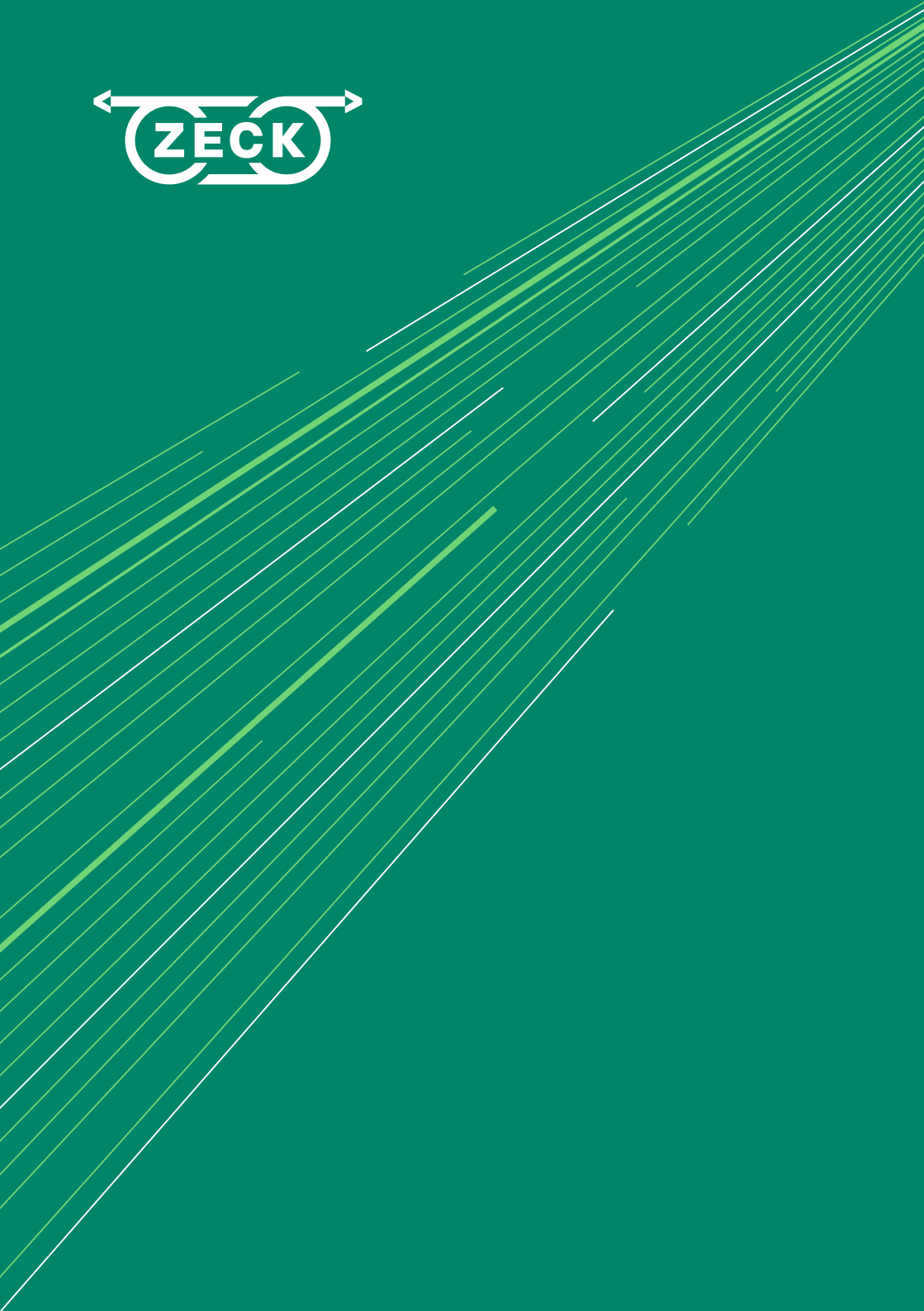




STRINGING MACHINES

MADE IN GERMANY





SPIS TREŚCI



A INFORMACJE O FIRMIE ZECK

- A1 MY O NAS
- A2 CZYM SIĘ ZAJMUJEMY
- A3 DLACZEGO ZECK?
- A4 NASZ HISTORIA
- A5 DZIAŁAMY GLOBALNIE

B BUDOWA NAWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

- B0 ODPOWIEDNI DOBÓR MASZYN
- B1 WCIĄGARKI DO PODNOSZENIA ŁADUNKÓW I REGULACJI ZWISU
- B2 WCIĄGARKI DO NACIĄGU PRZEWODÓW
- B3 HAMOWNIKI
- B4 WCIĄGARKO-HAMOWNIK
- B5 STOJAKI BĘBNÓW
- B6 STOJAKI SZPUL / SZPULE STALOWE
- B7 MASZYNY DO ŚREDNIEGO NAPIĘCIA
- B8 MASZYNY SPECJALNE WYKONANE NA ŻYCZENIE KLIENTÓW

C MONTAŻ ANTEN

- C1 MONTAŻ ANTEN

D UKŁADANIE LINII KABLOWYCH

- D1 UKŁADANIE LINII KABLOWYCH

E MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ

- E1 ZESTAWY ZE STOJAKAMI BĘBNÓW DO WYWIESZANIA SIECI TRAKCYJNEJ
- E2 STOJAKI BĘBNÓW NA PODWOZIU PRZYCZEPY DROGOWO-SZYNOWEJ
- E3 ZESTAWY DO WYWIESZANIA SIECI TRAKCYJNEJ MONTOWANE NA PODWOZIU DROGOWO-SZYNOWYM
- E4 ZESTAWY DO WYWIESZANIA SIECI TRAKCYJNEJ MONTOWANE NA PODWOZIU SZYNOWYM

F AKCESORIA DO BUDOWY LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

- F1 LINY / ŁĄCZNIKI LIN / POŃCZOCHY KOŃCOWE I PRZELOTOWE / ROLKI MONTAŻOWE / HOŁOWNIKI WIĄZEK PRZEWODÓW
- F2 PRASY I AGREGATY HYDRAULICZNE / TULEJA OCHRONNA DO ZAKÓWEK / NARZĘDZIA DO USUWANIA IZOLACJI / NOŻYCE HYDRAULICZNE / CHWYTAKI SAMOZACISKOWE
- F3 WÓZKI I ROWERY LINIOWE
- F4 WÓZEK HOŁOWNICZY DO PRZEWODÓW / ROLKI ZAWIESZKOWE
- F5 DRABINY / PLATFORMY ROBOCZE / MASZTY MONTAŻOWE
- F6 WCIĄGNIKI ŁAŃCUCHOWE I LINOWE / ZBŁOCZA HAKOWE / WIELOKRAŹKI / LINY POMOCNICZE / SZEKLE / DYNAMOMETR / TERMOMETR / NIWELATOR ZWISU
- F7 UZIOMY / URZĄDZENIA DO OCHRONY PRZED UPADKIEM Z WYSOKOŚCI





STRINGING MACHINES

MADE IN GERMANY





INFORMACJE O FIRMIE ZECK



A1 MY O NAS



ZAKRES DZIAŁALNOŚCI

Firma Zeck jest światowym liderem w produkcji maszyn i akcesoriów do budowy i konserwacji linii napowietrznych, sieci trakcyjnych, anten i linii kablowych ziemnych. Zeck wyróżnia się kreatywną inżynierią w zakresie projektów specjalnych i niekonwencjonalnymi rozwiązaniami w budowie maszyn specjalistycznych. Rodzinne przedsiębiorstwo — już w trzecim pokoleniu — zatrudnia ponad 100 pracowników i prowadzi działalność w ponad 90 krajach.



Michael ZECK i Fritz ZECK

NASI PRACOWNICY



Nasz obecny zespół, w tym praktykanci: każdy ma u nas szansę na zdobycie wiedzy od doświadczonych ślusarzy, spawaczy i inżynierów. Wiele pracowników pracuje dla nas już od kilkudziesięciu lat. W tym czasie byli nie tylko świadkami intensywnego rozwoju powstałego w 1918 roku przedsiębiorstwa, lecz także w znaczący sposób się do niego przyczynili.

Rezultatem tego jest dystrybucja naszych maszyn na całym świecie. Jesteśmy jednym z międzynarodowych liderów wśród producentów maszyn specjalnego przeznaczenia.

A2 CZYM SIĘ ZAJMUJEMY

BUDOWA LINII NAPOWIETRZNYCH

Podczas montażu napowietrznych linii elektroenergetycznych przewody nie mogą stykać się z ziemią. W tym celu produkujemy maszyny do utrzymywania ich stałego napięcia: po jednej stronie wciągarka ciągnie przewód, podczas gdy po drugiej stronie hamownik wyhamowuje jego swobodne opadanie. Do budowy linii przesyłowych konieczne są liczne akcesoria, które również znajdują się w naszej ofercie. Dodatkowo wytwarzamy kompletne urządzenia do stawiania konstrukcji wsporczych.

MONTAŻ PRZEWODÓW SIECI TRAKCYJNEJ

Efektywny i precyzyjny montaż sieci trakcyjnej jest wykonywany za pomocą maszyn, które naciągają przewody z ustaloną wcześniej siłą. Produkowane przez nas zestawy instalacyjne mogą być montowane na pojazdach drogowo-szynowych lub wagonach kolejowych. Z uwagi na różnorodne warunki i przepisy branży kolejowej nasze produkty nigdy nie są takie same i zawsze dostosowujemy je do indywidualnych wymagań technicznych naszych Klientów. Posiadamy bogate doświadczenie w produkcji kompletnych zestawów do instalacji sieci trakcyjnej na nowych torach kolejowych (np. dla pociągów dużych prędkości) jak i do modernizacji istniejących sieci trakcyjnych.

AKCESORIA DO NACIĄGU PRZEWODÓW

Samo zapewnienie dużego wyboru najwyższej jakości maszyn nie wystarczy. Dla tego oferujemy również kompletny zestaw akcesoriów do realizacji projektów. Oczywiście w najwyższej jakości. Liny plecione oraz szpule stalowe produkowane są przez ZECK Tajlandia.



INNOWACJE TECHNICZNE

Skonstruowanie w 1973 roku pierwszego na świecie wciągarko-hamownika było jednym z najważniejszych osiągnięć pionierskich firmy ZECK.

Projektowanie maszyn specjalnych do linii napowietrznych rozpoczęło w 1966 roku. Produkcję maszyn do budowy sieci trakcyjnych w roku 1996.

Te dwa doskonale kroki były kluczowe dla rozwoju naszej firmy.

Kolejnym ważnym wydarzeniem dla firmy ZECK było przyznanie w roku 2005 nagrody Bavarian StateAward dla naszego wózka liniowego LF 923.

ZECK zawdzięcza swoją dobrą reputację nieustannym staraniom o poprawę szczegółów przy ścisłej współpracy z Klientami na całym świecie. Dzięki ciągłym innowacjom wynikającym ze stosowania w procesie rozwoju najnowszych technologii, nasze maszyny zajmują na arenie międzynarodowej czołową pozycję pod względem niezawodności, nowoczesności, efektywności i bezpieczeństwa.

A3 DLACZEGO ZECK?

Firma ZECK jest od 1918 roku wiodącym producentem wysokiej jakości maszyn specjalistycznych do budowy linii napowietrznych oraz sieci trakcyjnych. Nasze produkty wytwarza i w pełni wspiera zespół utalentowanych pracowników, których pasja do budowy maszyn może być porównywana jedynie z pasją naszych Klientów.

MASZYNY DO WYNAJMU

Nawet, gdy maszyna ZECK jest potrzebna tylko na określony czas, jesteśmy idealnym partnerem. W każdej chwili dysponujemy bogatą ofertą maszyn do wynajmu. Dzięki temu jesteśmy w stanie zapewnić szybkie i optymalne kosztowo wsparcie dla naszego Klienta.

FINANSOWANIE I LEASING

Zadowolenie naszych Klientów jest naszym nadrzędnym celem. Dlatego oferujemy atrakcyjne formy finansowania zakupu maszyn firmy ZECK oraz szereg rozwiązań leasingowych.

CZĘŚCI ZAMIENNE

Jako producent maszyn i akcesoriów, gwarantujemy dożywotnie wsparcie techniczne w zakresie części zamiennych. Dzięki ich dostępności w krótkim czasie, okres ew. przestoju posiadanych przez Klienta maszyn firmy ZECK zostaje zredukowany do minimum.



WSPARCIE TECHNICZNE

Priorytetem firmy ZECK jest Państwa zadowolenie. Dla tego też dla zachowania wysokiego stopnia efektywności pracy oferujemy serwis na najwyższym poziomie.

Diagnoza, serwis na placu budowy czy części zamienne - zawsze znajdziemy właściwe rozwiązanie.

Nasz serwis jest do Państwa dyspozycji 24 h / dobę.

SZKOLENIA

Firma ZECK zawiera umowy partnerskie z Klientami, by w ten sposób wspierać ich w udanej realizacji projektów.

Dobrze wyszkolona załoga powinna doskonale znać wytyczne producenta w zakresie obsługi i bezpieczeństwa oraz serwisu i konserwacji. W ramach programu szkoleniowego ZECK, operatorzy i personel serwisowy zdobywają umiejętności i kompetencje związane z obsługą i konserwacją maszyn.



A4 NASZA HISTORIA

- 1918** Michael Zeck senior zakłada firmę ze specjalizacją: produkcja, naprawa i sprzedaż maszyn rolniczych (specjalnego zastosowania). Firma cały czas jest w posiadaniu rodziny
- 1966** Fritz Zeck rozpoczyna projektowanie i produkcję maszyn specjalistycznych na potrzeby budowy linii napowietrznych
- 1973** Opracowanie pierwszego na świecie wciągarko-hamownika
- 1978** Budowa największego wówczas na świecie masztu dla linii napowietrznej za pomocą wciągarki bębnowej ZECK: ELBEKREUZUNG w Stade, Niemcy wysokość 227 m, masa całkowita 1000 t.
- 1981** Pierwsze zastosowanie systemu ZECK "SYNCHRO" na budowie w Wiedniu.
- 1983** Połączenie Azji i Europy linią wysokiego napięcia 380 kV przez cieśninę Bosfor dzięki maszynom ZECK
- 1993** Przeprowadzka do nowego budynku firmy; Michael Zeck junior dołącza do zarządu spółki
- 1996** Rozpoczęcie produkcji maszyn do budowy linii napowietrznych
- 2003** Nagroda „Quality in construction Award” czasopisma Construction And News w kategorii „Research & Development” za moduł do montażu/demontażu przewodów trakcyjnych
- 2004** Rozbudowa obiektów produkcyjnych i biurowych

2005	Nagroda „Bayrischer Staatspreis für Innovation” za wózek liniowy LF 923
2007	Rozbudowa obiektów produkcyjnych i biurowych
2008	ZECK świętuje Jubileusz 90. lecia; uroczyste oddanie do użytkowania nowych hal produkcyjnych
2010	Rozbudowa obiektów produkcyjnych i biurowych; wyróżnienie „Bayerns Best 50” Michael Zeck i Dirk Braun-Friderici zakładają firmę „ZECK Thailand”
2011	ZECK Thailand, pod kierownictwem Dirka Braun-Friderici, rozpoczyna produkcję stalowych lin plecionych i szpul stalowych wg standardu ISO 9001:2008
2012	Uzyskanie pierwszej certyfikacji zgodnie z normą EN ISO 9001
2014	Budowa nowej hali dla działu obsługi klienta. Uzyskanie certyfikacji zgodnie z normą EN ISO 3834-3 - Wymagania jakościowe dotyczące spawania materiałów metalowych

NAGRODY I WYRÓŻNIENIA

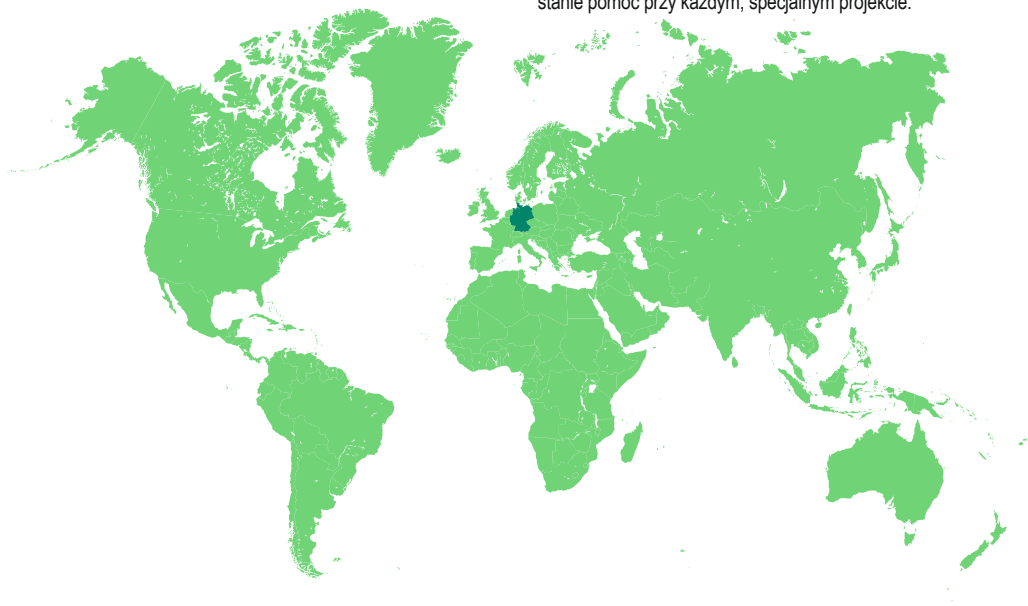
Od 2003 roku otrzymaliśmy następujące wyróżnienia:

2003	Construction Award	2010	Wyróżnienie „Europe’s 500”
2005	Bayrischer Staatspreis	2012	Wyróżnienie „Bayerns Best 50”
2010	Wyróżnienie „Bayerns Best 50”	2013	Bawarska nagroda jakości

A5 DZIAŁAMY GLOBALNIE

MADE IN GERMANY - DOSTARCZANE NA CAŁYM ŚWIECI

Dla firmy ZECK nie stanowi problemu być równocześnie przedsiębiorstwem rodzinnym i firmą uznaną na arenie międzynarodowej. Nasze motto: głębokie korzenie w niemieckiej ziemi, przy jednoczesnym otwarciu na świat. Długoterminowe relacje z Klientami na niemal wszystkich kontynentach zapewniły nam doświadczenie w dostosowywaniu technologii, logistyki i serwisu do wymogów obowiązujących w różnych krajach. Każdego dnia na całym świecie użytkowanych jest 7000 maszyn firmy ZECK. Nieważne, kim są nasi klienci - możemy niezawodnie i skutecznie spełniać ich wymagania. Zdecydowanie się na maszyny firmy ZECK oznacza korzystanie z kompleksowej obsługi, wysoko cenionych na arenie międzynarodowej, ekspertów niemieckich. W proponowanych przez nas rozwiązaniach uwzględniamy nowe tendencje związane z kwestiami klimatycznymi, logistycznymi i administracyjnymi. Nietypowe zapytania, nad którymi trzeba się pogłowić, są dla nas chlebem powszednim i nigdy nie cofamy się przed żadnym wyzwaniem. Dzięki zatrudnianiu fachowego personelu dysponujemy zespołem o nieprzeciętnych kompetencjach, zwłaszcza w dziedzinie doradztwa i rozwoju produktu. Zapraszamy do dzielenia się z nami swoimi pomysłami i wymaganiami! Jesteśmy pewni, że będziemy a stanie pomóc przy każdym, specjalnym projekcie.





BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH





BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

B0 ODPOWIEDNI DOBÓR MASZYN

OPGW

PO STRONIE WCIĄGARKI

Do przewodów nowych:

WCIĄGARKA ZE STOJAKIEM SZPULI

SPW 2.5E maks. siła 25 kN (str. B2-090)

SPW 2.5 maks. siła 25 kN (str. B2-100)

SPW 3.5E maks. siła 35 kN (str. B2-120)



LUB

Do przewodów nowych i wymiany starych:

WCIĄGARKO- HAMOWNIK

WB 1500/2.5 maks. siła 25 kN (str. B4-060)

WB 1500/4 maks. siła 45 kN (str. B4-300)



HYDRAULICZNY STOJAK SZPULI

HTB E (str. B6-101)



+

HYDRAULICZNY STOJAK SZPULI

HTB (str. B6-100)



PO STRONIE HAMOWNIKA

OPGW

B
O

HAMOWNIK

B 1500/2.5 maks. siła 25 kN (str. B3-050)



STOJAK BĘBNA

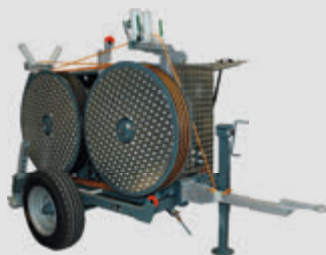
TB ZECK (str. B5-100)



+

HAMOWNIK

B 1500/2 maks. siła 20 kN (str. B3-110)



LUB

LUB

+

WCIĄGARKO- HAMOWNIK

WB 1500/2.5 maks. siła 25 kN (str. B4-060)

WB 1500/4 maks. siła 45 kN (str. B4-300)



STOJAK BĘBNA

TB IT (str. B5-300)



110 KV

PO STRONIE WCIĄGARKI

Do przewodów nowych:

WCIĄGARKA ZE STOJAKIEM SZPULI

SPW 5 maks. siła 50 kN (str. B2-180)

SPW 7.5 maks. siła 75 kN (str. B2-210)



LUB

Do przewodów nowych i wymiany starych:

WCIĄGARKO-HAMOWNIK

WB 1500/4 maks. siła 45 kN (str. B4-300)

WB 1500/6 maks. siła 60 kN (str. B4-320)

WB 1300/9 maks. siła 90 kN (str. B4-400)



HYDRAULICZNY STOJAK SZPULI

HTB E (str. B6-101)



+

LUB

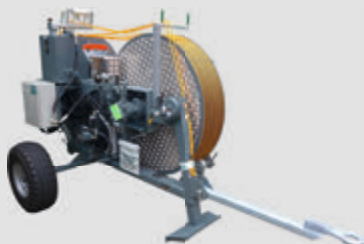
HYDRAULICZNY STOJAK SZPULI

HTB (str. B6-100)



HAMOWNIK

B 1500/4 E maks. siła 40 kN (str. B3-060)



LUB

+

STOJAK BĘBNA

TB ZECK (str. B5-100)



LUB

WCIĄGARKO- HAMOWNIK

WB 1200/4 maks. siła 45 kN (str. B4-200)

WB 1500/6 maks. siła 60 kN (str. B4-320)

WB 1500/9 maks. siła 90 kN (str. B4-501)



LUB

+

STOJAK BĘBNA

TB IT (str. B5-300)



HAMOWNIK

B 1200/4 maks. siła 40 kN (str. B3-200)

B 1500/4 maks. siła 40 kN (str. B3-300)

B 1500/7.5 maks. siła 75 kN (str. B3-351)



220 KV (WIAŹKA 2 / 3)

PO STRONIE WCIĄGARKI

Do przewodów nowych:

WCIĄGARKA ZE STOJAKIEM SZPULI

SPW 7.5E maks. siła 75 kN (str. B2-210)

SPW 9 maks. siła 90 kN (str. B2-300)

SPW 13 maks. siła 130 kN (str. B2-382)



LUB

Do przewodów nowych i wymiany starych:

WCIĄGARKO- HAMOWNIK

WB 1500/9+4.5 maks. siła 90 kN (str. B4-530)



LUB

HYDRAULICZNY STOJAK SZPULI

HTB E (str. B6-101)



+

LUB

Do przewodów nowych i wymiany starych:

WCIĄGARKO- HAMOWNIK

WB 1500/9 maks. siła 90 kN (str. B4-501)

WB 1300/9 maks. siła 90 kN (str. B4-400)



+

HYDRAULICZNY STOJAK SZPULI

HTB (str. B6-100)



PO STRONIE HAMOWNIKA

220 KV (WIAZKA 2 / 3)

B
O

HAMOWNIK

B 1500/9 maks. siła 90 kN (str. B3-501)

B 1300/9 maks. siła 90 kN (str. B3-400)

B 1500/12 maks. siła 120 kN (str. B3-512)



LUB

HAMOWNIK

B 1500/4.5x2 maks. siła 45+45 kN (str. B3-521)



LUB

WCIĄGARKO- HAMOWNIK

WB 1500/9 maks. siła 90 kN (str. B4-501)

WB 1300/9 maks. siła 90 kN (str. B4-400)



LUB

WCIĄGARKO- HAMOWNIK

WB 1500/9+4.5 maks. siła 90 kN (str. B4-530)

WB 1500/12 maks. siła 120 kN (str. B4-560)



+

STOJAK BĘBNA

TB ZECK (str. B5-100)



+

LUB

+

STOJAK BĘBNA

TB IT (str. B5-300)



+

500 KV (WIAŹKA 4 / 5 / 6)

PO STRONIE WCIĄGARKI

Do przewodów nowych:

WCIĄGARKA ZE STOJAKIEM SZPULI

SPW 16 maks. siła 160 kN (str. B2-385)

SPW 17 maks. siła 170 kN (str. B2-387)

SPW 19 maks. siła 190 kN (str. B2-405)

SPW 26 maks. siła 260 kN (str. B2-554)

SPW 28 maks. siła 280 kN (str. B2-610)



LUB

Do przewodów nowych i wymiany starych:

WCIĄGARKO- HAMOWNIK

WB 1500/15 maks. siła 150 kN (str. B4-570)

WB 1500/18 maks. siła 180 kN (str. B4-700)

WB 1700/18+9 maks. siła 180 kN (str. B4-820)



HYDRAULICZNY STOJAK SZPULI

HTB E (str. B6-101)



+

LUB

HYDRAULICZNY STOJAK SZPULI

HTB E (str. B6-100)



PO STRONIE HAMOWNIKA

500 KV (WIAZKA 4 / 5 / 6)

B
O

HAMOWNIK

- B 1500/9x2 maks. siła 90+90 kN (str. B3-351)
- B 1700/13x2 maks. siła 130+130 kN (str. B3-550)
- B 1800/12x2 maks. siła 120+120 kN (str. B3-548)
- B 1500/12x2 maks. siła 140+140 kN (str. B3-558)



LUB

+

STOJAK BĘBNA

TB ZECK (str. B5-100)



WCIĄGARKO- HAMOWNIK

WB 1500/16+4+4+4 maks. siła 160 kN (str. B4-830)



LUB

+

LUB

STOJAK BĘBNA

TB IT (str. B5-300)



WCIĄGARKO- HAMOWNIK

WB 1700/18+9 maks. siła 180 kN (str. B4-820)





BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

B1 WCIĄGARKI DO PODNOSZENIA ŁADUNKÓW I REGULACJI ZWISU

WCIĄGARKA BĘBNOWA

ST 80-100



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	10 kN
Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny):	27 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 30500 => np. Ø 9 mm	370 m
-------------------------	-------

WYMIARY/MASA

Bez podwozia	
Długość x szerokość x wysokość:	1190 x 900 x 1010 mm
Masa (bez liny):	175 kg

Z podwoziem	
Długość x szerokość x wysokość:	3850 x 1570 x 1600 mm
Masa (bez liny):	600 kg



SILNIK

- Maks. 4.1 kW (5.5 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej

FUNKCJE OGÓLNE

- Łatwe kotwienie ramy
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik benzynowy 8,7 kW (11,8 KM, rozruch ręczny lub elektryczny)
- Podwozie przyczepy 1-osiowej z aluminiową osłoną
- Podwozie do transportu na placu budowy
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zdalne sterowanie radiowe
- Plandeka
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)
- 1-osiowe podwozie przyczepy z osią sztywną i mechaniczną podporą, dopuszczeniem do ruchu z prędkością do 80 km/h (maszynę standardową można przymocować do podwozia za pomocą 4 śrub)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa o maks. sile uciagu 10 kN i maks. prędkości 27 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów.

B1-090

08-2016

ZECK GmbH | +49 9542 9494-0 | +49 9542 9494-94 | www.zeck-gmbh.com | info@zeck-gmbh.com

Zastrzegamy sobie prawo do zmian i błędów. Zdjęcia pokazują w niektórych przypadkach wyposażenie dodatkowe.

Dane techniczne mogą się zmieniać w zależności od opcji wyposażenia. Parametry pracy liczone na poziomie morza i przy temperaturze 20 °C.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	15.7 kN
Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny):	65 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 12 mm	380 m
--------------------------	-------

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3500 x 1600 x 1500 mm
Masa (z liną):	maks. 749 kg



SILNIK

- Maks. 16.5 kW (22.1 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej
- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Elementy obsługowe do regulacji siły uciagu oraz wszystkich ustawień maszyny
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Płandeka
- Tylna podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zamykana osłona aluminiowa
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa o maks. sile uciagu 15.7 kN i maks. prędkości 65 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów.
Masa poniżej 750 kg - można ciągnąć za pojazdem do 3,5 t z prawem jazdy kat. "B".

WCIĄGARKA BĘBNOWA

ST 140 Z253



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

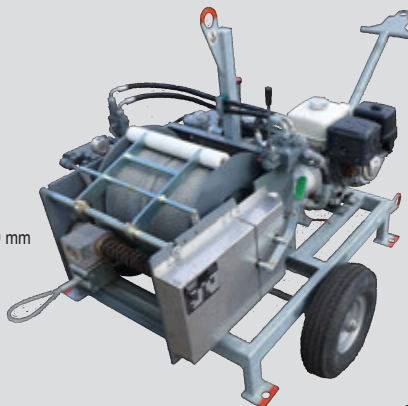
Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	15.7 kN
Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny):	47 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 12 mm	380 m
--------------------------	-------

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	1680 x 1300 x 1360 mm
Masa (bez liny):	430 kg



SILNIK

- Maks. 8.7 kW (11.7 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej

FUNKCJE OGÓLNE

- Podwozie do transportu na placu budowy, łatwe do pochylenia w celu demontażu kół, wymiowany dyszel => łatwe kotwienie ramy podstawowej
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik benzynowy 16,5 kW (22,1 KM, rozruch elektryczny)
- Zdalne sterowanie radiowe
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Plandeka
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa o maks. sile uciagu 15.7 kN i maks. prędkości 47 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	15.7 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	76 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 12 mm	380 m
--------------------------	-------

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3440 x 1620 x 1750 mm
Masa (bez liny):	800 kg



SILNIK

- Maks. 16.5 kW (22.1 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WQVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylna podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny o mocy 25 kW (34 KM)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 100 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dyszel o regulowanej wysokości z wymiennym zaczepem dla pojazdów ciężarowych
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zabezpieczenie przed zwisaniem liny => zapobiega luznemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Zabezpieczenie podwozia
- Koło zapasowe z zamykanym mocowaniem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Krata uziemiająca
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C
- Bardzo duży bęben linowy
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa sterowana w pełni elektronicznie o maks. sile uciagu 15.7 kN i maks. prędkości 76 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwiśu przewodów.

WCIĄGARKA BĘBNOWA

ST 180 Z253



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

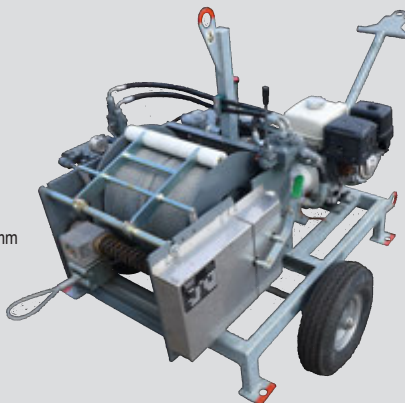
Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	22 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	36 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 14 mm	280 m
--------------------------	-------

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	1680 x 1300 x 1360 mm
Masa (bez liny):	430 kg



SILNIK

- Maks. 8.7 kW (11.7 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej

FUNKCJE OGÓLNE

- Podwozie do transportu na placu budowy, łatwe do pochylecia w celu demontażu kół, wymiowany dyszel
=> łatwe kotwienie ramy podstawowej
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik benzynowy 16,5 kW (22,1 KM, rozruch elektryczny)
- Zdalne sterowanie radiowe
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Plandeka
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa o maks. sile uciagu 22 kN i maks. prędkości 36 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	22 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	50 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 14 mm	280 m
--------------------------	-------

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3440 x 1620 x 1750 mm
Masa (bez liny):	800 kg



SILNIK

- Maks. 16,5 kW (22,1 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WQVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne nawijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny o mocy 25 kW (34 KM)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 100 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dyszel o regulowanej wysokości z wymiennym zaczepem dla pojazdów ciężarowych
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zabezpieczenie przed zwisaniem liny => zapobiega luznemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Zabezpieczenie podwozia
- Kolo zapasowe z zamykanym mocowaniem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Krata uziemiająca
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C
- Bardzo duży bęben linowy
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa sterowana w pełni elektronicznie o maks. sile uciagu 22 kN i maks. prędkości 50 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwiśu przewodów.

WCIĄGARKA BĘBNOWA

ST 280 Z253



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	34 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	21 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 11 mm	450 m
--------------------------	-------

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	1680 x 1300 x 1360 mm
Masa (bez liny):	430 kg



SILNIK

- Maks. 8.7 kW (11.7 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem ręcznym

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej

FUNKCJE OGÓLNE

- Podwozie do transportu na placu budowy, łatwe do pochylenia w celu demontażu kół, wymowany dyszel => łatwe kotwienie ramy podstawowej
- Automatyczne nawijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik benzynowy 16,5 kW (22,1 KM, rozruch elektryczny)
- Zdalne sterowanie radiowe
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Plandeka
- Stalowa lina pleciona w różnych wersjach

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa o maks. siłę uciagu 34 kN i maks. prędkości 21 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI Z SYSTEMEM 2-STOPNIOWYM

Stopień 1:	
Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	34 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	39 m/min
Stopień 2:	
Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	12.5 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	78 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 11 mm 450 m

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3440 x 1620 x 1750 mm
Masa (bez liny):	800 kg



SILNIK

- Maks. 16.5 kW (22.1 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WQVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Przelączany system 2-stopniowy, zapewniający maksymalną elastyczność

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylna podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny o mocy 25 kW (34 KM)
- 1-osowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 100 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dyszel o regulowanej wysokości z wymiennym zaczepem dla pojazdów ciężarowych
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zabezpieczenie przed zwisaniem liny => zapobiega luznemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Zabezpieczenie podwozia
- Kolo zapasowe z zamykanym mocowaniem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Krata uziemiająca
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C
- Bardzo duży bęben linowy
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa przelączanym systemem 2-stopniowym o maks. sile uciagu 34 kN / 12.5 kN i maks. prędkości 39 m/min / 78 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów.

WCIĄGARKA DO ZABUDOWY

ST 140 Z251 / ST 180 Z251 / ST 280 Z251



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

(W zależności od układu hydraulicznego pojazdu, np. dla 55 l/min i 230 bar.)

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):

ST 140 Z251	15.7 kN
ST 180 Z251	22 kN
ST 280 Z251	34 kN

Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny):

ST 140 Z251	70 m/min
ST 180 Z251	50 m/min
ST 280 Z251	40 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 12mm 380 m

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 800 x 1050 x 630 mm
Masa: 300 kg (bez liny)



NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej

FUNKCJE OGÓLNE

- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zdalne sterowanie radiowe
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zabezpieczenie przed zwisaniem liny => zapobiega luźnemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Komplet z ciągnikiem (New Holland lub inny model na życzenie)
- Żuraw zmontowany na ciągniku (np. Palfinger PK 6001)
- Stabilna podpora przednia wysuwana mechanicznie
- Dodatkowa wciągarka bębnowa
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa do montażu na ciągnikach lub innych pojazdach. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów.

B1-400

08-2016

ZECK GmbH | +49 9542 9494-0 | +49 9542 9494-94 | www.zeck-gmbh.com | info@zeck-gmbh.com

Zastrzegamy sobie prawo do zmian i błędów. Zdjęcia pokazują w niektórych przypadkach wyposażenie dodatkowe.

Dane techniczne mogą się zmieniać w zależności od opcji wyposażenia. Parametry pracy liczone na poziomie morza i przy temperaturze 20 °C.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI — WCIĄGARKA GÓRNA

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	18 kN
Maks. prędkość (zewewnętrzna warstwa liny):	45 m/min

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI — WCIĄGARKA DOLNA

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	34 kN
Maks. prędkość (zewewnętrzna warstwa liny):	37 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 8 mm (górna wciągarka)	850 m
K = 55000 => np. Ø 11 mm (dolna wciągarka)	450 m

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3440 x 1620 x 1800 mm
Masa (bez liny):	1170 kg



SILNIK

- Maks. 16.5 kW (22.1 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla każdego bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WQVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- System zapisu danych naciagu z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylna podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny o mocy 25 kW (34 KM)
- Górna wciągarka z maks. siłą uciagu 23 kN i 36 m/min
- Górna wciągarka z maks. siłą uciagu 34 kN i 37 m/min
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 100 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu liny ZECK
- Dyszel o regulowanej wysokości z wymiennym zaczepem dla pojazdów ciężarowych
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zabezpieczenie przed zwisaniem liny => zapobiega luznemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Zabezpieczenie podwozia
- Kolo zapasowe z zamykanym mocowaniem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Krata uziemiająca
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C
- Bardzo duży bęben linowy
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Obydwie wciągarki bębnowe pracują jednocześnie
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa sterowana w pełni elektronicznie o maks. sile uciagu 18 kN / 34 kN i maks. prędkości 45 m/min / 37 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwiisu przewodów.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	40.8 kN
Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny):	34 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 12 mm	380 m
--------------------------	-------

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3440 x 1620 x 1750 mm
Masa (bez liny):	1000 kg



SILNIK

- Maks. 16.5 kW (22.1 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WQVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- System zapisu danych naciagu z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylna podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny o mocy 25 kW (34 KM)
- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 100 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu liny ZECK
- Dyszel o regulowanej wysokości z wymiennym zaczepem dla pojazdów ciężarowych
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zabezpieczenie przed zwisaniem liny => zapobiega luznemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Zabezpieczenie podwozia
- Koło zapasowe z zamkniętym mocowaniem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Krata uziemiająca
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C
- Bardzo duży bęben linowy
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa sterowana w pełni elektronicznie o maks. siłę uciagu 40.8 kN i maks. prędkości 34 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI — WCIĄGARKA GÓRNA

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	18 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	49 m/min

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI — WCIĄGARKA DOLNA

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	40.8 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	34 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 55000 => np. Ø 8 mm (górną wciągarką) 850 m K =
55000 => np. Ø 12 mm (dolną wciągarką) 380 m

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4020 x 1630 x 1750 mm
Masa (bez liny):	1300 kg



SILNIK

- Maks. 16.5 kW (22.1 KM)
- Silnik benzynowy z rozruchem elektrycznym
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każdy bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla każdego bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WQVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny o mocy 25 kW (34 KM)
- Górna wciągarka z maks. siłą uciagu 23 kN i 31 m/min
- Górna wciągarka z maks. siłą uciagu 34 kN i 33 m/min
- 1-osiove podwozie przyczepy z oświetleniem i błotnikami, do 100 km/h
- Dyszel o regulowanej wysokości z wymiennym zaczepem dla pojazdów ciężarowych
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Urządzenie odłączające, umożliwiający ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zabezpieczenie przed zwisaniem liny => zapobiega luznemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Zabezpieczenie podwozia
- Koło zapasowe z zamykanym mocowaniem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Krata uziemiająca
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C
- Bardzo duży bęben linowy
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Obydwie wciągarki bębnowe pracują jednocześnie
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa sterowana w pełni elektronicznie o maks. siłę uciagu 18 kN / 40.8 kN i maks. prędkości 49 m/min / 34 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwiśu przewodów.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI — OBYDWIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	60 kN
Maks. prędkość (zewnątrzna warstwa liny):	78 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 87500 => np. Ø 14 mm	450 m
--------------------------	-------

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4330 x 2300 x 2200 mm
Masa (bez liny):	4000 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z kontrolą prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla każdego bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyt. za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WQVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- System zapisu danych naciagu z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie ze sztywnymi osiami i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, instalacja oświetleniowa i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu liny ZECK
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Dyszel o regulowanej wysokości z wymiennym zaczepem dla pojazdów ciężarowych
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zabezpieczenie przed zwisaniem liny => zapobiega luznemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Zabezpieczenie podwozia
- Kolo zapasowe z zamykanym mocowaniem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Krata uziemiająca
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C
- Bardzo duży bęben linowy
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Obydwie wciągarki bębnowe pracują jednocześnie
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Podwójna wciągarka bębnowa sterowana w pełni elektronicznie o maks. sile uciagu 60 kN / wciągarkę i maks. prędkości 78 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów. Uciążenie górnej wciągarki jest często, na życzenie klienta, ograniczany do 2,5 t (do stawiania słupów).



WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 500 E

B
1

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	60 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	46 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

$K = 87500 \Rightarrow$ np. $\varnothing 14$ mm	450 m
---	-------

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3250 x 2290 x 1550 mm
Masa (bez liny):	1500 kg



SILNIK

- Maks. 38 kW (51.7 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej
- Elementy obsługowe do regulacji siły ciągu oraz wszystkich ustawień maszyny
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie sztywne do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, instalacja oświetleniowa i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h (DMC do 3,5 t)
- Dyszel o regulowanej wysokości z wymiennym zaczepem do pojazdów ciężarowych
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Urządzenie odłączające, umożliwiająca ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zabezpieczenie przed zwisanie liny $\Rightarrow$ zapobiega luznemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Koło zapasowe z zamykanym mocowaniem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Krata uziemiająca
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C
- Bardzo duży bęben linowy $K=176\ 100 \Rightarrow$ np. 14 mm = 890 m (typ maszyny ST 550 E)
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa o maks. sile uciagu 60 kN i maks. prędkości 46 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwiisu przewodów.

WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 1100 E



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	135 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	18 m/min 28 m/min (przy 60 kN)

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 114000 => np. Ø 21 mm	250 m
---------------------------	-------

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4480 x 2310 x 1700 mm
Masa (bez liny):	2500 kg



SILNIK

- Maks. 38 kW (51.7 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyl. za pomocą dźwigni sterującej
- Elementy obsługowe do regulacji siły uciagu oraz wszystkich ustawień maszyny
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Przelączany system 2-stopniowy, zapewniający maksymalną elastyczność

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie sztywne do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylna podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, instalacja oświetleniowa i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h (DMC do 3,5 t)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dyszel o regulowanej wysokości z wymiennym zaczepem dla pojazdów ciężarowych
- Zabezpieczenie przed zwisaniem liny => zapobiega luznemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Koło zapasowe z zamykanym mocowaniem
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Krata uziemiająca
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C
- Bardzo duży bęben linowy
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka bębnowa sterowana w pełni elektronicznie o maks. sile uciagu 135 kN i maks. prędkości 28 m/min (60 kN). Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów.



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI — WCIĄGARKA GÓRNA

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	60 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	78 m/min

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI — WCIĄGARKA DOLNA

Maks. siła uciagu (wewnętrzna warstwa liny):	135 kN
Maks. prędkość (zewnętrzna warstwa liny):	37 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA

K = 87500 => np. Ø 14 mm (górny bęben linowy) 450 m
K = 114000 => np. Ø 21 mm (dolny bęben linowy) 250 m

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4590 x 2300 x 2200 mm
Masa (Bez liny):	4000 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z kontrolą prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Bęben linowy z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajny i prawie bezobsługowy
- Płynna regulacja prędkości liny i dokładne sterowanie przy maks. obciążeniu
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla każdego bębna linowego

STEROWANIE

- Sterowanie liną wł./wyt. za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WQVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- System zapisu danych naciagu z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie ze sztywnymi osiami i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylna podpora opuszczana mechanicznie
- Przednia podpora wysuwana mechanicznie
- Automatyczne zwijanie
- Duży bęben linowy ze stabilnymi rolkami dociskowymi do mocowania liny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, instalacja oświetleniowa i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie amortyzowane z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu liny ZECK
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Koło zapasowe z zamykanym mocowaniem
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Zabezpieczenie przed zwisaniem liny => zapobiega luznemu i skrzyżowanemu nawijaniu liny (tylko lina stalowa)
- Krata uziemiająca
- Izolacja akustyczna
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Obie wciągarki bębnowe pracują jednocześnie
- Różne wersje lin (stalowe lub syntetyczne)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Podwójna wciągarka bębnowa sterowana w pełni elektronicznie o maks. siłę uciagu 60 kN / 135 kN i maks. prędkości 78 m/min / 37 m/min. Odpowiednia do bezpiecznego i szybkiego stawiania słupów, podnoszenia ładunków czy końcowej regulacji zwisu przewodów.



BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

B2 WCIĄGARKI DO NACIĄGU PRZEWODÓW

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

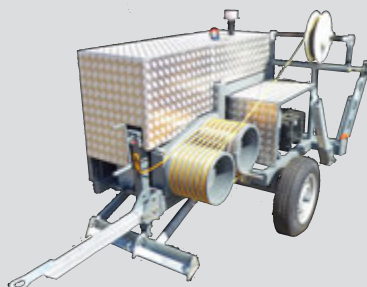
Maks. siła uciagu:	25 kN
Maks. prędkość:	4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.7 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	350 mm
Średnica rowka:	41 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3270 x 1670 x 1650 mm
Masa:	1220 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy sterowania do ustawienia siły uciagu i pozostałych parametrów maszyny
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym, mechanicznym wsporniku
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Elektroniczna drukarka siły naciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo.
Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek.
System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB.
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 350 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 41 mm.
Maks. siła uciagu 25 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	25 kN
Maks. prędkość:	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.6 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	350 mm
Średnica rowka:	41 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4120 x 1950 x 2200 mm
Masa:	1800 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy sterowania do ustawienia siły uciagu i pozostałych parametrów maszyny
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Średnica głowic kabestanów 400 mm
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Możliwość pracy jako wciągarka do linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka dużymi kabestanami (Ø 350 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 41 mm. Maks. siła ucigu 25 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	32 kN
Maks. prędkość:	6.6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.6 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	350 mm
Średnica rowka:	41 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3100 x 1950 x 2200 mm
Masa:	2100 kg (maks. 3500 kg z liną)



SILNIK

- Maks. 31 kW (42 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm (opcjonalnie do szpul linowych ZECK lub IT)
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osowe podwozie z osią amortyzowaną z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 350 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 41 mm. Maks. siła uciagu 32 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK. Maszynę można holować po drogach publicznych z zamontowaną szpulą stalową i nawiniętą liną.

WCIĄGARKA SPW 3.5 E



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

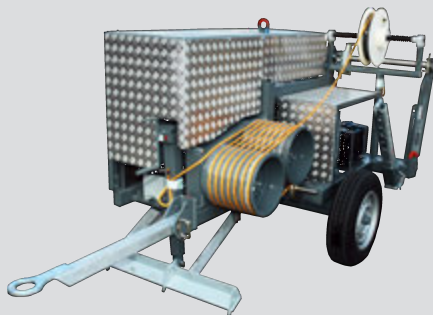
Maks. siła uciagu:	35 kN
Maks. prędkość:	4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.2 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	350 mm
Średnica rowka:	41 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3270 x 1670 x 1650 mm
Masa:	1220 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy sterowania do ustawienia siły uciagu i pozostałych parametrów maszyny
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Elektroniczna drukarka siły naciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo.
Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek. System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB.
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielną filtr powietrza silnika
- Izolacja akustyczna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 350 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 41 mm.
Maks. siła uciagu 35 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	50 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2.6 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	450 mm
Średnica rowka:	49 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4300 x 2180 x 1850 mm
Masa:	2620 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły naciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielný wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 450 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 49 mm. Maks. siła uciagu 50 kN, system rejestracji naciagu liny ZECK.

WCIĄGARKA DO DEMONTAŻU

WV 7/2



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu

(wewnętrzna/zewnętrzna warstwa liny): 70 kN / 24 kN

Maks. prędkość

(wewnętrzna/zewnętrzna warstwa liny): 46 m/min / 130 m/min

POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO

K = 1103100 => np. Ø 19 mm: 3100 m

Szerokość: 850 mm;

zewn. Ø 1360 mm; wewn. Ø 460 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 5300 x 2400 x 2520 mm

Masa: 3800 kg



SILNIK

- Maks. 54 kW (73 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Automatycznie aktywowany układ hamulca bezpieczeństwa dla bębna linowego
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Tarcze bębna linowego można otwierać hydraulicznie => łatwa obsługa starego przewodu

STEROWANIE

- Zdalne sterowanie kablówce
 - Zwijanie/Rozwijanie liny
 - Sterowanie przewijaniem liny
 - Otwieranie/zamykanie tarcz bębna
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie ze sztywnymi osiami i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Specjalna szpula do zwijania liny => maszynę można wykorzystywać jako wciągarkę
- Układ hydrauliczny (700 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Zdalne sterowanie radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka do demontażu przewodów o sile uciagu 70 kN, maks. prędkości 130 m/min i z systemem rejestracji naciagu przewodów ZECK. Maszyna jest przeznaczona do szybkiego złomowania starych przewodów; możliwe jest zwijanie na bęben przewodów wraz z odstępnikami.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

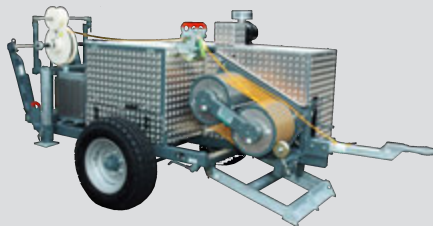
Maks. siła uciagu:	75 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.7 km/h

GLÓWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	450 mm
Średnica rowka:	49 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4300 x 2180 x 1850 mm
Masa:	2620 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kable lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielnac wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 450 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 49 mm. Maks. siła uciagu 75 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	75 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.7 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	450 mm
Średnica rowka:	54 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4400 x 1820 x 2020 mm
Masa:	4400 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Zdalne sterowanie radiowe do podwozia gasienicowego i wciągarki

FUNKCJE OGÓLNE

- Podwozie gasienicowe; maks. prędkość 4,7 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem
- Specjalne przewijanie liny przy wciąganiu podwójnej do zastosowania w budowie kabli ziemnych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarka na podwoziu z napędem gasienicowym sterowana w pełni elektronicznie do budowy linii napowietrznych i kabli ziemnych. Duże kabestany (Ø 450 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 54 mm. Maks. siła uciagu 75 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	90 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2.3 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	540 mm
Średnica rowka:	52 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4550 x 2180 x 2180 mm
Masa:	3690 kg



SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablów ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 540 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 52 mm.
Maks. siła uciagu 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

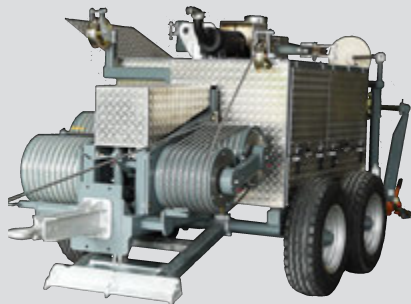
Maks. siła uciagu:	2 x 50 kN lub 1 x 90 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2.3 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	4
Średnica głowic:	540 mm (90 kN) i 450 mm (50 kN)
Średnica rowka:	52 mm (90 kN) i 49 mm (50 kN)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5520 x 2280 x 2140 mm
Masa:	5150 kg



SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka dla 2 lin z dużymi kabestanami (Ø 540 mm (90 kN) i 450 mm (50 kN)) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 52 mm (90 kN) i 49 mm (50 kN). Maks. siła uciagu 2 x 50 kN lub 1 x 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

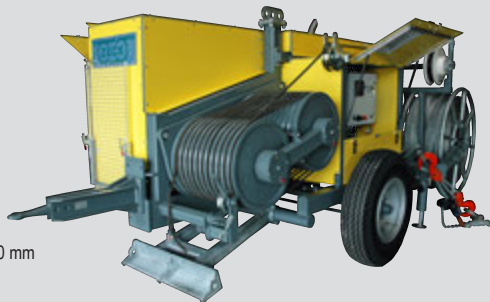
Maks. siła uciagu:	130 kN
Maks. prędkość:	4,5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2,2 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4800 x 2300 x 2330 mm
Masa:	5000 kg



SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 620 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm.
Maks. siła uciagu 130 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagi:	160 kN
Maks. prędkość:	4,5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagi:	2 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4750 x 2270 x
Masa:	2350 mm 5000 kg



SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagi oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagi dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 620 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm.
Maks. siła uciagi 160 kN, system rejestracji naciagu ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

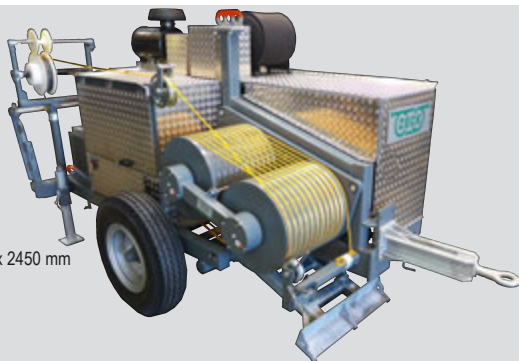
Maks. siła uciagu:	170 kN
Maks. prędkość:	4,5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2,3 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4780 x 2280 x 2450 mm
Masa:	5100 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osià sztywnà i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osià sztywnà)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablem lub radiowo
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 620 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm.
Maks. siła uciagu 170 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	190 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	3.6 km/h

GLÓWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4780 x 2280 x 2480 mm
Masa:	5100 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek dla szybkiej wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje i osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 620 mm) z hartowanej stali z rowkiem średnicy 60 mm. Maks. siła uciagu 190 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagi:	2 x 90 kN lub 1 x 180 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagi:	2 km/h

GLÓWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	4
Średnica głowic:	620 mm (180 kN) i 540 mm (90 kN)
Średnica rowka:	60 mm (180 kN) i 52 mm (90 kN)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6330 x 2320 x
Masa:	2495 mm 8000 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagi oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagi dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka dla 2 lin z dużymi kabestanami (Ø 620 mm (180 kN) i 540 mm (90 kN)) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm (180 kN) i 52 mm (90 kN). Maks. siła uciagi 2 x 90 kN lub 1 x 180 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	260 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2 km/h

GLÓWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	800 mm
Średnica rowka:	82 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5820 x 2300 x 2600 mm
Masa:	8700 kg



SILNIK

- Maks. 262 kW (356 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 800 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 82 mm.
Maks. siła uciagu 260 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	280 kN
Maks. prędkość:	4,8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2,4 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	900 mm
Średnica rowka:	85 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6680 x 2370 x 2700 mm
Masa:	10400 kg



SILNIK

- Maks. 360 kW (490 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablem lub radiowo
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępną filtr powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 900 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 85 mm.
Maks. siła uciagu 280 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	360 kN
Maks. prędkość:	4,8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2,0 km/h

GLÓWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	960 mm
Średnica rowka:	90 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6680 x 2500 x 2900 mm
Masa:	13800 kg



SILNIK

- Maks. 360 kW (490 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny walek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielną filtr powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka z dużymi kabestanami (Ø 960 mm) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 90 mm.
Maks. siła uciagu 360 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	190 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.9 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5600 x 2520 x 2300 mm
Masa:	5900 kg



SILNIK

- Maks. 155 kW (210 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- 1 układ hydrauliczny do sterowania 1 zewnętrznym stojakiem szpuli
- Ręcznie sterowany żuraw do niezależnego montażu/demontażu maszyny

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Możliwość łatwego demontażu maszyny do transportu helikopterem - masa każdego elementu poniżej 1200 kg
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na 5-ciu stabilnych podporach mechanicznych
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka demontowalna, do transportu helikopterem. Każda część waży mniej niż 1200 kg. Duże kabestany z hartowanej stali (Ø 620 mm) z rowkiem o średnicy 60 mm. Maks. siła uciagu 190 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	300 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.2 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	700 mm
Średnica rowka:	75 mm (opcjonalnie 80 mm)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5600 x 2520 x 2300 mm
Masa:	6800 kg



SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- 1 układ hydrauliczny do sterowania 1 zewnętrznym stojakiem szpuli
- Ręcznie sterowany żuraw do niezależnego montażu/demontażu maszyny

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz W/GA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Możliwość łatwego demontażu maszyny do transportu helikopterem - masa każdego elementu poniżej 1200 kg
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na 5-ciu stabilnych podporach mechanicznych
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Średnica rowka 80 mm
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka demontowalna, do transportu helikopterem. Każda część waży mniej niż 1200 kg. Duże kabestany z hartowanej stali (Ø 700 mm) z rowkiem o średnicy 75 mm (opcjonalnie 80 mm). Maks. siła uciagu 300 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	380 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.95 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	700 mm
Średnica rowka:	75 mm (opcjonalnie 80 mm)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5600 x 2520 x 2300 mm
Masa:	7200 kg



SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- 1 układ hydrauliczny do sterowania 1 zewnętrznym stojakiem szpuli
- Ręcznie sterowany żuraw do niezależnego montażu/demontażu maszyny

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Możliwość łatwego demontażu maszyny do transportu helikopterem - masa każdego elementu poniżej 1200 kg
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na 5-ciu stabilnych podporach mechanicznych
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Średnica rowka 80 mm
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka demontowalna, do transportu helikopterem. Każda część waży mniej niż 1200 kg. Duże kabestany z hartowanej stali (Ø 700 mm) z rowkiem o średnicy 75 mm (opcjonalnie 80 mm). Maks. siła uciagu 380 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	450 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.75 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	700 mm
Średnica rowka:	75 mm (opcjonalnie 80 mm)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5600 x 2520 x 2500 mm
Masa:	8050 kg



SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- 1 układ hydrauliczny do sterowania 1 zewnętrznym stojakiem szpuli
- Ręcznie sterowany żuraw do niezależnego montażu/demontażu maszyny

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Możliwość łatwego demontażu maszyny do transportu helikopterem - masa każdego elementu poniżej 1200 kg
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na 5-ciu stabilnych podporach mechanicznych
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Średnica rowka 80 mm
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka demontowalna, do transportu helikopterem. Każda część waży mniej niż 1360 kg. Duże kabestany z hartowanej stali (Ø 700 mm) z rowkiem o średnicy 75 mm (opcjonalnie 80 mm). Maks. siła uciagu 450 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.



BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

B3 HAMOWNIKI

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	25 kN
Min. siła hamowania:	2 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	40 mm
Liczba przewodów:	1

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3350 x 1700 x 2360 mm
Masa:	1650 kg



NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Hydrauliczne chłodzenie olejem
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Możliwość płynnej regulacji siły hamowania za pomocą panelu sterowania
- Elementy obsługowe do regulacji siły hamowania
- Układ hamulców bezpieczeństwa kół rowkowych sterowany ręcznie

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem
- Urządzenie rozłączające dla łatwego nakładania przewodu na bębny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Miernik długości
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamownik bez silnika napędowego dla 1 przewodu z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnica rowka 40 mm, maks. siła hamowania 25 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

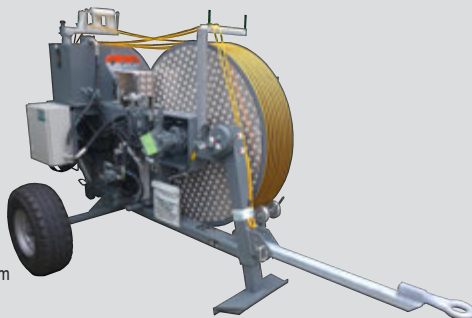
Maks. siła hamowania:	40 kN
Min. siła hamowania:	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	40 mm
Liczba przewodów:	do 2

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3300 x 1800 x 2400 mm
Masa:	2150 kg



NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Hydrauliczne chłodzenie olejem
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Możliwość płynnej regulacji siły hamowania za pomocą panelu sterowania
- Elementy obsługowe do regulacji siły hamowania
- Układ hamulców bezpieczeństwa kół rowkowych sterowany ręcznie

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem
- Urządzenie rozłączające dla łatwego nakładania przewodu na bębny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Miernik długości
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamownik bez silnika napędowego dla 2 przewodów, 2 koła rowkowe (Ø 1500 mm), średnica rowka 40 mm, maks. siła hamowania 40 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	20 kN
Min. siła hamowania:	2 kN
Maks. prędkość:	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

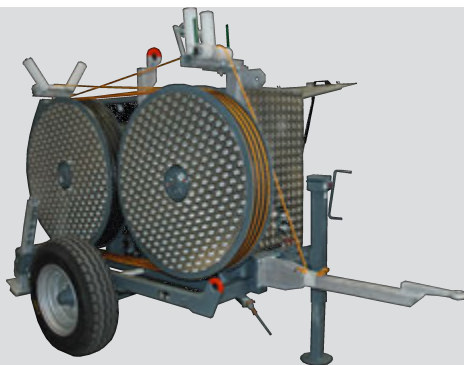
Maks. siła uciagu:	20 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.8 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4850 x 2240 x 2570 mm
Masa:	2500 kg



SILNIK

- Maks. 12.5 kW (17 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do regulacji siły uciagu/hamowania i pozostałych parametrów maszyny
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Cyfrowy miernik długości

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Tylne wsporniki hydrauliczne
- Zdalne sterowanie kablami siłą hamowania
- Cyfrowy tachometr
- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamownik dla 1 przewodu z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnica rowka 45 mm, maks. siła uciagu/hamowania 20 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	40 kN
Min. siła hamowania:	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość:	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	40 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.8 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1200 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1, opcjonalnie 2

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4150 x 2190 x 2300 mm
Masa:	2600 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do regulacji siły uciagu/hamowania i pozostałych parametrów maszyny
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Cyfrowy miernik długości

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Tylny wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe siłą hamowania
- Cyfrowy tachometr
- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1200 mm), średnica rowka 45 mm, maks. siła uciagu/hamowania 40 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	40 kN
Min. siła hamowania:	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość:	6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

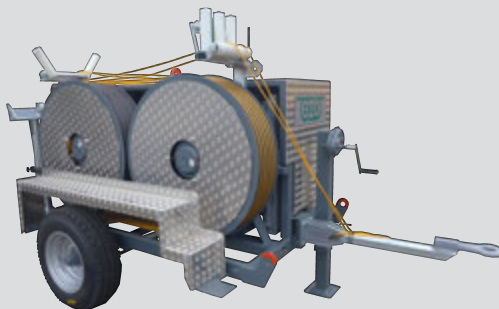
Maks. siła uciagu:	40 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.8 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1, opcjonalnie 2

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4850 x 2240 x 2570 mm
Masa:	2950 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do regulacji siły uciagu/hamowania i pozostałych parametrów maszyny
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Cyfrowy miernik długości

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Tylny wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablem siłą hamowania
- Cyfrowy tachometr
- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszynowa dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnica rowka 45 mm, maks. siła uciagu/hamowania 40 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	75 kN
Min. siła hamowania:	ok. 5 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	75 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	do 2

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4600 x 2270 x 2760 mm
Masa:	3980 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy obsługi do regulacji siły uciagu/hamowania i pozostałych parametrów maszyny
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Cyfrowy miernik długości i tachometr

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Tylny wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablem siłą hamowania
- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielný wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamownik dla maks. 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnica rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm), maks. siła uciagu/hamowania 75 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	90 kN
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

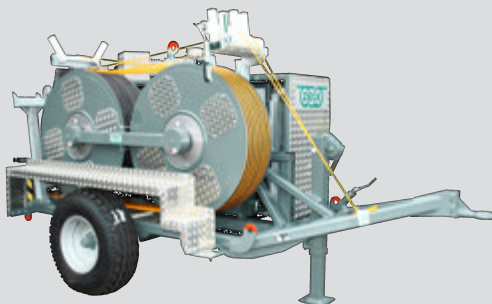
Maks. siła uciagu:	90 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1300 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2, opcjonalnie 3

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4700 x 2260 x 2420 mm
Masa:	4250 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną filtr powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1300 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	90 kN
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	90 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2, opcjonalnie 3

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4650 x 2280 x 2760 mm
Masa:	4400 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK B 1500/4.5x2



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 45 kN
Min. siła hamowania:	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	2 x 45 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	do 2 (1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5400 x 2100 x 2600 mm
Masa:	5400 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyni dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

terowany w pełni elektronicznie hamownik dla 2 przewodów z 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnica rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm), indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 45 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

B3-521

08-2016

ZECK GmbH | +49 9542 9494-0 | +49 9542 9494-94 | www.zeck-gmbh.com | info@zeck-gmbh.com

Zastrzegamy sobie prawo do zmian i błędów. Zdjęcia pokazują w niektórych przypadkach wyposażenie dodatkowe.
Dane techniczne mogą się zmieniać w zależności od opcji wyposażenia. Parametry pracy liczone na poziomie morza i przy temperaturze 20 °C.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	120 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	120 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.7 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2, opcjonalnie 3

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5000 x 2500 x 2400 mm
Masa:	4900 kg

**SILNIK**

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylnie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 120 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

HAMOWNIK B 1500/4.5x3



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	3 x 45 kN
Min. siła hamowania:	ok. 4 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

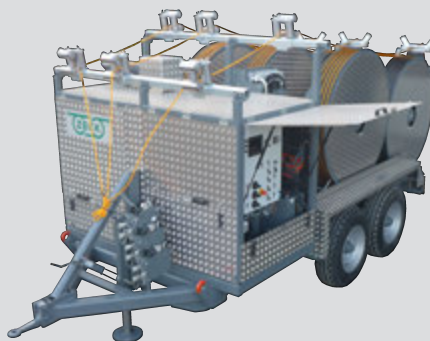
Maks. siła uciagu:	3 x 45 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	6 (3 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	3 (1 + 1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6200 x 2300 x 2800 mm
Masa:	8300 kg



SILNIK

- Maks. 96.5 kW (131 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 3 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępną filtr powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 3 przewodów z 6 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 3 x 45 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

B3-534

08-2016

ZECK GmbH | +49 9542 9494-0 | +49 9542 9494-94 | www.zeck-gmbh.com | info@zeck-gmbh.com

Zastrzegamy sobie prawo do zmian i błędów. Zdjęcia pokazują w niektórych przypadkach wyposażenie dodatkowe.

