Maks. prędkość:	4.5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.3 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4780 x 2280 x 2450 mm
Masa:	5100 kg



## SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowo
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 620 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm. Maks. siła uciągu 170 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKA

## SPW 19

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	190 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	3.6 km/h

### GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4780 x 2280 x 2480 mm
Masa:	5100 kg



### SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek dla szybkiej wymiana szpuli bez narzędzi

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje i osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 620 mm) z hartowanej stali z rowkiem średnicy 60 mm. Maks. siła uciągu 190 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.



# WCIĄGARKA SPW 18+9

B  
2

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

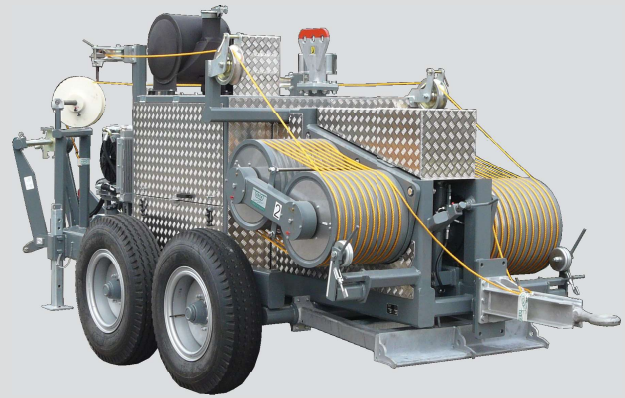
Maks. siła uciągu:	2 x 90 kN lub 1 x 180 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	4
Średnica głowic:	620 mm (180 kN) i 540 mm (90 kN)
Średnica rowka:	60 mm (180 kN) i 52 mm (90 kN)

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6330 x 2320 x
Masa:	2495 mm 8000 kg



## SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka dla 2 lin z dużymi kabestanami (Ø 620 mm (180 kN) i 540 mm (90 kN)) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm (180 kN) i 52 mm (90 kN). Maks. siła uciągu 2 x 90 kN lub 1 x 180 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKA

## SPW 26

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	260 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2 km/h

### GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	800 mm
Średnica rowka:	82 mm

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5820 x 2300 x 2600 mm
Masa:	8700 kg



### SILNIK

- Maks. 262 kW (356 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 800 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 82 mm. Maks. siła uciągu 260 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKA SPW 28

B  
2

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

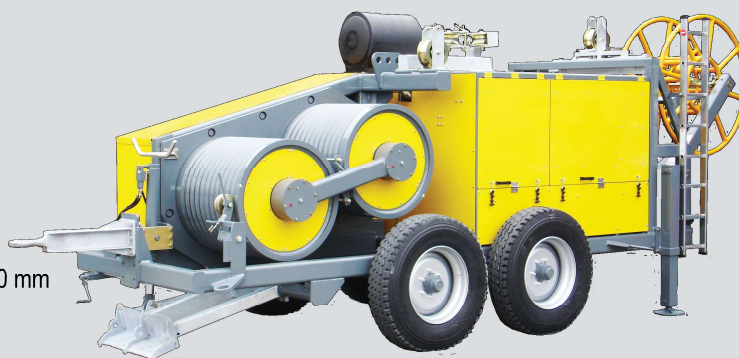
Maks. siła uciągu:	280 kN
Maks. prędkość:	4.8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.4 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	900 mm
Średnica rowka:	85 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6680 x 2370 x 2700 mm
Masa:	10400 kg



## SILNIK

- Maks. 360 kW (490 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowo
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 900 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 85 mm. Maks. siła uciągu 280 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKA

## SPW 36

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

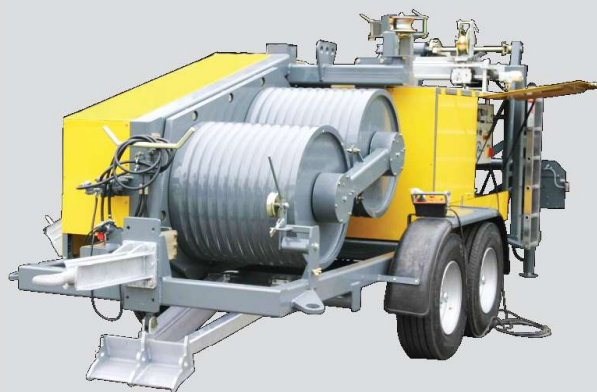
Maks. siła uciągu:	360 kN
Maks. prędkość:	4.8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.0 km/h

### GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	960 mm
Średnica rowka:	90 mm

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6680 x 2500 x 2900 mm
Masa:	13800 kg



### SILNIK

- Maks. 360 kW (490 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 960 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 90 mm. Maks. siła uciągu 360 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKA SPW 19 T

B  
2

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	190 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.9 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5600 x 2520 x 2300 mm
Masa:	5900 kg



## SILNIK

- Maks. 155 kW (210 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- 1 układ hydrauliczny do sterowania 1 zewnętrznym stojakiem szpuli
- Ręcznie sterowany żuraw do niezależnego montażu/demontażu maszyny

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Możliwość łatwego demontażu maszyny do transportu helikopterem - masa każdego elementu poniżej 1200 kg
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na 5-ciu stabilnych podporach mechanicznych
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka demontowalna, do transportu helikopterem. Każda część waży mniej niż 1200 kg. Duże kabestany z hartowanej stali (Ø 620 mm) z rowkiem o średnicy 60 mm. Maks. siła uciągu 190 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKA

## SPW 30 T

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	300 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.2 km/h

### GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	700 mm
Średnica rowka:	75 mm (opcjonalnie 80 mm)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5600 x 2520 x 2300 mm
Masa:	6800 kg



### SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- 1 układ hydrauliczny do sterowania 1 zewnętrznym stojakiem szpuli
- Ręcznie sterowany żuraw do niezależnego montażu/demontażu maszyny

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Możliwość łatwego demontażu maszyny do transportu helikopterem - masa każdego elementu poniżej 1200 kg
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na 5-ciu stabilnych podporach mechanicznych
- Automatyczny docisk liny z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Średnica rowka 80 mm
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka demontowalna, do transportu helikopterem. Każda część waży mniej niż 1200 kg. Duże kabestany z hartowanej stali (Ø 700 mm) z rowkiem o średnicy 75 mm (opcjonalnie 80 mm). Maks. siła uciągu 300 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	380 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	0.95 km/h

## GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	700 mm
Średnica rowka:	75 mm (opcjonalnie 80 mm)

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5600 x 2520 x 2300 mm
Masa:	7200 kg



## SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- 1 układ hydrauliczny do sterowania 1 zewnętrznym stojakiem szpuli
- Ręcznie sterowany żuraw do niezależnego montażu/demontażu maszyny

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Możliwość łatwego demontażu maszyny do transportu helikopterem - masa każdego elementu poniżej 1200 kg
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na 5-ciu stabilnych podporach mechanicznych
- Automatyczny docisk liny z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Średnica rowka 80 mm
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka demontowalna, do transportu helikopterem. Każda część waży mniej niż 1200 kg. Duże kabestany z hartowanej stali (Ø 700 mm) z rowkiem o średnicy 75 mm (opcjonalnie 80 mm). Maks. siła uciągu 380 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKA

## SPW 45 T

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	450 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	0.75 km/h

### GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	700 mm
Średnica rowka:	75 mm (opcjonalnie 80 mm)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5600 x 2520 x 2500 mm
Masa:	8050 kg



### SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- 1 układ hydrauliczny do sterowania 1 zewnętrznym stojakiem szpuli
- Ręcznie sterowany żuraw do niezależnego montażu/demontażu maszyny

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Możliwość łatwego demontażu maszyny do transportu helikopterem - masa każdego elementu poniżej 1200 kg
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na 5-ciu stabilnych podporach mechanicznych
- Automatyczny docisk liny z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Średnica rowka 80 mm
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka demontowalna, do transportu helikopterem. Każda część waży mniej niż 1360 kg. Duże kabestany z hartowanej stali (Ø 700 mm) z rowkiem o średnicy 75 mm (opcjonalnie 80 mm). Maks. siła uciągu 450 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.