



# BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH



## B4 WCIĄGARKO- HAMOWNIKI

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 1200/2 E

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	18 kN
Maks. prędkość:	4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	3.5 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	20 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 1,5 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1200 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3540 x 1760 x 2240 mm
Masa:	1750 kg



### SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do regulacji siły uciągu/hamowania i pozostałych parametrów maszyny
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Cyfrowy miernik długości i tachometr
- Elektroniczny rejestrator siły uciągu
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Wciągarko-hamownik dla 1 przewodu z 2 kołami rowkowymi (Ø 1200 mm), średnica rowka 45 mm. Maks. siła uciągu/hamowania 18 kN.

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	25 kN
Maks. prędkość:	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.2 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

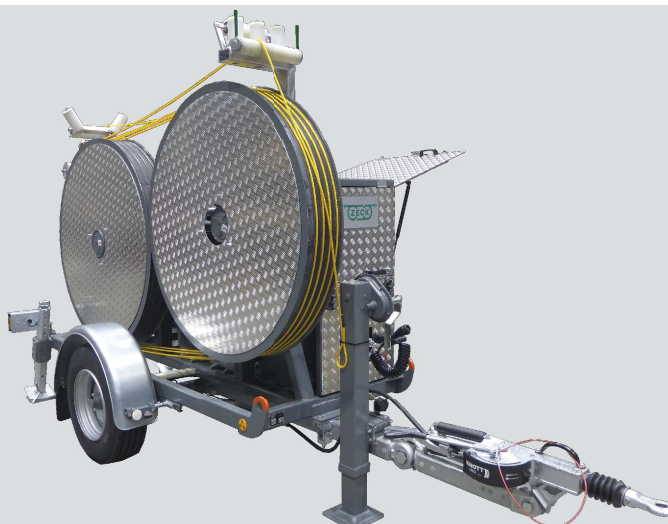
Maks. siła hamowania:	25 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 2 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1 (opcjonalnie 2)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4950 x 1850 x 2700 mm
Masa:	2200 kg



### SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm. Maks. siła uciagu/hamowania 25 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK WB 1200/4



## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	45 kN
Maks. prędkość:	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2 km/h

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	45 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 2 kN

## KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1200 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1 (opcjonalnie 2)

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4090 x 2190 x 2260 mm
Masa:	3000 kg



## SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatykny docisk przewodu z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1200 mm) i średnicą rowka 45 mm. Maks. siła uciągu/hamowania 45 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	45 kN
Maks. prędkość:	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	45 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 3 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1 (opcjonalnie 2)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4910 x 2200 x 2490 mm
Masa:	3500 kg



### SILNIK

- Maks. 55 kW (75 KM) UE
- Maks. 63 kW (86 KM) Nie-EU
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm. Maks. siła uciągu/hamowania 45 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.



# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 1500/5-100

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	50 kN
Maks. prędkość:	6.8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	4.8 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	50 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6.8 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 4 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1 (opcjonalnie 2)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4641 x 2267 x 2474 mm
Masa:	4500 kg



### SILNIK

- Maks. 100 kW (bez DPF) Stopień IV final
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Filtr cząstek stałych (DPF)
- Wersja dla maks. 2 przewodów (prawoskrętnych)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem pneumatycznym oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wieszak na przewody hydrauliczne
- Hydrauliczny docisk liny
- Krata uziomowa
- Elektroniczna regulacja napięcia wstępnego stojaka bębna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciągu/hamowania 50 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	90 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.2 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