Dane techniczne mogą się zmieniać w zależności od opcji wyposażenia. Parametry pracy liczone na poziomie morza i przy temperaturze 20 °C.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	140 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	140 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h
Maks. siła uciagu:	2.5 km/h (przy 28 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	do 4

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5000 x 2290 x 2920 mm
Masa:	6300 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 140 kN i system rejestracji naciagu liny ZECK.

HAMOWNIK B 1500/16 F



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	160 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	160 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h
Maks. siła uciagu:	3 km/h (przy 25 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	do 4

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5520 x 2340 x
Masa:	2680 mm 6500 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla maks. 4 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm).
Maks. siła uciagu/hamowania 160 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	160 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	160 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h
Maks. siła uciagu:	3 km/h (przy 25 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	40 mm
Liczba przewodów:	do 6

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5850 x 2300 x 2830 mm
Masa:	7100 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 6 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminium
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowo w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielną filtr powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 6 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 40 mm.

Maks. siła uciagu/hamowania 160 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	180 kN
Min. siła hamowania:	ok. 15 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIAGARKI

Maks. siła uciagu:	180 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.6 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5900 x 2280 x 2800 mm
Masa:	6800 kg



SILNIK

- Maks. 70 kW (95 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielný wstępny filtr powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hamulec sterowany w pełni elektronicznie do 4 linek przewodowych z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 60 mm. Maks. siła ciągnąca/hamująca 180 kN i system rejestracji naciagu liny ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 90 kN
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	2 x 90 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5560 x 2300 x 2590 mm
Masa:	8300 kg



SILNIK

- Maks. 75 kW (102 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 6 przewodów
- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6) i 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	3 x 60 kN
Min. siła hamowania:	ok. 8 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

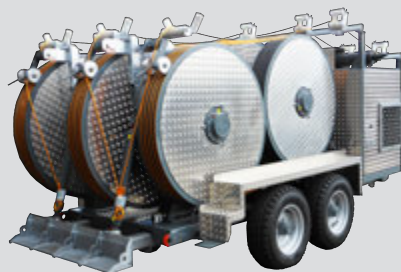
Maks. siła uciagu:	3 x 60 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	6 (3 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	3 (1 + 1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5900 x 2300 x 2800 mm
Masa:	8600 kg



SILNIK

- Maks. 96.5 kW (131 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 3 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 3 przewodów z 6 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnica rowka 45 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 3 x 60 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	4 x 45 kN
Min. siła hamowania:	ok. 3.5 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

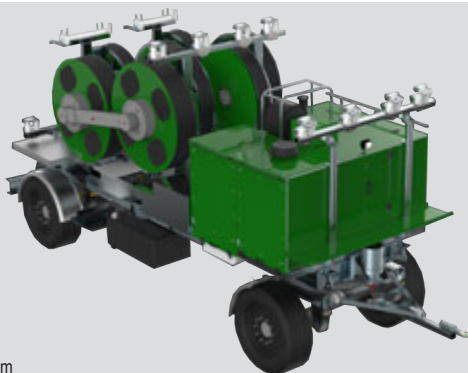
Maks. siła uciagu:	4 x 3 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.7 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	8 (4 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4 (1 + 1 + 1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6200 x 2500 x 2800 mm
Masa:	10200 kg



SILNIK

- Maks. 75 kW (102 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów z 8 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnica rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 4 x 45 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 120 kN
Min. siła hamowania:	ok. 8 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	2 x 120 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.35 km/h
Maks. siła uciagu:	2 km/h (przy 42 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6370 x 2500 x 2900 mm
Masa:	12250 kg



SILNIK

- Maks. 70 kW (95 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 6 przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępną filtr powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6), 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 120 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 130 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	2 x 130 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.4 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1700 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6800 x 2530 x 3160 mm
Masa:	13500 kg



SILNIK

- Maks. 85 kW (115 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylnie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 70 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6), 4 kołami rowkowymi (Ø 1700 mm), średnicą rowka 60 mm (opcjonalnie 70 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 130 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 140 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

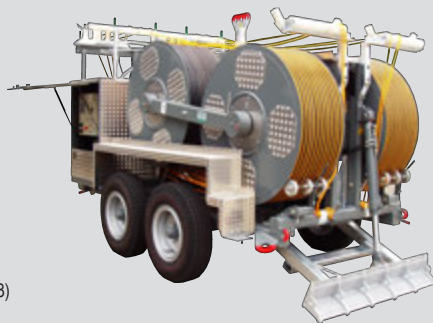
Maks. siła uciagu:	2 x 140 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1800 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6700 x 2500 x 3200 mm
Masa:	14500 kg



SILNIK

- Maks. 70 kW (95 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 6 przewodów
- Średnica rowka 70 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszynowa dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6), 4 kołami rowkowymi (Ø 1800 mm), średnicą rowka 60 mm (opcjonalnie 70 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 140 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.



BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH



B4 WCIĄGARKO- HAMOWNIKI

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	18 kN
Maks. prędkość:	4 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	3.5 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	20 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 1,5 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1200 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3540 x 1760 x 2240 mm
Masa:	1750 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Silnik wysokoprężny chłodzony cieczą
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do regulacji siły uciagu/hamowania i pozostałych parametrów maszyny
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiove podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Cyfrowy miernik długości i tachometr
- Elektroniczny rejestrator siły uciagu
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Wciągarko-hamownik dla 1 przewodu z 2 kołami rowkowymi (Ø 1200 mm), średnica rowka 45 mm.
Maks. siła uciagu/hamowania 18 kN.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	25 kN
Maks. prędkość:	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

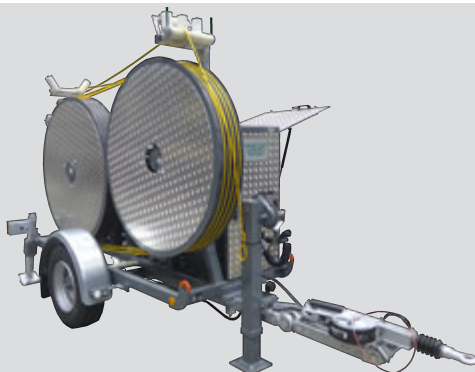
Maks. siła hamowania:	25 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 2 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1 (opcjonalnie 2)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4950 x 1850 x 2700 mm
Masa:	2200 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamknięta osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Tylnie podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamknięta skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm. Maks. siła uciagu/hamowania 25 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WCIĄGARKO-HAMOWNIK WB 1200/4



WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	45 kN
Maks. prędkość:	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	45 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 2 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1200 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1 (opcjonalnie 2)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4090 x 2190 x 2260 mm
Masa:	3000 kg



SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju oraz układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1200 mm) i średnicą rowka 45 mm. Maks. siła uciagu/hamowania 45 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	45 kN
Maks. prędkość:	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	45 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 3 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1 (opcjonalnie 2)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4910 x 2200 x 2490 mm
Masa:	3500 kg



SILNIK

- Maks. 55 kW (75 KM) UE
- Maks. 63 kW (86 KM) Nie-EU
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm. Maks. siła uciagu/hamowania 45 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	50 kN
Maks. prędkość:	6.8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	4.8 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	50 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6.8 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 4 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1 (opcjonalnie 2)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4641 x 2267 x 2474 mm
Masa:	4500 kg



SILNIK

- Maks. 100 kW (bez DPF) Stopień IV final
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylnie podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziosem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Filtr cząstek stałych (DPF)
- Wersja dla maks. 2 przewodów (prawoskrętnych)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem pneumatycznym oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wieszak na przewody hydrauliczne
- Hydrauliczny docisk liny
- Krata uziomowa
- Elektroniczna regulacja napięcia wstępnego stojaka bębna

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 50 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagi:	90 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagi:	2.2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	90 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 7 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1300 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2 (opcjonalnie 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4650 x 2280 x 2450 mm
Masa:	4400 kg



SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagi oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagi dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1300 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	90 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2.2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	90 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 7 kN

KOŁA ROLKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2 (opcjonalnie 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4980 x 2320 x 2790 mm
Masa:	5000 kg



SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju oraz układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Przednie podparcie na silowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielný wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 90 kN i system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagi:	2 x 45 kN lub 1 x 90 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagi:	2.2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 45 kN lub 1 x 90 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 7 kN (90 kN) ok. 4 kN (45 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2 (1 + 1), opcjonalnie 3 (2 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5440 x 2280 x 2870 mm
Masa:	6400 kg



SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30 °C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 45 kN lub 1 x 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	120 kN
Maks. prędkość:	4,8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1,7 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	120 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	4,3 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	2 (opcjonalnie 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5000 x 2280 x 2570 mm
Masa:	5800 kg



SILNIK

- Maks. 103 kW (140 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 3 przewodów
- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielný wstępny filtr powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów (opcjonalnie 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 120 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagi:	3 x 45 kN lub 1 x 120 kN
Maks. prędkość:	5.5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagi:	3.4 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

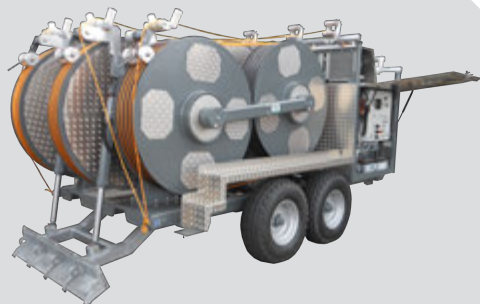
Maks. siła hamowania:	3 x 45 kN lub 1 x 120 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5.5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 14 kN (120 kN) ok. 5.5 kN (45 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	6 (3 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	3 (1 + 1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5490 x 2950 x 2600 mm
Masa:	9500 kg



SILNIK

- Maks. 155 kW (210 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 3 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 3 przewodów z 6 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 3 x 45 kN lub 1 x 120 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	130 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2.55 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	130 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1800 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	2 (opcja 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6340 x 2475 x 3250 mm
Masa:	8900 kg



SILNIK

- Maks. 155 kW (210 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania do 3 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylnie podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna regulacja napięcia wstępnego stojaka bębna
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla 3 przewodów

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów (opcja 3) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1800 mm), średnicą rowka 60 mm. Maks. siła uciagu/hamowania 130 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	150 kN
Maks. prędkość:	4,6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	150 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 12 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5300 x 2430 x 2690 mm
Masa:	7100 kg



SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na silowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielný wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 150 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	180 kN
Maks. prędkość:	4,6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2,2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	180 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	4,6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 13 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6170 x 2500 x 2950 mm
Masa:	8500 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez cylinder hydrauliczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 60 mm. Maks. siła uciagu/hamowania 180 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	2 x 80 kN lub 1 x 160 kN
Maks. prędkość:	4,8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2,4 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 80 kN lub 1 x 160 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN (80 kN) ok. 11 kN (160 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6500 x 2500 x 2800 mm
Masa:	11500 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie i tylne podparcie przez cylinder hydrauliczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyni dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów z 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 60 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 80 kN lub 1 x 160 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	4 x 48 kN lub 1 x 170 kN
Maks. prędkość:	4,8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2,3 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

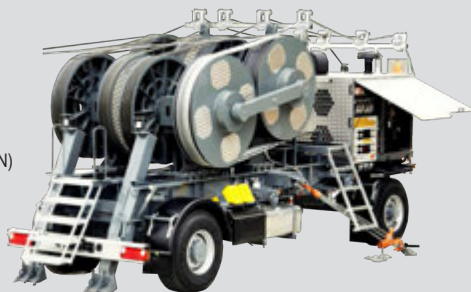
Maks. siła hamowania:	4 x 48 kN lub 1 x 170 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	4,8 km/h
Min. siła hamowania:	zmienna ok. 3,5 kN (48 kN) ok. 13 kN (170 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	8 (4 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4 (1 + 1 + 1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	8500 x 2550 x 3800 mm
Masa:	17500 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez cylinder hydrauliczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Podwozie samojezdne sterowane za pomocą zdalnego sterowania radiowego
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielný wstępny ultra podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów z 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 4 x 48 kN lub 1 x 170 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	180 kN
Maks. prędkość:	3 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2.2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	180 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 13 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1700 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6500 x 2530 x 3070 mm
Masa:	9650 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiove podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez cylinder hydrauliczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielný wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych
- Prowadnica przewodu dla maks. 5° odchylenia

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1700 mm), średnicą rowka 60 mm. Maks. siła uciagu/hamowania 180 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	2 x 90 kN lub 1 x 180 kN
Maks. prędkość:	4.8 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	2.1 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 90 kN lub 1 x 180 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	4.8 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN (90 kN) ok. 14 kN (180 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1700 mm
Średnica rowka:	60 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)



WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	7150 x 2570 x 3060 mm
Masa:	14000 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem pneumatycznym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylnie podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez cylinder hydrauliczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 6 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6) z 4 kołami rowkowymi (Ø 1700 mm), średnicą rowka 60 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 90 kN lub 1 x 180 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	200 kN
Maks. prędkość:	2 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.9 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	200 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	2 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 15 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	2400 mm
Średnica rowka:	80 mm
Liczba przewodów:	2

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	7500 x 2500 x 3530 mm
Masa:	13300 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na wspornikach hydraulicznych
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 lub 70 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikami, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 2400 mm), średnicą rowka 80 mm (opcjonalnie 60 lub 70 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 200 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagi:	240 kN
Maks. prędkość:	2 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagi:	1.6 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	240 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	2 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 20 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	2400 mm
Średnica rowka:	80 mm
Liczba przewodów:	2

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	7500 x 2500 x 3530 mm
Masa:	14000 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagi oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na wspornikach hydraulicznych
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 lub 70 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagi dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielną filtr powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyni dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

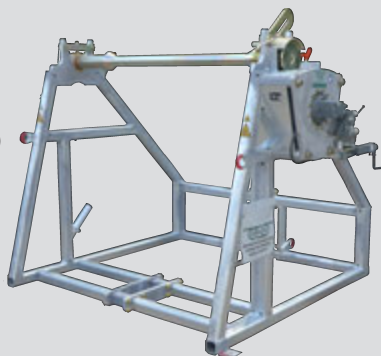
Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 2400 mm), średnicą rowka 80 mm (opcjonalnie 60 lub 70 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 240 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.



BUDOWA LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

B5 STOJAKI BĘBNÓW

	TB Z 246	TB Z 249	TB Z 550
Maks. średnica:	maks. 3000 mm	maks. 3000 mm	maks. 3000 mm
Maks. masa:	maks. 8000 kg	maks. 10000 kg	maks. 13000 kg
Walek bębna:	Ø 76 mm	Ø 76 mm	Ø 95 mm (opcjonalnie 76 mm)
Maks. szerokość:			
Otwór 125 mm:	1586 mm	1563 mm	1577 mm
Otwór 80 mm:	1484 mm	1462 mm	1640 mm
Maks. moment napędowy:	2900 Nm	2900 Nm	4000 Nm



WYMIARY/MASA

D x S x W:	1985 x 2110 x 1800 mm	2070 x 2350 x 1870 mm	2600 x 2400 x 1910 mm
Masa:	720 kg	1250 kg	1360 kg



UKŁAD NAPĘDOWY BĘBNA

- Przekładnia planetarna montowana wraz z silnikiem hydraulicznym => włączenie napędu odbywa się bezpośrednio na walek bębna
- Zamontowany na stałe napęd bębna => bez konieczności demontażu podczas zmiany bębna
- Urządzenie do odłączenia napędu
- Hamulec postojowy

MOCOWANIE BĘBNA

- Stożek mocujący bęben regulowany za pomocą klucza nasadowego
- Bolec przeniesienia napędu z regulacją do różnych typów bębnow
- Bęben ładowany za pomocą żurawia

FUNKCJE OGÓLNE

- Wytrzymała rama stalowa z otworami do kotwienia
- Dzielona rama dla zmniejszenia wymiarów transportowych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami do podłączenia zespołu napędowego
- Możliwość montażu liny za pomocą helikoptera => maks. prędkość liny ok. 20 km/h
- Automatyczne zwijanie
- Dłuższe waliki bębnow i adaptory do bębna o większej szerokości
- Montowany lub niezależny agregat napędowy => niezależne działanie, np. jako wciągarka do zwijania starych przewodów
- ATS (Automatic Tensioning System) do automatycznego zwijania/rozwijania liny
- Dzielona szpula HT/TBF o dużej pojemności zwijania starych przewodów
- Stalowa rama galwanizowana
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

	244-200	244-300
Maks. średnica:	2800 mm (min. 1600 mm)	3200 mm (min. 2000 mm)
Maks. masa:	7000 kg	10000 kg
Walek bębna:	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Maks. szerokość:	maks. 1500 mm	maks. 1650 mm

WYMIARY/MASA

ze skrzynią transportową

Długość:	2290 x 880 x 720 mm	2290 x 880 x 720 mm
Masa:	515 kg	620 kg



UKŁAD HAMULCOWY BĘBNA

- Hamulce tarczowe po obu stronach, obsługa za pomocą dźwigni ręcznej

MOCOWANIE BĘBNA

- Walek bębna z 4 elementami zaciskowym po obu stronach bębna
- 2 uruchamiane ręcznie siłowniki hydrauliczne do podnoszenia i opuszczania elementów mocujących bębna
=> łatwe ładowanie bębna bez użycia żurawia

FUNKCJE OGÓLNE

- 2 oddzielne jednostki dla mniejszych wymiarów transportowych
- Mechaniczna blokada systemu podnoszenia bębna

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

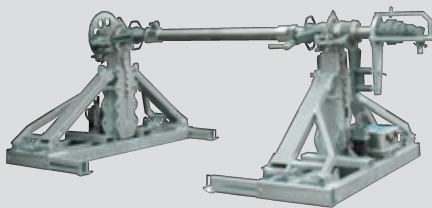
- Hydrauliczny układ napędowy bębna (maks. moment napędowy 2900 Nm)
- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączkami do podłączenia zespołu napędowego
- Specjalny moduł zaciskowy do bębnow z 3 szprychami

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

Maks. średnica:	maks. 5000 mm
Maks. masa:	40000 kg (opcjonalnie 50000 kg)
Walek bębna:	Ø 160 mm (opcjonalnie Ø 132 mm)
Maks. szerokość:	2600 mm (inne szerokości na życzenie)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3150 x 4904 x 2000 mm
Masa:	3400 kg



UKŁAD NAPINANIA BĘBNA

- Hamulce tarczowe po obu stronach, obsługa za pomocą dźwigni ręcznej

ELEMENTY MOCUJĄCE BĘBEN

- Walek bębna z zespołami zaciskowym do mocowania bębna z obydwu stron osi
- 2 ręczne układy hydrauliczne do podnoszenia/opuszczania elementów mocujących bębna
=> łatwe ładowanie bębna bez użycia żurawia

FUNKCJE OGÓLNE

- 2 osobne elementy dla zmniejszenia wymiarów transportowych
- Mechaniczna blokująca do systemu podnoszenia bębna

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ napędowy bębna hydraulicznego (maks. moment napędowy 10000 Nm)
- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami do podłączenia zespołu napędowego
- Adapter do mocowania bębna na walek (zgodnie z rysunkiem bębna)

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

STOJAK BĘBNA NA PRZYCZEPIE

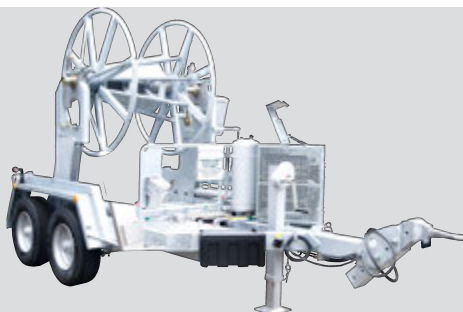
TBF 70 SB



Maks. średnica:	3000 mm
Maks. prędkość:	6 km/h (32 obr./min)
Maks. masa:	7000 kg
Maks. szerokość:	
Otwór 125 mm:	1600 mm
Otwór 80 mm:	1500 mm
Moment napędowy:	2900 Nm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4700 x 2550 x 2360 mm
Masa:	2650 kg



UKŁAD NAPĘDOWY BĘBNA

- Układ napędowy stojaka hydraulicznego z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym
=> aktywacja napędu bezpośrednio na wałku bębna
- Napęd stojaka bębna zamontowany na stałe
=> brak konieczności demontażu podczas zmiany bębna
- Urządzenie biegu jałowego
- Mechaniczny układ hamulca postojowego

ELEMENTY MOCUJĄCE BĘBNA

- Wysokiej jakości, lekki wałek bębna o $\varnothing 76$ mm z 2 regulowanymi wspornikami
- Stożek regulowany za pomocą korby ręcznej
- Regulowana śruba mocująca do wszystkich typów bębnow
- Agregat z silnikiem (3,7 kW / 5 KM) do łatwego ładowania bębnow => samoladujący

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie amortyzowane z instalacją oświetleniową, układem hamulcowym i błotnikami, do 80 km/h (w UE z ABS)
- Wytrzymała rama stalowa
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Tylne podparcie na stabilnych podporach mechanicznych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Stalowa rama galwanizowana
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami do połączenia zespołu napędowego
- Agregat z silnikiem 12,5 kW (17 KM; benzynowym lub wysokoprężnym z rozruchem elektrycznym do zastosowania jako wciągarka)
- ATS do automatycznego zwijania/rozwijania przewodu
- Szpula o dużej pojemności z rozłącznymi tarczami HT/TBF do łatwego usuwania przewodów
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

Maks. średnica:	3200 mm
Maks. masa:	8000 kg
Maks. szerokość:	1720 mm
Otwór środkowy:	80–125 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4200 x 2520 x 2300 mm
Masa:	1200 kg



ELEMENTY MOCUJĄCE BĘBEN

- Różne urządzenia mocujące do różnych $\varnothing$ bębna
- Łatwe ładowanie za pomocą hydraulicznej pompy ręcznej i siłowników

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie sztywne do holowania za pojazdem, do 30 km/h
- Koło podporowe
- Wytrzymała rama stalowa
- Demontowalna rama dla zmniejszenia wymiarów wysyłkowych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Instalacja oświetleniowa i błotniki
- Agregat hydrauliczny z silnikiem
- Zespół napędowy bębna (tylko z agregatem)
- Urządzenia mocujące bęben dla $\varnothing$ bębna < 1700 mm

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



STOJAK BĘBNA NA PRZYCZEPIE

TBF S01



Maks. średnica:	3000 mm
Maks. prędkość:	6 km/h (32 obr./min)
Maks. masa:	7000 kg
Maks. szerokość:	
Otwór 125 mm:	1486 mm
Otwór 80 mm:	1384 mm
Moment napędowy:	2900 Nm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3200 x 2420 x 2020 mm
Masa:	1200 kg



UKŁAD NAPĘDOWY BĘBNA

- Układ napędowy bębna hydraulicznego z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym
=> aktywacja napędu bezpośrednio na wałku bębna
- Napęd bębna zamontowany na stałe
=> brak konieczności demontażu podczas zmiany bębna
- Urządzenie biegu jałowego
- Mechaniczny układ hamulca postojowego

ELEMENTY MOCUJĄCE BĘBNA

- Wysokiej jakości, lekki wałek bębna o $\varnothing 76$ mm z 2 regulowanymi wspornikami
- Stożek regulowany za pomocą korby ręcznej
- Regulowana śruba mocująca do wszystkich typów bębnow
- Agregat z silnikiem (3,7 kW / 5 KM) do łatwego ładowania bębnow => samoladujący

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie sztywne do holowania za pojazdem, 30 km/h
- Wytrzymała rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Uchwyt do transportu pionowego za pomocą żurawia
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

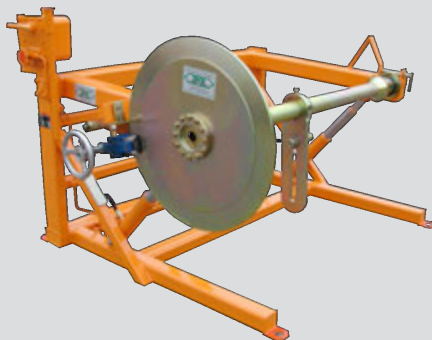
- Układ hamulcowy, instalacja oświetleniowa i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączkami do podłączenia zespołu napędowego
- Nadaje się do wywieszania lin za pomocą helikoptera
=> maks. prędkość liny ok. 20 km/h
- Automatyczne zwijanie liny
- Dłuższe wałki bębnow i adaptory dla bębnow o większej szerokości
- Wbudowany lub osobny agregat z silnikiem => niezależne działanie, np. jako wciągarka do zwijania starych przewodów
- ATS do automatycznego nawijania/rozwijania liny
- Szpula o dużej pojemności z rozłącznymi tarczami HT/TBF do łatwego usuwania przewodów
- Stalowa rama galwanizowana
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

Maks. średnica:	1800 mm (TBH 18)
	2000 mm (TBH 20)
Maks. prędkość:	6 km/h (32 obr./min)
Maks. masa:	3000 kg
Maks. szerokość:	1140 mm
Moment hamulca tarczowego:	3200 Nm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	1550 x 1930 x 1200 mm
Masa:	460 kg



UKŁAD HAMOWANIA BĘNA

- Duża, dwustronna tarcza hamulcowa
=> komfortowa obsługa za pomocą dużego kółka ręcznego

ELEMENTY MOCUJĄCE BĘNA

- Wysokiej jakości, lekki wałek bębna o $\varnothing 76$ mm z 2 regulowanymi wspornikami
- Stożek regulowany za pomocą korby ręcznej
- Regulowana śruba mocująca do wszystkich typów bębnow
- Ręczny napęd hydrauliczny do łatwego załadunku/rozładunku bębnow => samoladujący

FUNKCJE OGÓLNE

- Wytrzymała rama stalowa z uchwytami do kotwienia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ napędowy bębna hydraulicznego (maks. moment napędowy 2900 Nm)
- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami do podłączenia zespołu napędowego
- Urządzenie mocujące do podłączenia hydraulicznego napędu bębna
- Hydrauliczny napęd bębna z szybkozłączem
- Agregat z silnikiem 12,5 kW (17 KM; benzynowym lub wysokoprężnym z rozruchem elektrycznym do zastosowania jako wciągarka)
- Napęd hydrauliczny do zwijania liny
- Specjalny uziom liny
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

B6 STOJAKI SZPUL / SZPULE STALOWE

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:

1800 x 1750 x 1370 mm

Masa:

560 kg



B
6

UKŁAD NAPĘDOWY STOJAKA SZPULI

- Hydrauliczny układ napędowy (maks. moment napędowy 1100 Nm)
- Urządzenie odłączające
- Przekładnia planetarna i silnik hydrauliczny jako zamknięty układ napędowy

UKŁAD HAMULCÓW TARCZOWYCH

- HTB (Ø 300 mm; moment hamujący 1100 Nm)
- HTB D (Ø 700 mm; moment hamujący 1900 Nm), nadaje się także do montażu lin z helikoptera
- Kontrolowane hamowanie liny bez wsparcia hydraulicznego

MOCOWANIE SZPULI

- Ręczna jednostka hydrauliczna do łatwego załadunku/rozładunku bębna => samoladowanie
- Oś wsuwana z szybką blokadą szpuli „JT” => szybka i łatwa wymiana szpuli przez jednego operatora
- Wersja „JT”
Ø 1100 i 1400 mm (B6-300) oraz HT (B6-400)
- Wersja „ZECK”
H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T i HT (B6-400)
- Masa szpuli: maks. 3500 kg
- Średnica szpuli: 1100–1800 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

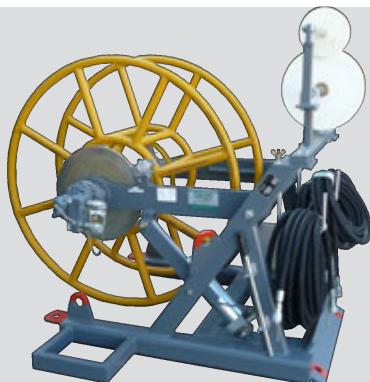
- Automatyczne zwijanie; możliwość dopasowania do wszystkich średnic lin i szerokości szpuli
- Hydrauliczny układ napędowy (maks. moment napędowy 1500 Nm)
- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami do połączenia zespołu napędowego
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 1500 x 1450 x 1500 mm

Masa: 460 kg



UKŁAD NAPĘDOWY SZPULI

- Hydrauliczny układ napędowy (maks. moment napędowy 1100 Nm)
- Urządzenie odłączające
- Dołączany napęd z przekładnią planetarną i silnik hydrauliczny jako zamknięty układ

ZWIJANIE

- Automatyczne zwijanie

MOCOWANIE SZPULI

- Ręczna pompa hydrauliczna do podnoszenia i opuszczania stalowych szpul
- Oś wsuwana z szybką blokadą szpuli „IT”
=> szybka wymiana szpul przez jednego operatora
- Wersja „IT” Ø 1100 i 1400 mm (B6-300)
- Masa szpuli: maks. 1700 kg
- Średnica szpuli: 1100–1400 mm

OPCJONALNE WYPOSAŻENIE

- Zestaw przewodów hydraulicznych z szybkozłączami do podłączenia zespołu napędowego

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 2050 x 1200 x 950 mm
Masa: 125 kg



HB

- Stojak szpuli bez jednostki napędowej
- Maks. Ø szpuli 1400 mm
- Maks. masa szpuli 2000 kg
- Hamulec tarczowy Ø 300 do kontrolowanego rowijania liny
- Uchwyt szpuli z bezobsługowym łożyskiem kulkowym
- Instalacja dla szpul 1100 lub 1400 mm
- Dostępne 2 modele:
 - Szpule „ZECK” — H0, H1, H2, H0/T, H1/T i H2/T (B6-400)
 - Szpule „IT” — z Ø 1100 i 1400 mm (B6-300)
- Specjalna oś wsuwana z szybkim mocowaniem szpuli

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Duży hamulec tarczowy Ø 700 mm

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

RAMA

- Dzielona rama dla zmniejszenia wymiarów transportowych

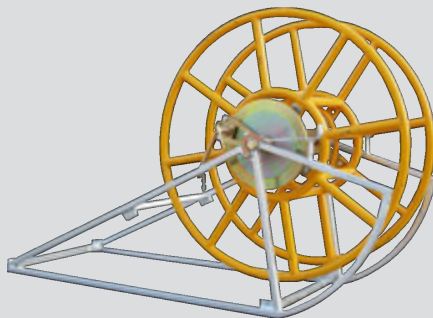
STOJAK SZPULI

HB E



WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 2550 x 1325 x 1060 mm
Masa: 85 kg



HB/E

- Stojak szpuli bez jednostki napędowej
- Maks. Ø szpuli 1400 mm
- Maks. masa szpuli 1500 kg
- Dla szpul 700–1400 mm

RAMA

- Dzielona rama dla zmniejszenia wymiarów transportowych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Hamulec tarczowy

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

CYNKOWANE OGNIOWO

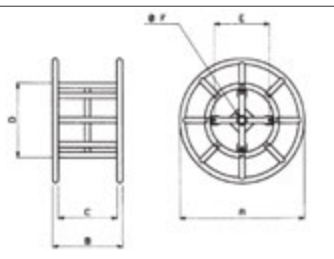
Dwustronne z wkręconymi krzyżakami do mocowania osi. Bez łożysk.

DZIELONE

Szpule z odkręcaną tarczą i stożkowym rdzeniem do łatwego ściągania starych przewodów.

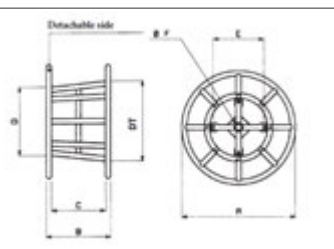
NIEDZIELONE

Nr art.	Wymiary w mm							Masa kg
	A	B	C	D	DT	E	F	
77-9034	1100	560	460	570	–	420	50	66
77-9035	1400	560	460	570	–	420	50	105
77-9037	1800	560	460	570	–	420	50	138



DZIELONE

Nr art.	Wymiary w mm							Masa kg
	A	B	C	D	DT	E	F	
77-9052	1100	540	460	570	680	420	50	70
77-9054	1400	560	460	620	715	420	50	100

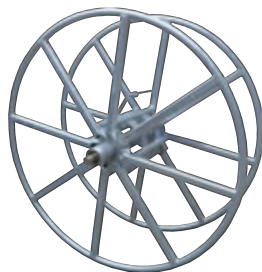


Ø A mm	Pojemność szpuli w m		
	1100 mm	1400 mm	1800 mm
	77-9034, 77-9052	77-9035, 77-9054	77-9037
8	3200	6400	10000
10	2000	4000	7000
12	1400	2800	5000
13	1200	2400	4600
14	1000	2000	4000
16	800	1600	2800
18	--	1200	2000
20	--	1000	1800
22	--	800	1600
24	--	800	1400
26	--	600	1000
28	--	450	800
30	--	400	700

* 18 skrętkami

WERSJE

- Szpule ZECK z osią stałą i bezobsługowym łożyskiem
 - Szpule dzielone do zwijania starych przewodów
 - Druk do wiązania można wsunąć nawet przy pełnej szpuli
 - Uniwersalne mocowanie dla stojaków „ZECK” i „IT”



HT, HT/BM, HT/TBF:

tarcza demontowana za pomocą dźwigni (bez śrub)

WYMIARY

Typ szpuli	H0	H2	H3	H0/T	H2/T	HT/BM	HT	HT/TBF
Nr art.	V201-000	V201-200	V201-300	V201-020	V201-220	V190-201	V201-330	V190-301
Szpula dzielona				x	x	x	x	x
Możliwość zastosowania	USP+HTB	SPW+HTB	HTB	USP+HTB	SPW+HTB	TB+TBF+BM	HTB	TB+TBF
Ø osi mm	35	40	40	35	40	Wał drażony Ø 80	40	Wał drażony Ø 80
Długość osi (mm)	620	680	1000	620	680	990	1000	1360
Ø zewn. (mm)	1100	1380	1700	1100	1380	1300	1750	1650
Ø rdzenia (mm)	350	400	400	570/360	580/380	840/500	1040/760	885/400
Szerokość w świetle (mm)	360	410	580	360	360	694	580	980
Masa (kg)	74	148	220	110	170	345	270	360
Współczynnik długości liny	240000	460000	1020000	220000	450000	540000	860000	150000

Wzór do obliczenia długości liny: $\text{współczynnik długości liny} \times \text{Ø liny}^2 = \text{długość liny (m)}$

DŁUGOŚĆ LINY [m]

Ø liny — mm	H0	H2	H3	H0/T	H2/T	HT/BM	HT	HT/TBF
8	3750	7200	15950	3450	7050	8400	13450	24400
10	2400	4600	10020	2200	4500	5400	8600	15000
12	1670	3200	7100	1530	3140	3750	6000	10400
13	1420	2720	6040	1300	2680	3200	5100	8900
14	1220	2350	5200	1140	2300	2760	4400	7600
16	940	1800	4000	860	1760	2100	3380	4650
18		1420	3150		1400	1670	2660	3670
20		1150	2550		1140	1350	2160	2980
22		950	2100		930	1120	1780	2460
24		800	1770		800	940	1500	2060
28						690	1100	1510
32						530	850	1160



HYDRAULICZNY STOJAK BĘBNA „HTB”

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI / HAMOWNIKA

Maks. siła uciągu/hamowania: 4.9 kN
Maks. prędkość: 310 m/min

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 2550 x 1325 x 1060 mm
Masa: 2000 kg (bez bębna)



B
6

NAPĘD

- Silnik elektryczny maks. 15 kW (20 KM)
- Hydrauliczny układ napędowy (maks. moment napędowy 1230 Nm)
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Napęd dołączany z przekładnią planetarną i silnik hydrauliczny jako zamknięty układ

STEROWANIE

- Sterowanie liną zwijanie/rozwijanie za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do sterowania siłą uciągu/hamowania oraz pozostałymi funkcjami maszyny

MOCOWANIE BĘBNA

- Układ hydrauliczny do łatwego załadunku/rozładunku bębna => samoladowanie
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpuli „IT” => szybka wymiana szpuli przez jednego operatora
- Wymiary bębna
 - Masa bębna: maks. 4000 kg
 - Średnica bębna: maks. 2240 mm (min. 500 mm)
 - Szerokość bębna: maks. 1400 mm (min. 400 mm)
 - Otwór bębna: 50–125 mm
- Wymiary szpuli stalowej
 - Masa szpuli: maks. 3000 kg
 - Średnica szpuli: 1100–1800 mm
 - Średnica osi: 40 mm (45 mm „IT”)
- Wersja „ZECK”
H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T i HT (B6-400)
- Wersja „IT”
 - Ø 1100–1800 mm (B6-300)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zdalne sterowanie kablowe
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Miernik długości

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Hydrauliczny stojak do przewijania o maks. sile uciągu/hamowania 4.9 kN i maks. prędkości 310 m/min. Skonstruowany do przewijania i inspekcji lin. Stosowany do szpul stalowych lub bębnow drewnianych/stalowych.



BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

B7 MASZyny DO ŚREDNIEGO NAPIĘCIA

NAPĘD SZPULI

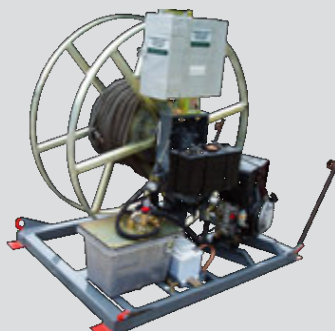
Moment obrotowy: 3200 Nm

MAKS. SIŁA UCIĄGU I PRĘDKOŚĆ

Zewnętrzna warstwa liny: 5.35 kN (Ø 1200 mm) / 50 m/min
 Środkowa warstwa liny: 8 kN (Ø 840 mm) / 35 m/min
 Wewnętrzna warstwa liny: 13.8 kN (Ø 460 mm) / 20 m/min

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 1660 x 1150 x 1730 mm
 Masa: 890 kg



UKŁAD NAPĘDOWY STOJAKA SZPULI

- Silnik benzynowy lub wysokoprężny o mocy 6,8 kW (9 KM)
- Hydrauliczny napęd stojaka z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym — napęd jest włączany bezpośrednio na wale bębna
- Możliwość sterowania zwijaniem/rozwijaniem liny za pomocą joysticka

SZPULA

- Zamontowana na stałe na przekładni planetarnej
- Dzielona Ø 1400 mm z rdzeniem stożkowym
- Możliwa długość liny np. 1560 m dla Ø liny 16 mm

FUNKCJE OGÓLNE

- Wytrzymała rama stalowa z uchwytami do kotwienia
- Uchwyt do transportu pionowego dla łatwego załadunku żurawiem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- 1-osiowe podwozie przyczepy z osią sztywną
- Szpula niedzielona
- Mocniejszy silnik benzynowy lub wysokoprężny
- Szpule o większej pojemności
- Urządzenie odłączające
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

HYDRAULICZNY STOJAK BĘBNA

TB 16-5000



TRYB HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania (przy $\varnothing$ 1250 mm): 5 kN
Maks. prędkość: 30 m/min

TRYB WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu (przy $\varnothing$ 1250 mm): 8 kN
Maks. prędkość: 8 m/min

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 1600 x 2210 x 1230 mm
Masa: 890 kg (bez bębna)



NAPĘD BĘBNA

- Hydrauliczny moment napędowy: maks. 5000 Nm
- Agregat z silnikiem wysokoprężnym o mocy 5 kW (7 KM)
- Odpowiedni dla 2 trybów pracy:
 - Hydraulicznego hamownika bębna podczas naciagu przewodów
 - Hydraulicznej wciągarki do regulacji zwisu
- Zamontowany na stałe napęd bębna
=> nie wymaga demontażu jednostki napędowej do wymiany bębna

WYMIARY BĘBNA

- Maks. średnica: 1600 mm
- Maks. szerokość: 1150 mm
- Otwór bębna: 76–100 mm
- Maks. masa: 2500 kg

FUNKCJE OGÓLNE

- Wytrzymała rama stalowa z uchwytami do kotwienia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Mocowanie dla większych bębnow
- Zamykana skrzynka narzędziowa
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradable olej hydrauliczny

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



BUDOWA NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

B8 MASZYNY SPECJALNE WYKONANE NA ŻYCZENIE KLIENTÓW

TYP MASZYNY ZECK:

WB 1200/8T

demontowalny wciągarko-hamownik

- demontowalny, sterowany w pełni hydraulicznie wciągarko-hamownik do transportu helikopterem
- maks. siła uciagu/hamowania 80 kN
- 2 koła rowkowe - Ø 1200 mm dla 1 przewodu
- bardzo wytrzymałe, elastyczne wykładziny rowków - Ø 45 mm
- min. siła hamowania 8 kN



WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 5280 x 2260 x 2940 mm
Masa: 3490 kg

TYP MASZYNY ZECK:

SPW 35 T

demontowalna wciągarka

- silnik elektryczny
- demontowalna, sterowana w pełni elektronicznie wciągarka w wersji bez podwozia do transportu helikopterem
- maks. siła uciagu 350 kN
- koła rowkowe Ø 1200 mm, rowki Ø 75 mm



WYMIARY/MASA

Wciągarka:

Długość x szerokość x wysokość: 1800 x 1750 x 1500 mm
Masa: 4000 kg

Agregat z obudową:

Długość x szerokość x wysokość: 2600 x 1400 x 1500 mm
Masa: 1800 kg

TYP MASZYNY ZECK:

HELI Z946

hamownik motowany do helikoptera

- wywieszanie przewodów z helikoptera
- maks. siła hamowania 15 kN dla bębna Ø 1200 mm
- maks. prędkość przelotowa 25 km/h (416 m/min)
- dopuszczalna Ø bębna 1200-1500 mm
- maks. masa bębna 2200 kg



WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 4000 x 2550 x 1800 mm
Masa: 3600 kg



TYP MASZYNY ZECK:

B 1500/2.3-25

- wywieszanie przewodów z helikoptera
- montaż pod helikopterem
- maks. siła hamowania 23 kN
- maks. prędkość przelotowa 25 km/h (416 m/min)
- 2 koła rowkowe Ø 1500 mm
- bardzo wytrzymałe wykładziny rowków Ø 70 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 7065 x 2580 x 2400 mm
Masa: 3600 kg



TYP MASZYNY ZECK:

B 1500/3.6x2

- hamownik sterowany całkowicie elektronicznie
- maks. siła hamowania 2 x 36 kN
- 2 x 2 koła rowkowe Ø 1500 mm dla 1 + 1 przewodów
- bardzo wytrzymałe wykładziny rowków Ø 60 mm
- silnik wysokoprężny o mocy 52 kW / 72 KM chłodzony cieczą
- całkowicie zamknięta kabina z klimatyzacją i ogrzewaniem

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 7620 x 2430 x 3050 mm
Masa: 8400 kg



TYP MASZYNY ZECK:

WB 1800/13.6

- wciągarko-hamownik sterowany całkowicie elektronicznie
- maks. siła uciagu/hamowania 136 kN
- maks. prędkość 6.4 km/h (107 m/min)
- 2 koła rowkowe Ø 1800 mm
- bardzo wytrzymałe wykładziny rowków Ø 60 mm
- silnik wysokoprężny o mocy 197 kW / 268 KM chłodzony cieczą
- całkowicie zamknięta kabina z klimatyzacją i ogrzewaniem
- zintegrowany stojak bębna

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość: 4630 x 2430 x 3650 mm
Masa: 12700 kg



MONTAŽ ANTEN





MONTAŽ ANTEN



WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 80-100

- MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA 10 kN
- ⊙ POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO 380 m - Ø 9 mm
- ⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ 27 m/min

Dalsze informacje:
B1-090



WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 140 Z253

- MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA 15,7 kN
- ⊙ POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO 380 m - Ø 12 mm
- ⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ 47 m/min

Dalsze informacje:
B1-100



WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 180 Z253

- MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA 22 kN
- ⊙ POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO 280 m - Ø 14 mm
- ⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ 26m/min

Dalsze informacje:
B1-110





WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 280 Z253

→ MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA	34 kN
⊙ POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO	450 m - Ø 11 mm
⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ	21 m/min

Dalsze informacje:
B1-120



WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 140

→ MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA	15,7 kN
⊙ POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO	380 m - Ø 12 mm
⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ	76 m/min

Dalsze informacje:
B1-200



WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 180

→ MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA	22 kN
⊙ POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO	280 m - Ø 14 mm
⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ	50 m/min

Dalsze informacje:
B1-210

WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 280

- | | |
|----------------------------|---------------------|
| → MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA | 34 kN / 15 kN |
| ⊙ POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO | 450 m - Ø 11 mm |
| ⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ | 39 m/min / 86 m/min |

Dalsze informacje:
B1-220



WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 500 E

- | | |
|----------------------------|-----------------|
| → MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA | 60 kN |
| ⊙ POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO | 450 m - Ø 14 mm |
| ⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ | 46 m/min |

Dalsze informacje:
B1-350



WCIĄGARKA BĘBNOWA ST 340

- | | |
|----------------------------|-----------------|
| → MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA | 40.8 kN |
| ⊙ POJEMNOŚĆ BĘBNA LINOWEGO | 380 m - Ø 12 mm |
| ⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ | 34 m/min |

Dalsze informacje:
B1-550





UKŁADANIE LINII KABLOWYCH





UKŁADANIE LINII KABLOWYCH



UNIWERSALNE WCIĄGARKI ZECK

Do budowy linii napowietrznych i kablowych ziemnych

Zalety przy naciągu kabli ziemnych

FUNKCJA BIEGU JAŁOWEGO

Pozwala na rozwijanie liny z dużą prędkością bez oporu kabestanów. Układ hamulców tarczowych (model USPW 3) umożliwia kontrolowane hamowanie szpuli

SZPULE O WIĘKSZEJ POJEMNOŚCI

Np. 2800 m dla liny $\varnothing$ 12 mm

TRANSPORT DROGOWY ZE SZPUŁĄ (USPW 3)

Szczególnie w przypadku USPW 3 możliwy jest transport wciągarki po drogach publicznych wraz z załadowaną szpułą. Maszyna podczas naciągu przewodów/kabli może pozostać przypięta do pojazdu.