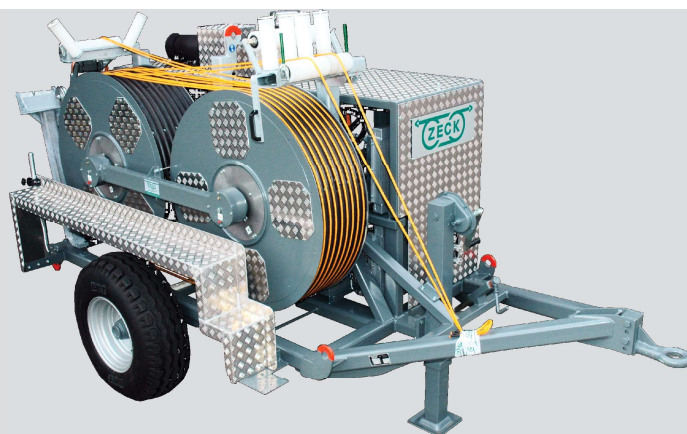
Maks. siła hamowania:	90 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 7 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1300 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2 (opcjonalnie 3)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4650 x 2280 x 2450 mm
Masa:	4400 kg



### SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1300 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciągu/hamowania 90 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 1500/9

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	90 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.2 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	90 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 7 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2 (opcjonalnie 3)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4980 x 2320 x 2790 mm
Masa:	5000 kg



### SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciągu/hamowania 90 kN i system rejestracji naciągu przewodów ZECK.



# WCIĄGARKO-HAMOWNIK WB 1500/9+4.5

B  
4

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	2 x 45 kN lub 1 x 90 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.2 km/h

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 45 kN lub 1 x 90 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 7 kN (90 kN) ok. 4 kN (45 kN)

## KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2 (1 + 1), opcjonalnie 3 (2 + 1)

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5440 x 2280 x 2870 mm
Masa:	6400 kg



## SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciągu/hamowania 2 x 45 kN lub 1 x 90 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 1500/12

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	120 kN
Maks. prędkość:	4.8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.7 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	120 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	4.3 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2 (opcjonalnie 3)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5000 x 2280 x 2570 mm
Masa:	5800 kg



### SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciągu/hamowania 120 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK WB 1500/12+4.5+4.5

B  
4

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	3 x 45 kN lub 1 x 120 kN
Maks. prędkość:	5.5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	3.4 km/h

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

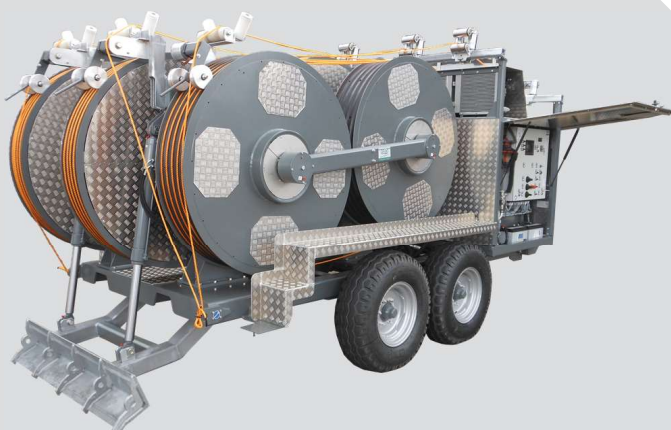
Maks. siła hamowania:	3 x 45 kN lub 1 x 120 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5.5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 14 kN (120 kN) ok. 5.5 kN (45 kN)

## KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	6 (3 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	3 (1 + 1 + 1)

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5490 x 2950 x 2600 mm
Masa:	9500 kg



## SILNIK

- Maks. 155 kW (210 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 3 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 3 przewodów z 6 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciągu/hamowania 3 x 45 kN lub 1 x 120 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 1800/13

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	130 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.55 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	130 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1800 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	2 (opcja 3)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6340 x 2475 x 3250 mm
Masa:	8900 kg



### SILNIK

- Maks. 155 kW (210 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania do 3 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna regulacja napięcia wstępnego stojaka bębna
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla 3 przewodów

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów (opcja 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1800 mm), średnicą rowka 60 mm. Maks. siła uciągu/hamowania 130 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.



### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	150 kN
Maks. prędkość:	4.6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	150 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 12 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5300 x 2430 x 2690 mm
Masa:	7100 kg



### SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowo
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciągu/hamowania 150 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 1500/18



### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	180 kN
Maks. prędkość:	4.6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.2 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	180 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	4.6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 13 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6170 x 2500 x 2950 mm
Masa:	8500 kg



### SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez cylinder hydrauliczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 60 mm. Maks. siła uciągu/hamowania 180 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

## B4-700

08-2016

ZECK GmbH | ☎ +49 9542 9494-0 | 📠 +49 9542 9494-94 | [www.zeck-gmbh.com](http://www.zeck-gmbh.com) | [info@zeck-gmbh.com](mailto:info@zeck-gmbh.com)

Zastrzegamy sobie prawo do zmian i błędów. Zdjęcia pokazują w niektórych przypadkach wyposażenie dodatkowe. Dane techniczne mogą się zmieniać w zależności od opcji wyposażenia. Parametry pracy liczone na poziomie morza i przy temperaturze 20 °C.

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 1500/16+8

B  
4

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	2 x 80 kN lub 1 x 160 kN
Maks. prędkość:	4.8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.4 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 80 kN lub 1 x 160 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN (80 kN) ok. 11 kN (160 kN)

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6500 x 2500 x 2800 mm
Masa:	11500 kg



### SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie i tylne podparcie przez cylinder hydrauliczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów z 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 60 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciągu/hamowania 2 x 80 kN lub 1 x 160 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 1500/16+4+4+4

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	4 x 48 kN lub 1 x 170 kN
Maks. prędkość:	4.8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.3 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	4 x 48 kN lub 1 x 170 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	4.8 km/h
Min. siła hamowania:	zmienna ok. 3.5 kN (48 kN) ok. 13 kN (170 kN)

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	8 (4 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4 (1 + 1 + 1 + 1)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	8500 x 2550 x 3800 mm
Masa:	17500 kg



### SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez cylinder hydrauliczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Podwozie samojezdne sterowane za pomocą zdalnego sterowania radiowego
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów z 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciągu/hamowania 4 x 48 kN lub 1 x 170 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.



### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	180 kN
Maks. prędkość:	3 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.2 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	180 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 13 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1700 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6500 x 2530 x 3070 mm
Masa:	9650 kg



### SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez cylinder hydrauliczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych
- Prowadnica przewodu dla maks. 5° odchylenia

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1700 mm), średnicą rowka 60 mm. Maks. siła uciągu/hamowania 180 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 1700/18+9

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	2 x 90 kN lub 1 x 180 kN
Maks. prędkość:	4.8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.1 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 90 kN lub 1 x 180 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	4.8 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN (90 kN) ok. 14 kN (180 kN)

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1700 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)



### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	7150 x 2570 x 3060 mm
Masa:	14000 kg



### SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem pneumatycznym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez cylinder hydrauliczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 6 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowo
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6) z 4 kołami rowkowymi (Ø 1700 mm), średnicą rowka 60 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciągu/hamowania 2 x 90 kN lub 1 x 180 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	200 kN
Maks. prędkość:	2 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.9 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	200 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	2 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 15 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	2400 mm
Średnica rowka:	80 mm
Liczba przewodów:	2

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	7500 x 2500 x 3530 mm
Masa:	13300 kg



### SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na wspornikach hydraulicznych
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 lub 70 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowo
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 2400 mm), średnicą rowka 80 mm (opcjonalnie 60 lub 70 mm). Maks. siła uciągu/hamowania 200 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 2400/24

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	240 kN
Maks. prędkość:	2 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.6 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	240 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	2 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 20 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	2400 mm
Średnica rowka:	80 mm
Liczba przewodów:	2

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	7500 x 2500 x 3530 mm
Masa:	14000 kg



### SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na wspornikach hydraulicznych
- Automatykny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 lub 70 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowo
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 2400 mm), średnicą rowka 80 mm (opcjonalnie 60 lub 70 mm). Maks. siła uciągu/hamowania 240 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.