ELEKTRONICZNY ZAPIS DANYCH NACIĄGU

Dane z naciągu mogą być zapisane w systemie rejestracji naciągu przewodów ZECK, a następnie przeniesione na nośnik USB lub wydrukowane na miejscu przy użyciu drukarki (opcja).

SZYBKA WYMIANA SZPUŁI

Hydrauliczny podnośnik szpuli oraz mocowanie szpuli za pomocą sworznia pozwala na szybką wymianę przez jedną osobę i bez jakichkolwiek narzędzi.

ZDALNE STEROWANIE

Maszyna jest skonstruowana w taki sposób, by możliwe było podłączenie pulpitu zdalnego sterowania kablowego lub radiowego dla zwiększenia komfortu pracy. Zmniejsza to znacząco obciążenie Operatora hałasem oraz zwiększa kontrolę obszaru roboczego.

Zdalne sterowanie ZECK jest uniwersalne dla wszystkich wciągarek ZECK.

DUŻA ŚREDNICA KABESTANÓW

Duże kabestany 400 mm => możliwość nawinięcia i demontażu również starych przewodów. Dodatkowo duże kabestany zwiększają żywotność lin i pozwalają na łatwiejsze przejeżdżanie po nich sztywnych łączników lin.

DUŻA PRĘDKOŚĆ NACIĄGU LINY

Kabestany pozwalają na przesów liny z prędkością maks. 6 km/h.

WCIĄGARKA

USPW 3.2

- | | |
|-----------------------------|----------|
| ➔ MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA | 32 kN |
| ⊗ ŚREDNICA GŁOWIC KABESTANU | 350 mm |
| ➔ MAKS. PRĘDKOŚĆ | 6.6 km/h |

Dalsze informacje:
B2-110





WCIĄGARKA SPW 5

→ MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA	50 kN
⊙ ŚREDNICA GŁOWIC KABESTANU	450 mm
⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ	5.0 km/h

Dalsze informacje:
B2-180



WCIĄGARKA SPW 7.5

→ MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA	75 kN
⊙ ŚREDNICA GŁOWIC KABESTANU	450 mm
⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ	5.0 km/h

Dalsze informacje:
B2-210



WCIĄGARKA SPW 9

→ MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA	90 kN
⊙ ŚREDNICA GŁOWIC KABESTANU	540 mm
⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ	5.0 km/h

Dalsze informacje:
B2-300



WCIĄGARKA SPW 13

→ MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA	130 kN
⊙ ŚREDNICA GŁOWIC KABESTANU	620 mm
⇒ MAKS. PRĘDKOŚĆ	4.5 km/h

Dalsze informacje:
B2-382

WCIĄGARKA

SPW 16

- MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA 160 kN
- ⊙ ŚREDNICA GŁOWIC KABESTANU 620 mm
- MAKS. PRĘDKOŚĆ 4,5 km/h

Dalsze informacje:
B2-385



WCIĄGARKA

SPW 19

- MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA 190 kN
- ⊙ ŚREDNICA GŁOWIC KABESTANU 620 mm
- MAKS. PRĘDKOŚĆ 5,0 km/h

Dalsze informacje:
B2-405



WCIĄGARKA

SPW 26

- MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA 260 kN
- ⊙ ŚREDNICA GŁOWIC KABESTANU 800 mm
- MAKS. PRĘDKOŚĆ 5,0 km/h

Dalsze informacje:
B2-554



WCIĄGARKA

SPW 28

- MAKS. SIŁA CIĄGNĄCA 280 kN
- ⊙ ŚREDNICA GŁOWIC KABESTANU 900 mm
- MAKS. PRĘDKOŚĆ 4,8 km/h

Dalsze informacje:
B2-610





MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ





MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ

**E1 ZESTAWY ZE STOJAKAMI
BĘBNÓW DO WYWIESZANIA
SIECI TRAKCYJNEJ**

WYDAJNOŚĆ STOJAKA BĘBNA

Maks. liczba:	2
Maks. prędkość:	5 km/h
Maks. średnica:	2000 mm

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. moment obrotowy:	2900 Nm (opcjonalnie 4000 Nm)
Maks. prędkość:	5 km/h

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	3300 x 1830 x 2500 mm
Masa:	2000–4000 kg



SILNIK

- Maks. 36 kW (48 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Hydrauliczny układ napędowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym — napęd jest uaktywniany bezpośrednio na wale bębna
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju

STEROWANIE

- Panel obsługowy do sterowania siłą uciagi i hamowania oraz pozostałymi funkcjami i układami hydraulicznym, napędowym i elektrycznym
- Ręczne sterowanie siłą uciagi i hamowania na głównym panelu sterowania
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

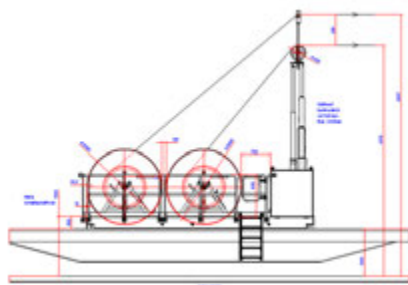
FUNKCJE OGÓLNE

- Rama podstawowa z rury stalowej o standardowych wymiarach kontenera: 1 x 10' lub 1 x 20'
- Zamykana osłona aluminiowa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny zgodny z aktualną wersją normy emisji spalin UE
- Jednostka prowadząca do pozycjonowania przewodów trakcyjnych
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy temperaturze do -30°C

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



GLÓWNE CECHY

Moduł do wywieszania sieci trakcyjnej o maks. sile uciagi/hamowania 8 kN. Do instalacji 2 nowych przewodów lub 1 nowego przewodu trakcyjnego i jednoczesnej użycia starego przewodu trakcyjnego.



MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ

**E2 STOJAKI BĘBNÓW
NA PODWOZIU
PRZYCZEPY
DROGOWO-SZYNOWEJ**



STOJAK BĘBNA NA PRZYCZEPIE

TBF 20-2W

WYDAJNOŚĆ STOJAKA BĘBNA

Maks. liczba:	1
Maks. prędkość:	5 km/h
Maks. średnica:	2200 mm

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	5 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4400 x 2500 x 2030 mm
Masa:	3500 kg



SILNIK

- Ręcznie sterowana pompa hydrauliczna

NAPĘD

- Sterowanie siłą hamowania przez mechaniczny układ hamulców tarczowych

FUNKCJE OGÓLNE

- Dwudrogowa przyczepa do jazdy po drogach i szynach
- Regulowany rozstaw kół 1000 mm do 1435 mm
- Sterowanie hydrauliczne hamulcami, podnoszeniem/opuszczaniem bębna i szynowego mechanizmu jezdnego



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Napęd hydrauliczny siły uciagu/hamowania do starych przewodów
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GLÓWNE CECHY

Stojak bębna na przyczepie dwudrogowej do jazdy po drogach i szynach. Stojak z mechanicznym układem hamulców tarczowych.



MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ

**E3 ZESTAWY DO
WYWIESZANIA SIECI
TRAKCYJNEJ MONTOWANE
NA PODWOZIU
DROGOWO-SZYNOWYM**

WYDAJNOŚĆ STOJAKA BĘBNA

Maks. liczba:	4
Maks. prędkość:	5 km/h
Maks. średnica:	1800 mm

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 30 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Maks. liczba par kół rowkowych:	2
Maks. średnica kół rowkowych:	1500 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	7600 x 2500 x 2800 mm
Masa:	7000 kg



SILNIK

- Maks. 36 kW (48 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- System 12 V lub 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Każda głowica kabestanów z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny układ napędowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym — napęd jest uaktywniany bezpośrednio na wale bębna
- Stojaki bębnowe z regulacją boczną, zapewniające optymalne prowadzenie przewodu jezdnego na koła rowkowe (<3°)
- Automatycznie sterowane chłodzenie olejem

STEROWANIE

- Elementy obsługowe do sterowania siłą uciagu i hamowania oraz pozostałymi parametrami maszyny
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu/hamowania oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu przewodów ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

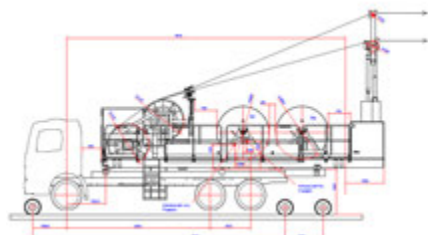
FUNKCJE OGÓLNE

- Rama podstawowa z rury stalowej o standardowych wymiarach kontenera: 1 x 10' lub 1 x 20'
- Zamykana osłona aluminiowa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny zgodny z aktualną wersją normy emisji spalin UE
- Jednostka prowadząca do pozycjonowania przewodów trakcyjnych
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Elektroniczna drukarka siły naciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



GLÓWNE CECHY

Moduł do wywieszania przewodów trakcyjnych z całkowicie elektronicznym sterowaniem z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o maks. sile uciagu/hamowania 2 x 30 kN i systemem rejestracji naciagu przewodów ZECK. Do instalacji 2 nowych przewodów trakcyjnych lub 1 nowego i jednoczesnej utylizacji 1 starego przewodu trakcyjnego.



MONTAŻ SIECI TRAKCYJNEJ

**E4 ZESTAWY DO
WYWIESZANIA SIECI
TRAKCYJNEJ MONTOWANE
NA PODWOZIU
SZYNOWYM**

WYDAJNOŚĆ SOJAKA BĘBNA

Maks. liczba:	6
Maks. prędkość:	5 km/h
Maks. średnica:	2000 mm

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 30 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

KOŁA ROWKOWE

Maks. liczba par kół rowkowych:	2
Maks. średnica kół rowkowych:	1500 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	18400 x 3000 x 34350 mm
Masa:	17800 kg



SILNIK

- Maks. 95 kW (130 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Każda głowica kabestanów z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny układ napędowy z przekładnią planetarną i silnikiem hydraulicznym — napęd jest uaktywniany bezpośrednio na wale bębna
- Stojaki bębnowe z regulacją boczną, zapewniającą optymalne prowadzenie przewodu na koła rowkowe (<3°)
- Automatycznie sterowane chłodzenie olejem

STEROWANIE

- Elementy obsługowe do sterowania siłą ucięcia i hamowania oraz pozostałymi parametrami maszyny
- Sterowanie PLC dla optymalnej produktywności i bezpieczeństwa
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły ucięcia/hamowania oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu przewodów ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- Rama podstawowa z rury stalowej o standardowych wymiarach kontenera: 2 x 20' lub 2 x 30'
- Zamykana osłona aluminiowa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Silnik wysokoprężny zgodny z aktualną wersją normy emisji spalin UE
- Jednostka prowadząca do pozycjonowania przewodów trakcyjnych
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Elektroniczna drukarka siły naciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Zdalne sterowanie kablów lub radiowe
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania do pracy w temperaturze do -30°C

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.



GLÓWNE CECHY

Moduł do wywieszania przewodów trakcyjnych z całkowicie elektronicznym sterowaniem z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), o maks. sile ucięcia/hamowania 2 x 30 kN i systemem rejestracji naciągu przewodów ZECK. Do instalacji 2 nowych przewodów trakcyjnych lub 1 nowego i jednoczesnej utylizacji starego przewodu trakcyjnego.



AKCESORIA DO BUDOWY LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH



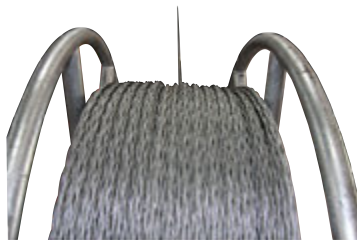


AKCESORIA DO BUDOWY LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

**F1 LINY / ŁĄCZNIKI LIN /
POŃCZOCHY KOŃCOWE I
PRZELOTOWE / ROLKI
MONTAŻOWE / HOŁOWNIKI
WIĄZEK PRZEWODÓW**

Nr artykułu 60-10xx Lina stalowa pleciona

- Wyprodukowana przez firmę ZECK TSE w Tajlandii
- Lina stalowa pleciona, odporna na skręcanie, splotki z 12 drutów stalowych cynkowanych ogniowo i o dużej wytrzymałości; idealna jako lina wstępna przy naciągu przewodów linii napowietrznych.
- Cechy szczególne:
 - Odporność na skręcenie
 - Długa żywotność liny stalowej dzięki smarowaniu pojedynczych drutów wysokiej jakości smarem => zabezpieczenie powierzchni drutów przed korozją, zmniejszenie tarcia między drutami w trakcie przeginanania na bębnoch czy rolkach, zmniejszenie erozji na skutek działania sił tarcia i nacisków, stabilizacja współczynnika tarcia
 - Duża elastyczność
 - Przekrój sześciokątny => mniejsze zużycie rolek montażowych, wkładki elementów wsporczych
 - Zaplatane uchwyty na obu końcach liny
 - Dostępna na szpuli ocynkowanej ogniowo „Typ IT” o Ø 1100, 1400 i 1800 mm (patrz karta danych B6-300)



Nr artykułu	Średnica liny mm	Obciążenie niszczące kN	Masa kg/m	Standardowa długość produkcyjna** m	Maks. Długość m		
					dla Ø szpuli 1100 mm	dla Ø szpuli 1400 mm	dla Ø szpuli 1800 mm
60-1008	8	45	0.24	1600	3200	6400	10000
60-1010*	10	72	0.32	1000	2000	4000	7000
60-1012	12	90	0.42	1400	1400	2800	5000
60-1013*	13	105	0.56	1200	1200	2400	4600
60-1014	14	120	0.61	1000	1000	2000	4000
60-1016*	16	160	0.84	800	800	1600	2800
60-1018*	18	205	1.10	1200	-	1200	2000
60-1020*	20	268	1.35	1000	-	1000	1800
60-1022*	22	313	1.52	800	-	800	1600
60-1024*	24	360	1.80	800	-	800	1400
60-1026***	26	432	1.98	700	-	600	1000
60-1028***	28	459	2.62	500	-	450	800
60-1030***	30	580	3.36	500	-	400	700

*w magazynie

** inne długości na życzenie

*** z 18 skrętami

Nr artykułu 60-10xxHD Lina stalowa pleciona o wysokiej wytrzymałości

- 25 % większe obciążenie niszczące dzięki zastosowaniu drutów High-Tech dla średnicy liny 22 and 24 mm
- Podwyższony współczynnik bezpieczeństwa przy zachowaniu pozostałych parametrów produktu (Nr artykułu. 60-10xx)

Nr artykułu	Średnica liny mm	Obciążenie niszczące kN	Masa kg/m	Standardowa długość produkcyjna** m	Maks. Długość m		
					dla Ø szpuli 1100 mm	dla Ø szpuli 1400 mm	dla Ø szpuli 1800 mm
60-1022HD*	22	370	1.63	800	-	800	1600
60-1024 HD*	24	450	1.91	800	-	800	1400

Nr artykułu 60-51xx Lina pleciona pusta PP

Niska wytrzymałość; duża rozciągliwość (ok. 6,4% przy 20% obciążenia niszczącego) Dobra odporność na ścieranie; bardzo łatwe splatanie (jak pończocha kablowa)

=> opłacalna, nadaje się w szczególności do prac pod napięciem

Nr artykułu 60-53xx Lina pleciona pusta PP/PES

Dobra wytrzymałość; normalne wydłużenie (ok. 3,2% przy 20% obciążenia niszczącego)

Bardzo dobra odporność na ścieranie; bardzo łatwe splatanie (jak pończocha kablowa)

=> opłacalna i lekka lina ciągnąca; łatwa obsługa

Nr artykułu 60-52xx Lina pleciona z włókna rdzeniowego PES

Dobra wytrzymałość; małe wydłużenie (ok. 3,6% przy 20% obciążenia niszczącego)

Bardzo dobra odporność na ścieranie; możliwość splatania

=> wytrzymała lina ciągnąca

Nr artykułu 60-50xx Lina pleciona Dyneema® (rdzeń DYN / płaszcz PES)

Bardzo dobra wytrzymałość; najmniejsze wydłużenie (ok. 1,2% przy 20% obciążenia niszczącego)

Bardzo dobra odporność na ścieranie; możliwość splatania

=> bardzo wytrzymała lina ciągnąca; nadaje się do wciągarek bębnowych

Nr artykułu 60-61xx Lina pleciona Dyneema® HF (rdzeń DYN / płaszcz PES)

Bardzo dobra wytrzymałość; najmniejsze wydłużenie (ok. 0,5% przy 20% obciążenia niszczącego)

Bardzo dobra odporność na ścieranie; możliwość splatania

=> bardzo wytrzymała lina ciągnąca; nadaje się do wciągarek bębnowych

Nr artykułu 60-54xx Lina pleciona pusta z Dyneema®

Największa wytrzymałość; najmniejsze wydłużenie (ok. 1,0% przy 20% obciążenia niszczącego)

Zadowalająca odporność na ścieranie; bardzo łatwe splatanie (jak pończocha kablowa)

=> gdy wymagane jest największe obciążenie niszczące przy małej średnicy

Nr artykułu 60-55xx Lina pleciona pusta z Dyneema® HF

Największa wytrzymałość; najmniejsza rozciągliwość (ok. 0,5% przy 20% obciążenia niszczącego)

Zadowalająca odporność na ścieranie; bardzo łatwe splatanie (jak pończocha kablowa)

=> gdy wymagane jest największe obciążenie niszczące przy małej średnicy

Wykaz skrótów:

PES = poliestr

PP = polipropylen

DYN = Dyneema®

Dostawa:

Karton (standardowo)

Na szpulach jednorazowego użytku lub szpulach Ø 1100, 1400 lub 1800 mm (opcjonalnie) (patrz katalog B6-300)

Ø liny mm	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
Lina pleciona pusta PP										
Nr artykułu 60-	-	-	5110	5112	5114	5116	5118	5120	5122	5124
Masa w kg/100 m	-	-	2.7	4.4	5.8	7.3	10.6	14.2	15.5	18.5
Obciążenie niszczące w kN	-	-	12.1	16.5	23.1	29.7	39.6	47.3	57.2	67.1
Lina pleciona pusta PP/PES										
Nr artykułu 60-	-	-	-	5312	5314	5316	5318	5320	-	5324
Masa w kg/100 m	-	-	-	5.5	7.5	9.8	12.4	18.5	-	27.5
Obciążenie niszczące w kN	-	-	-	29.7	36.3	47.3	66.0	83.6	-	115.5
Lina pleciona z płaszczem rdzeniowym PES										
Nr artykułu 60-	5206	5208	5210	5212	5214	5216	5218	5220	5222	5224
Masa w kg/100 m	2.6	4.0	6.8	9.3	13.0	18.0	23.4	30.0	37.3	43.4
Obciążenie niszczące w kN	12.1	16.5	26.4	39.6	49.5	71.5	91.3	110.0	134.2	159.5
Lina pleciona Dyneema®										
Nr artykułu 60-	5006	5008	5010	5012	5014	5016	5018	5020	5022	5024
Masa w kg/100 m	2.6	4.0	6.8	9.9	13.3	17.5	22.3	28.0	33.0	39.0
Obciążenie niszczące w kN	18.15	33.0	53.9	82.5	104.5	132.0	165.0	209.0	253.0	280.5
Lina pleciona Dyneema® HF										
Nr artykułu 60-	-	6108	6110	6112	6114	6116	6118	6120	6122	6124
Masa w kg/100 m	-	4.6	7.3	9.8	13.8	17.0	22.5	28.0	31.0	37.0
Obciążenie niszczące w kN	-	55.0	82.5	104.5	132.0	165.0	187.0	264.0	308.0	418.0
Lina pleciona pusta Dyneema®										
Nr artykułu 60-	5406	5408	5410	5412	5414	5416	5418	5420	5422	5424
Masa w kg/100 m	2.0	3.5	5.0	8.5	10.5	12.7	16.5	20.0	24.3	28.5
Obciążenie niszczące w kN	29.7	60.5	99.0	132.0	159.5	209.0	264.0	319.0	385.0	451.0
Lina pleciona Dyneema® HF										
Nr artykułu 60-	5506	5508	5510	5512	5514	5516	5518	5520	5522	5524
Masa w kg/100 m	2.1	4.2	5.5	9.6	13.5	15.3	20.5	23.5	27.5	31.5
Obciążenie niszczące w kN	41.8	82.5	110.0	187.0	253.0	308.0	412.5	473.0	555.5	632.5

Plecione oczka mają mniejsze obciążenie niszczące ok. 10%



Lina pleciona pusta PP



Lina pleciona pusta PP/PES



Lina pleciona z płaszczem rdzeniowym PES



Lina pleciona Dyneema®



Lina pleciona Dyneema® HF



Lina pleciona pusta Dyneema®



Lina pleciona pusta Dyneema® HF

Nr artykułu 77-040x Łącznik lin (obrotowy)

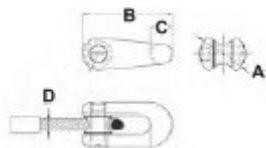
Łącznik obrotowy wykonany z wysokiej jakości galwanizowanej stali z łożyskami oporowymi. Jest elementem łączącym linę wstępną z przewodem - zapewnia kompensację ew. skrętu liny.



Nr artykułu	Ø A mm	Długość B mm	Ø liny mm	Obciążenie niszczące kN	Masa kg
77-0400	40	143	13	110	0,95
77-0402	49	172	16	190	1,5
77-0405	54	183	18	220	2,2
77-0406	60	234	24	360	3,55
77-0408	77	323	28	750	8,1
77-0409	81	335	32	750	9,3

Nr artykułu 77-02xx Łącznik liny (sztywny)

Łącznik wykonany z wysokiej jakości stali. Pełni funkcję elementu łączącego z możliwością przeciągania przez koła rowkowe wciągarki.



Nr artykułu	Wymiar mm				Obciążenie niszczące kN	Masa kg
	A	B	C	D		
77-0200	28	59	15	10	70	0.13
77-0204	40	72,5	19,5	13	110	0.33
77-0206	48	90,5	20	16	160	0.53
77-0208	54	100,5	22	18	220	0,75
77-0210	60	119,5	27	24	360	1.03
77-0212	75	174	42	28	750	3.03

Nr artykułu 77-0xxx Pończocha końcowa do ciągnięcia przewodów

Opcjonalnie w wersji zaprasowanej lub zaplatanej



Nr artykułu zaprasowane	Nr artykułu zaplatane	Ø liny mm	Obciążenie niszczące kN	
77-0116	77-0117	6.0–10.9	18	Made in Germany
77-0122	77-0123	11.0–15.9	34	
77-0128	77-0129	16.0–20.9	66	
77-0134	77-0135	21.0–26.9	93	
77-0140	77-0141	27.0–37.9	120	
77-0146	77-0147	38.0–44.9	126	
77-0152	77-0153	45.0–55.0	138	
77-0013		8–17	35	Made in Europe
77-0017		17–29	85	
77-0020		29–38	130	
77-0022		38–50	180	

Nr artykułu 77-0xxx Pończocha przelotowa do łączenia przewodów

wersja zaprasowana



Nr artykułu zaprasowane	Ø liny mm	Obciążenie niszczące kN	
77-0158	6.0–10.9	18	Made in Germany
77-0162	11.0–15.9	36	
77-0166	16.0–20.9	66	
77-0170	21.0–26.9	93	
77-0174	27.0–37.9	120	
77-0178	38.0–44.9	126	
77-0182	45.0–55.0	138	
77-0043	8–17	35	Made in Europe
77-0047	17–29	85	
77-0050	29–38	130	
77-0052	38–50	180	

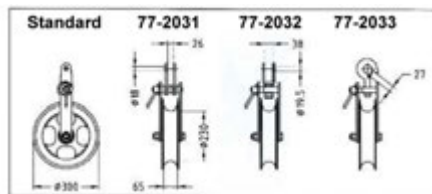
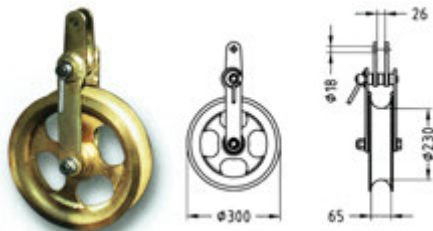
Nr artykułu 77-203x Pojedyncza rolka montażowa

Rolka stalowa z łożyskiem kulkowym i ramą ze stali ocynkowanej.

Stosowana do lin stalowych i przewodów uziemiających.

Obciążenie niszczące: 70 kN

Masa: 14 kg



Nr artykułu	Rodzaj wieszaka
77-2031	Wieszak sztywny
77-2032	Wieszak obrotowy
77-2033	Hak obrotowy

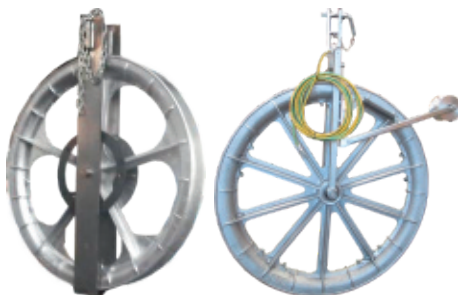
Nr artykułu 76-1xxx Rolki montażowe

CECHY SZCZEGÓLNE ROLEK MONTAŻOWYCH ZECK

- Niedzielony, jednoczęściowy odlew koła z aluminium dla maksymalnej stabilności i obciążenia roboczego
- Maks. obciążenie robocze zawsze odnosi się do stalowej ramy i koła środkowego
- Obciążenie niszczące = 3 x obciążenie robocze (współczynnik bezpieczeństwa 3)
- Wymienne rowki depozyty (aluminium lub nylon) skręcone wielokrotnie dla bezpiecznego mocowania
- Testowane zgodnie z normą IEC 61328
- Wysokiej jakości, bezobsługowe łożyska o dużej nośności; europejski produkt markowy
- Koła aluminiowe z wymiennymi wkładkami z nylonu lub aluminium
- Ocynkowana rama stalowa

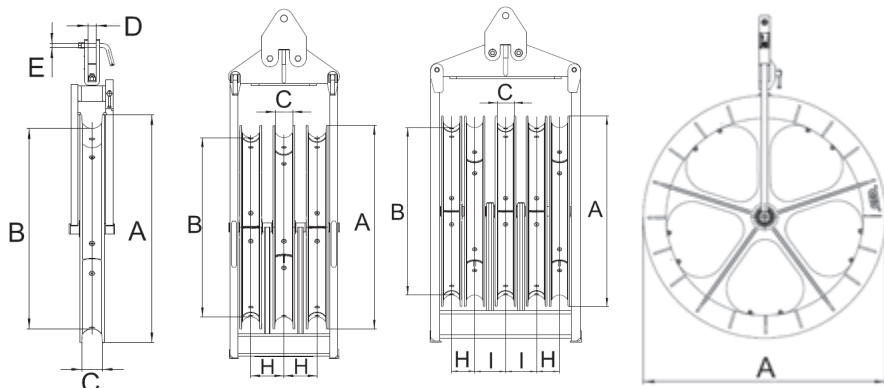
Opcjonalnie:

- Uziom dla wkładek aluminiowych z tarczą i elastycznym, izolowanym przewodem miedzianym (testowane zgodnie z normą IEC 61328)
- Uziom dla wkładek z aluminium/nylonu z rolką dociskową i elastycznym, izolowanym przewodem miedzianym (testowane zgodnie z normą IEC 61328)



Uziom dla wkładek z aluminium lub nylonu





Nr artykułu z wkładkami		Rolki montażowe	Wymiary (mm)					Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
Aluminium	Nylon		A	B	C	H	I		
76-1041	76-1042	1	480	400	54	30	12	27	16
76-1033	76-1034	1	750	650	68	40	20	40	26
76-1029	76-1030	1	750	650	95	40	20	47	31
76-1021	76-1022	1	900	800	68	40	20	57	31
76-1017	76-1018	1	900	800	95	40	20	57	41
76-1011	76-1012	1	1100	1000	68	40	20	57	45
76-1005	76-1006	1	1100	1000	95	40	20	57	55
76-1001	76-1002	1	1350	1200	130	60	25	100	114
76-1003	76-1004	1	1650	1500	130	60	25	100	132

Nr artykułu z wkładkami		Rolki montażowe	Wymiary (mm)					Ciężar robocze (kN)	Waga (kg)
Aluminium	Nylon		A	B	C	H	I		
76-1085	76-1086	3	750	650	68	146		40	120
76-1081	76-1082	3	750	650	95	174		60	135
76-1069	76-1070	3	900	800	68	146		67	135
76-1065	76-1066	3	900	800	95	174		73	190
76-1053	76-1054	3	1100	1000	68	146		77	210
76-1049	76-1050	3	1100	1000	95	174		73	225

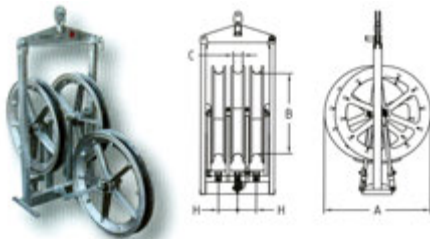
Nr artykułu z wkładkami		Rolki montażowe	Wymiary (mm)					Obciążenie robocze (kN)	Waga (kg)
Aluminiun	Nylon		A	B	C	H	I		
76-1145	76-1146	5	750	650	68	100	146	40	180
76-1141	76-1142	5	750	650	95	145	178	60	220
76-1129	76-1130	5	900	800	68	100	146	77	200
76-1125	76-1126	5	900	800	95	145	178	83	280
76-1133	76-1134	5	900	800	95	145	178	147	315
76-1113	76-1114	5	1100	1000	68	100	146	77	290
76-1109	76-1110	5	1100	1000	95	145	178	83	310
76-1117	76-1118	5	1100	1000	95	145	178	147	360

Nr artykułu 77-20xx Rolki montażowe dla wiązki 2-, 3-, 4 przewody

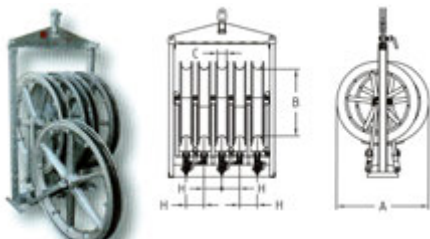
Koło aluminiowe z łożyskiem kulkowym z wymiennymi wkładkami rowkowymi z nylonu. Środkowe koło dostępne także z wkładką aluminiową (77-....-A).

Ocynkowana rama stalowa z wieszakiem obrotowym.

Opcjonalnie również rolki z różnymi rozstawami (H). Rolki mogą być stosowane pojedynczo.



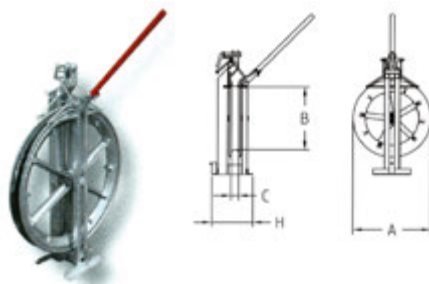
Nr artykułu z nylonowymi wkładkami	Nr artykułu z aluminiowymi wkładkami	Ilość kół	Wymiary (mm)				Obciążenie niszczące kN	Masa kg
			A	B	C	H		
77-2101	77-2101-A	3	725	500	68	146	120	120
77-2102	77-2102-A	3	875	650	68	146	120	143
77-2103	77-2103-A	3	910	650	95	174	180	160
77-2104	77-2104-A	3	1040	800	68	146	180	150
77-2105	77-2105-A	3	1060	800	95	174	180	205
77-2106	77-2106-A	3	1255	1000	95	174	200	240



Nr artykułu z nylonowymi wkładkami	Nr artykułu z aluminiowymi wkładkami	Ilość kół	Wymiary (mm)				Obciążenie niszczące kN	Masa kg
			A	B	C	H		
77-2183	77-2183-A	5	725	500	68	146	120	175
77-2184	77-2184-A	5	875	650	68	146	120	200
77-2185	77-2185-A	5	910	650	95	178	180	235
77-2186	77-2186-A	5	1040	800	68	146	180	220
77-2187	77-2187-A	5	1060	800	95	178	180	300
77-2188	77-2188-A	5	1255	1000	95	178	200	325

Nr artykułu 77-205x Rolka montażowa dla 1-go przewodu

Automatycznie otwierany mechanizm z łożyskiem kulkowym umożliwia łatwe wprowadzanie liny. Koło aluminiowe z łożyskiem kulkowym z wymiennymi wkładami rowkowymi z nylonu lub aluminium. Ocynkowana rama stalowa z wieszakiem obrotowym. Opcjonalnie z wieszakiem sztywnym.

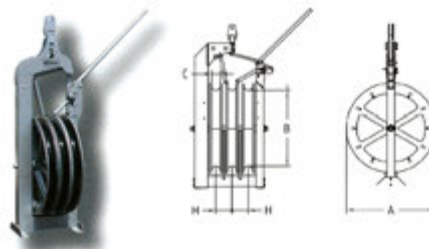


Nr artykułu z nylonowymi wkładkami	Nr artykułu z aluminiowymi wkładkami	Wymiary (mm)			Obciążenie niszczące kN	Masa kg
		A	B	C		
77-2050	77-2050-A	300	230	38	80	12
77-2052	77-2052-A	440	350	48	80	20
77-2053	77-2053-A	620	500	68	100	45
77-2054	77-2054-A	770	650	68	120	50
77-2055	77-2055-A	800	650	95	120	60
77-2056	77-2056-A	920	800	68	120	57
77-2057	77-2057-A	950	800	95	120	65

Nr artykułu 77-209x Rolka montażowa dla wiązki 2-, 3-, 4 przewody

Automatycznie otwierany mechanizm z łożyskiem kulkowym umożliwia łatwe wprowadzanie liny. Koło aluminiowe z łożyskiem kulkowym z wymiennymi wkładami rowkowymi z nylonu. Środkowe koło bieżące dostępne także z wkładem aluminiowym (77-....-A). Ocynkowana rama stalowa z wieszakiem obrotowym. Opcjonalnie rolki z innym rozstawem (H).

Rolka dla wiązki 4 przewody na życzenie.

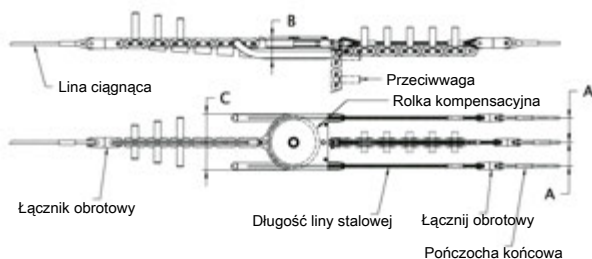


Nr artykułu z nylonowymi wkładkami	Nr artykułu z aluminiowymi wkładkami	Ilość kół	Wymiary (mm)				Obciążenie niszczące kN	Masa kg
			A	B	C	H		
77-2090	77-2090-A	3	620	500	68	146	120	115
77-2094	77-2094-A	3	770	650	68	146	180	160
77-2095	77-2095-A	3	800	650	95	174	180	176
77-2098	77-2098-A	3	920	800	68	146	180	180
77-2099	77-2099-A	3	950	800	95	174	180	240

Nr artykułu 77-08xx Holownik wiązek przewodów z kompensatorem

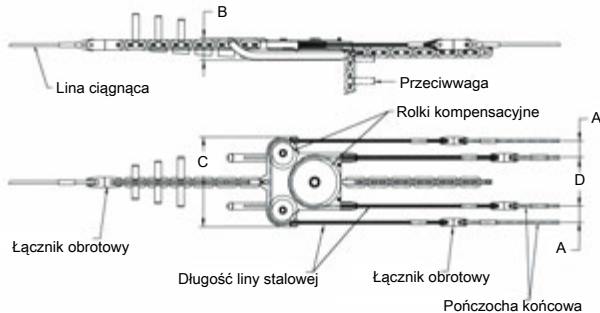
Służy do łączenia wiązek 2, 3, 4 przewody z liną ciągnącą. Rolki kompensacyjne i obciążniki do stabilizacji holownika podczas ciągnięcia. Dostarczany z łącznikami obrotowymi i liną stalową z zaplatanymi uchwyty.

Do wiązek 2, 3 przewody:



Nr artykułu	Ilość przewodów	Wymiary mm			Łącznik liny		Długość liny m	Obciążenie niszczące kN	Masa kg
		A	B	C	77-0403	77-0406			
77-0800	2	146	160	360	2	1	1x30	300	140
77-0802	2	174	170	410	2	1	1x30	300	155
77-0804	3	146	160	360	3	1	1x30 + 1x15	300	155
77-0806	3	174	170	410	3	1	1x30 + 1x15	300	175

Do wiązek 4 przewody:



Nr artykułu	Ilość przewodów	Wymiary mm				Łącznik liny		Długość liny m	Obciążenie niszczące kN	Masa kg
		A	B	C	D	77-0403	77-0406			
77-0820	4	100	160	540	292	4	1	2x30	300	200
77-0822	4	145	160	650	356	4	1	2x30	300	220
77-0824	4	146	160	640	292	4	1	2x30	300	220
77-0826	4	178	160	760	356	4	1	2x30	300	240

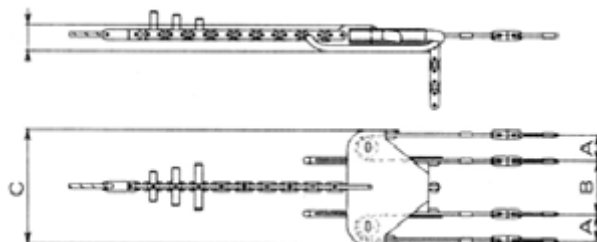
Nr artykułu 77-0852 Holownik wiązek przewodów z kompensatorem

Skonstruowany specjalnie do wiązek 4 przewody:

- Z hamownikiem podwójnym B 1500/8x2
- Z 2 wiązkami 2 przewody; typy hamownika B 1300/8



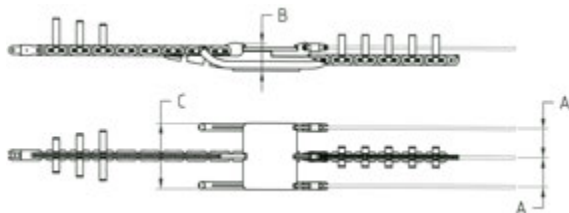
Nr artykułu	Wymiary mm			Łącznik liny		Obciążenie niszczące kN	Masa kg
	A	B	C	77-0403	77-0406		
77-0852	Na zamówienie			4	1	300	200



Nr artykułu 77-085x Hołownik wiązek przewodów bez kompensatora

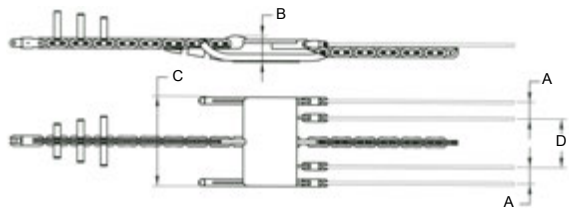
Służy do łączenia wiązek 2, 3, 4 przewody z liną ciągnącą. Dostarczany z obciążnikami przeciwwagi do stabilizacji skreću oraz łącznikami liny.

Do wiązek 2, 3 przewody:



Nr artykułu	Ilość przewodów	Wymiary mm			Łącznik liny		Długość liny m	Obciążenie niszczące kN	Masa kg
		A	B	C	77-0403	77-0406			
77-0853	2	146	170	335	2	1	2x3,5	280	98
77-0854	2	174	170	390	2	1	2x3,5	280	100
77-0855	3	146	170	335	3	1	2x3,5	280	105
77-0850	3	174	170	390	3	1	2x3,5	280	108

Do wiązek 4 przewody:



Nr artykułu	Ilość przewodów	Wymiary mm				Łącznik liny		Długość liny m	Obciążenie niszczące kN	Masa kg
		A	B	C	D	77-0403	77-0406			
77-0856	4	100	292	535	170	4	1	4x3,5	300	122
77-0857	4	145	356	643	170	4	1	4x3,5	300	130
77-0858	4	146	292	635	170	4	1	4x3,5	300	130
77-0851	4	178	356	755	170	4	1	4x3,5	300	137

Nr artykułu 77-084x Stabilizator skrętu przewodu OPGW

Z przeciwwagą, zapobiegającą skręcaniu OPGW.

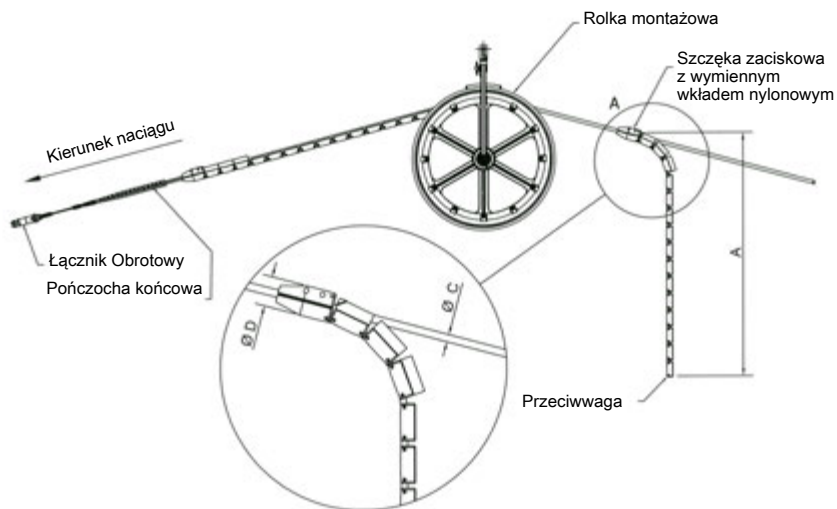
Zakres dostawy: 2 przeciwwagi z uchwytem zaciskowym.

Przy zamówieniu podać:

- Średnica OPGW
- Średnica rowka i szerokość rolki montażowej



Nr artykułu	Wymiary mm			Masa kg	Ø liny C mm
	Ø D	A	B		
77-0840	60	990	30	8	10-17
77-0842	60	1320	30	10.5	17-23





AKCESORIA DO BUDOWY LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

**F2 PRASY I AGREGATY
HYDRAULICZNE / TULEJA
OCHRONNA DO ZAKUWEK /
NARZĘDZIA DO USUWANIA
IZOLACJI / NOŻYCE
HYDRAULICZNE / CHWYTAKI
SAMOZACISKOWE**

Prasa hydrauliczna

Bardzo lekka i poręczna prasa. Siłownik dwustronnego działania z bardzo krótkim cyklem zaciskania i maksymalną niezawodnością.



	Prasa 100 t, SR 100C2 77-7400CE	Prasa 200 t, SR 200M 77-7500CE
Siła nacisku prasy:	100 t (1000 kN)	200 t (2000 kN)
Ciśnienie robocze:	700 bar	700 bar
Masa:	33 kg	97.5 kg
Stosunek wydajności:	3.0 t/kg	2.1 t/kg
Maks. Ø zewnętrzna tulei zaciskowej	71 mm	90 mm
Maks. skok:	24 mm	35 mm
Matryce do aluminium*	77-7410	77-7510
Matryce do stali*	77-7420	77-7520
Metalowa skrzynia na prasę hydrauliczną i matryce	77-7448	-

*Przy zamówieniu proszę podać: typ przewodu i wymiar sześciokątnej tulei zaciskowej po zaprasowaniu

Agregat hydrauliczny

Wyjątkowo niezawodny agregat ze zintegrowanym zespołem zaworów i zespołem sterującym oraz 2 hydraulicznymi szybkozłączami do napędu pras dwustronnego działania.



Nr artykułu	77-7700CE	77-7720CE	77-7750CE	77-7752CE
Ciśnienie robocze	700 bar	700 bar	700 bar	700 bar
Silnik	4-suwowy silnik benzynowy Honda 4 kW (5,5 KM)	4-suwowy silnik benzynowy Honda 3,2 kW (4,3 KM)	Silnik elektryczny 230 V / 50 Hz, 2,2 kW	Silnik elektryczny 400 V / 50 Hz, 2,2 kW
Masa (ok.)	63 kg	45 kg	45 kg	45 kg
Wymiary (ok.)	595 x 430 x 530 mm		560 x 465 x 615 mm	
Skrzynia metalowa na agregat	77-7447			

Zestaw przewodów hydraulicznych

Zawiera 2 przewody wysokociśnieniowe z szybkozłączami do połączenia prasy z agregatem hydraulicznym lub homownikiem-ZECK ze zintegrowanym napędem prasy.



Zestaw przewodów hydraulicznych**	3.0 m	77-7431CE
	6.0 m	77-7437CE
	10.0 m	77-7433CE
	15.0 m	77-7434CE
	20.0 m	77-7435CE
Walizka na węże (długość do 10.0 m)		77-7445

** inne długości na życzenie



TULEJA OCHRONNA ZAKUWKI / PRZYRZĄD DO USUWANIA IZOLACJI

Nr artykułu 77-045x Tuleja ochronna zakuwki

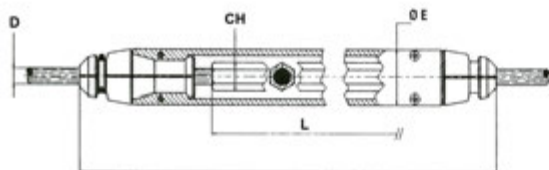
Tuleja ochronna, zabezpieczająca zaprasowane miejsce łączenia przewodów przed uszkodzeniem podczas przejeżdżania przez rolki montażowe przy naciągu przewodów.

Przy zamówieniu podać:

L = długość zakuwki

D = Ø przewodu

CH = wymiar zakuwki



Nr artykułu	E-Ø mm	Szerokość rowka rolki montażowej w mm	CH max	Obciążenie niszczące na krawędziach kN
77-0450	60	68	40	20
77-0452	80	95	60	20
77-0454	92	95	65	20

Nr artykułu 60-8150 Przyrząd do usuwania izolacji

Przyrząd do usuwania izolacji z regulowaną tarczą tnącą do usuwania płaszcza z przewodów Al i Al/St do maks. Ø 34 mm.

Z uchwytem na tuleję prowadzącą i walizką.

Większe Ø przewodu na życzenie.



TULEJA OCHRONNA ZAKUWKI / PRZYRZĄ DO USUWANIA IZOLACJI



Nr artykułu 60-8160 Tuleja prowadząca przyrządu do usuwania izolacji

Tuleja prowadząca do przewodów Al/St.

Przy zamówienia podać średnicę przewodu (maks. Ø 34 mm).



Przekroje przewodów w mm ² (aluminium / stal)	
25/4	125/30
35/6	150/25
44/32	185/30
50/8	210/50
50/30	240/40
70/12	265/35
95/15	300/50
95/55	380/50
120/20	435/55
120/70	490/65

Tuleje prowadzące do innych przekrojów przewodów na życzenie.

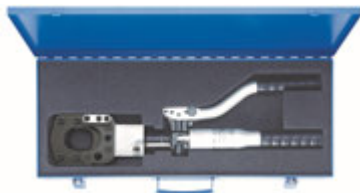
Nr artykułu 77-30xx Nożyce hydrauliczne

Wysokiej jakości nożyce z hydrauliczną dwutłokową i szybkim posuwem do cięcia lin i przewodów.

Wersja z zaworem przelewowym (jako zabezpieczenie przed przecięciem).

Klauke®

„MADE IN GERMANY”



Nr artykułu	Maks. Ø przewodu mm	Długość mm	Szerokość mm	Ciśnienie robocze bar	Masa kg
77-3000	25	476	150	700	3.2
77-3060	45	560	150	700	4.9
77-3083	55	603	150	700	7.3

Nr artykułu 77-308x Nożyce hydrauliczne z akumulatorem

Wysokiej jakości nożyce hydrauliczne z akumulatorem o napięciu 18 V, ergonomiczna konstrukcja zapewniająca łatwą obsługę.



Nr artykułu	Maks. Ø przewodu mm	Długość mm	Wysokość mm	Szerokość mm	Akumulator		Masa kg
77-3085	25	116	370	75	18 V	1.3 Ah	2.1
77-3087	45	419	330	75	18 V	3.0 Ah	5.7
77-3088	55	461	337	75	18 V	3.0 Ah	8.0

Nr artykułu 77-5xxx Chwytaak samozaciskowy



Chwytaaki samozaciskowe stosowane są do kotwienia i naciągu przewodów (aluminium, Al/St i miedź) oraz lin stalowych. Zaciski wykonane są zł stali o dużej wytrzymałości, obrabiane cieplnie, kutej i kadmowanej w celu zabezpieczenia powierzchni. W przypadku zacisków z wymiennymi wkładkami proszę podać przy zamówieniu średnicę liny!

Maks. dopuszczalne obciążenie robocze może różnić się w zaleźności od lokalnych przepisów dotyczących wspczynnikiw bezpieczeŃstwa.

Nr artykułu	Obciż. niszczące kN	Obciż. robocze kN	Wkdki wymienne	Przewody aluminiowe Ø mm	Przewody miedziane Ø mm	Okrągłe liny stalowe, kable ziemne Ø mm	Liny stalowa pleciona małoskrtne	Masa kg
77-5000	180	60	tak Nr artykułu Zastosowanie =>	6 – 23 Nr artykułu 77-5010	6 – 23 Nr artykułu 77-5020	6 – 16 Nr artykułu 77-5030	6 – 16 Nr artykułu 77-5040	7
77-5100	275	91	tak Nr artykułu Zastosowanie =>	8 – 32 Nr artykułu 77-5110	8 – 32 Nr artykułu 77-5120	8 – 22 Nr artykułu 77-5130	8 – 24 Nr artykułu 77-5140	13.5
77-5100-S	275	91	tak Nr artykułu Zastosowanie =>	8 – 35.2 Nr artykułu 77-5110-S	8 – 35.2 Nr artykułu 77-5120-S	8 – 22 Nr artykułu 77-5130-S	8 – 24 Nr artykułu 77-5140-S	13.5
77-5200	310	103	tak Nr artykułu Zastosowanie =>	10 – 41 Nr artykułu 77-5210	10 – 41 Nr artykułu 77-5220	10 – 34 Nr artykułu 77-5230	8 – 28 Nr artykułu 77-5240	17
77-5200-S	310	103	tak Nr artykułu Zastosowanie =>	10 – 45 Nr artykułu 77-5210-S	10 – 45 Nr artykułu 77-5220-S	10 – 34 Nr artykułu 77-5230-S	8 – 28 Nr artykułu 77-5240-S	17
77-5500	125	42	Nie	–	7.5–18	7.5–18	7.5–18	7
77-5600	49	16	Nie	–	2.5–15	2.5–15	--	1.5
77-5300	64	21	tak Nr artykułu Zastosowanie =>	7 – 16 Nr artykułu 77-5310	7 – 16 Nr artykułu 77-5320	7 – 13 Nr artykułu 77-5330	7 – 13 Nr artykułu 77-5340	2.5
77-5400	180	60	tak Nr artykułu Zastosowanie =>	specjalnie dla OPGW Ø 6–23 mm Zastosowanie Nr artykułu 77-5410			--	7
77-5700	110	36	tak Nr artykułu Zastosowanie =>	specjalnie do podnoszenia przewodów Ø 7–38 mm Zastosowanie Nr artykułu 77-5710			--	5.5
77-5900	420	140	tak Nr artykułu Zastosowanie =>	45 – 57 Nr artykułu 77-5910	--	34 – 57 Nr artykułu 77-5930	--	26



AKCESORIA DO BUDOWY LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

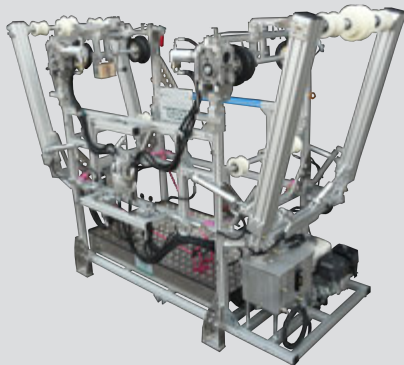
F3 WÓZKI I ROWERY LINIOWE

DANE TECHNICZNE

Maks. prędkość:	4,5 km/h
Dopuszczalne nachylenie:	maks. 15° przewód wilgotny maks. 30° przewód suchy
Średnica przewodów:	Min. 19 mm / maks. 36 mm opcjonalnie 30–50 mm
Odstępy między przewodami:	
LF 923	maks. 500 mm
LF 947	maks. 600 mm
Dla maks. 4 przewodów	

WYMIARY/MASA

LF 923	
Długość x szerokość x wysokość:	2200 x 1010 x 1780 mm
Masa:	230 kg
LF 947	
Długość x szerokość x wysokość:	2410 x 1140 x 1780 mm
Masa:	270 kg
Ładowność:	200 kg; maks. 2 osoby
Masa:	1150 X 710 mm



SILNIK

- 4 suwowy silnik benzynowy HONDA 4,1 kW
- Rozruch elektryczny i dodatkowo rozruch ręczny
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem
- Odchylany agregat napędowy, lepsza sztywność

NAPĘD

- Sterowanie prędkością w obu kierunkach za pomocą dźwigni ręcznej
- W przypadku awarii silnika napęd można odłączyć i odholować wózek
- 4 rolki napędowe służą jako hamulce
- Dodatkowe 2 uruchamiane mechanicznie hamulce szczękowe jako niezależnie działające hamulce postojowe
- Kola z rowkami odpornymi na zużycie

UKŁAD HYDRAULICZNY

- Zawór odcinający na obu agregatach napędowych => przy nagłym spadku ciśnienia następuje bezpieczne zatrzymanie wózka
- Przekładnia napędowa o dużych parametrach, zapewniająca maksymalną żywotność i niezawodność
- Wysokiej jakości technika sterująca do precyzyjnego sterowania napędem i 2 ramionami podnoszącymi z zaworami odcinającymi, zapewniającymi utrzymanie pozycji ramion podczas pracy
- Przewody hydrauliczne i połączenia śrubowe ze specjalnym systemem uszczelniającym

KONFIGURACJA

- Wiązka 4 i 3 przewody 400/450 lub 500 mm (LF947: 600 mm)
- Wiązka 2 przewody poziomo i pionowo przy 400/450 lub 500 mm (LF 947: 600 mm)
- Pojedynczy przewód także z kulami ostrzegawczymi dla ruchu lotniczego

RAMA

- Wytrzymała rama ze skręconych profili aluminiowych
=> łatwa konserwacja i naprawy
=> brak połączeń zgrzewanych
- 4 uchwyty do mocowania regulowanego łańcucha pomocniczego lub lin pomocniczych (opcja)
- Uchwyt do zapięcia lin
- 4 podpory do łatwej obsługi za pomocą wózka widłowego

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Skrzynia narzędziowa boczna
- Oś pojedyncza z 2 kołami
- Pojemnik na materiały
- Olej hydrauliczny biodegradowalny
- Urządzenie podnoszące
- Skrzynia narzędziowa
- Gaśnica (standardowa UE)
- Siatka ochronna na spadające przedmioty
- Odchylany agregat napędowy, umożliwia poziome położenie i zapewnia długotrwłą pracę silnika podczas jazdy z maksymalnym nachyleniem.
- Podest => powierzchnia postojowa na potrójne wiązki
- Hamulce lamelowe dla dodatkowego bezpieczeństwa => przy nagłym spadku ciśnienia następuje bezpieczne zatrzymanie wózka

Specjalne elementy wyposażenia lub wersje specjalne na życzenie.

KLUCZOWE FAKTY

Uniwersalny wózek liniowy, napędzany hydraulicznie i z hydraulicznymi ramionami podnoszonymi. Możliwość bezpiecznego i szybkiego mijania słupów. Wytrzymała rama ze skręconych profili aluminiowych. Możliwość zastosowania do wiązek 1, 2, 3 lub 4 przewodów. Odstęp między przewodami do 600 mm.

Nr artykułu 77-613x Wózek liniowy
(do przejeżdżania przez poprzecznik słupa)
 bez jednostki napędowej

- Ładowność: 200 kg
- Do transportu pracowników po linii napowietrznej
- Cztery osie mogą być kolejno otwierane do przejechania przez poprzecznik słupa
- Materiał: stop aluminium
- Wyposażony w licznik metrów i hamulec postojowy

Opcjonalnie:

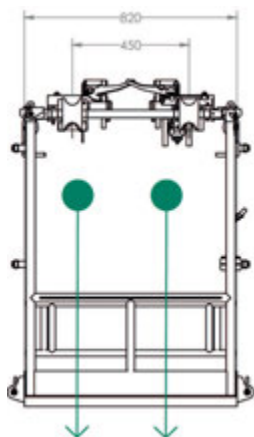
- Dwa dynamiczne hamulce tarczowe

Przy zamówieniu podać:

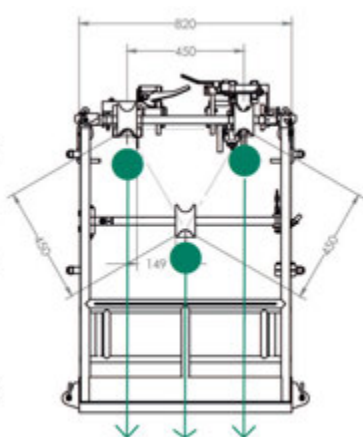
- Odstęp między przewodami



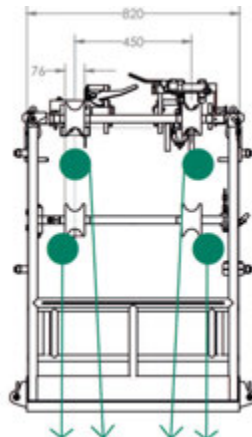
Nr artykułu	Ilość przewodów	Ładowność (kN)	Odległość między przewodami (mm)	Waga (kg)
77-6130	2	200	400-510	10
77-6134	3	200	400-510	16
77-6135	4	200	400-510	100



Dla wiązki 2 przewodów



Dla wiązki 3 przewodów



Dla wiązki 4 przewodów

Nr artykułu 77-615x Rower liniowy

Rowery liniowe umożliwiają monterom bezpieczne poruszanie się po linii napowietrznej. Są one napędzane siłą mięśni. Operator może więc sam sterować jazdą po linii w celu przeprowadzenia inspekcji lub instalacji odstępników, amortyzatorów czy lotniczych kul ostrzegawczych.

Dostępne modele: dla wiązki 1, 2, 3, 4 przewody



Cechy produktu:

- Bardzo wytrzymałe rolki nylonowe z łożyskami i powłoką antypoślizgową
- Sterowany dźwignią ręczną hamulec postojowy działający bezpośrednio na przewód
- Sterowany dźwignią ręczną dynamiczny hamulec tarczowy na wałku napędowym
- Łatwe ustawianie rozstawu kół do odstępów między przewodami:
- Wiązka 2 i 4 przewody: 400, 457 lub 500 mm
- Wiązka 3 przewody: 400 mm
- Pas bezpieczeństwa
- Licznik metrów
- Rolki są izolowane i toczą się bez oporów

Nr artykułu 77-6151 Rower liniowy dla wiązki 1 przewód

Waga: ok. 25 kg

Ładowność: 100 kg



Nr artykułu 77-6153 Rower liniowy dla wiązki 2 przewody

Waga: ok. 32 kg

Ładowność: 100 kg



Nr artykułu 77-6155 Rower liniowy dla wiązki 3 przewody

Waga: ok. 38 kg

Ładowność: 100 kg



Nr artykułu 77-6157 Rower liniowy dla wiązki 4 przewody

Waga: ok. 42 kg

Ładowność: 100 kg





AKCESORIA DO BUDOWY LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

**F4 WÓZEK HOŁOWNICZY DO
PRZEWODÓW / ROLKI
ZAWIESZKOWE**



9001
QUALITY
ASSURANCE

Dane dotyczące wydajności

- Maks. siła uciagu: ok. 85 kg
- Maks. prędkość: ok. 29 m/h (1.7 km/min)
- Ø przewodu: 10–45 mm
- Zasięg: ok. 3000 m przy sile uciagu 50 kg (zależy od: nachylenia, siły uciagu, stanu akumulatora, temperatury)

Sterowanie i elektryka

- Zdalne sterowanie radiowe:
 - certyfikat TÜV, dodatkowo z „Reflektomat” => maksymalne bezpieczeństwo pracy, brak błędów w działaniu przez czynniki zewnętrzne
 - bardzo poręczny nadajnik ręczny z 2 przyciskami sterującymi do jazdy do przodu/do tyłu
 - Zasięg: ok. 1000 m
- Instalacja elektryczna:
 - Wytrzymała i odporna na uderzenia skrzynka sterownicza z blachy stalowej
 - Wskaźnik naładowania akumulatora i włącznik/wyłącznik
 - Akumulator z obudową, elektryczne gniazdo przyłączeniowe z mocowaniem => wymiana akumulatora w ciągu 2 minut

Napęd

- 2 rolki jezdne napędzane przez silnik elektryczny 24 V
- Rolki wyposażone w wysokiej jakości wkładki rowkowe o maksymalnej odporności na ścieranie
- Możliwość przejazdu przez połączenia zaprasowane dzięki specjalnemu systemowi zacisków

Masa

- Aluminiowy wózek holowniczy 22,5 kg (bez akumulatora)
- Zestaw akumulatorów (2 x 12 V/33 Ah): 25 kg
- Skrzynka transportowa: 67 kg
- Przyrząd ratowniczy: 9 kg

Wymiary

- Wózek holowniczy z akumulatorem (dl. x szer. x wys.): 690 x 570 x 950 mm
- Skrzynka transportowa (dl. x szer. x wys.): 1200 x 800 x 650 mm

Zakres dostawy

- Wózek holowniczy z układem zdalnego sterowania radiowego i nadajnikiem radiowym
- Drugi zestaw akumulatorów (2 x 12 V/33 Ah)
- Specjalna ładowarka do akumulatorów żelowych
- Bateria wymienna i ładowarka do akumulatorów zdalnego sterowania radiowego
- Zamykana skrzynka transportowa
- Przyrząd ratowniczy do cofania wózka holowniczego w przypadku awarii

Opcje

- Zestaw akumulatorów o większej mocy (2 x 12 V/44 Ah)
- Specjalne wyposażenie lub wersje specjalne na życzenie

Nr artykułu 77-2000 Rolki zawieszkowe do systemu 2-linowego

Rolki zawieszkowe naciągane są przez wózek holowniczy na istniejący przewód odgromowy linii napowietrznej. System został zaprojektowany specjalnie do wymiany starego przewodu odgromowego na nowy OPGW - szczególnie w przypadkach gdy linia znajduje się pod napięciem.

Wózek można stosować również jako alternatywę do rusztowań w przypadku naciągu przewodów nad liniami kolejowymi czy drogami. Przeznaczona do systemów 2-linowych (przewód odgromowy/OPGW + lina syntetyczna jako lina spinająca).

Rama z aluminium o dużej wytrzymałości; rolki z poliamidu lub aluminium z bezobsługowymi łożyskami kulkowymi; wytrzymały i łatwy w obsłudze zacisk liny i mechanizm zamykania przewodu. Przewód OPGW jest idealnie chroniony przez rolki.

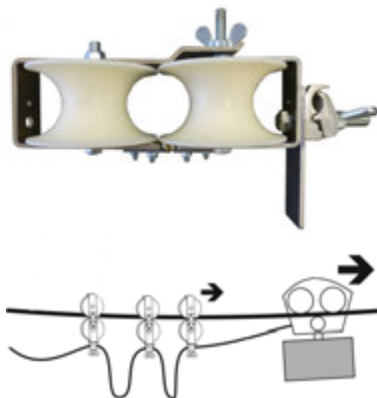
Masa: ok. 2 kg

Siła uciagu: 2 kN

Opcjonalnie:

Nr artykułu 77-2010 Rolki zawieszkowe do systemu 2-linowego z rolkami aluminiowymi i łożyskami bezobsługowymi

Masa: ok. 3,25 kg



Nr artykułu 77-2020 Rolki zawieszkowe do systemu 3-linowego (również dla systemu 2-linowego)

Rolki zawieszkowe naciągane są przez wózek holowniczy na istniejący przewód odgromowy linii napowietrznej. System został zaprojektowany specjalnie do wymiany starego przewodu odgromowego na nowy OPGW - szczególnie w przypadkach gdy linia znajduje się pod napięciem.

Wózek można stosować również jako alternatywę do stawiania rusztowań w przypadku naciągu przewodów nad liniami kolejowymi czy drogami. Przeznaczony do systemów 3-linowych (przewód odgromowy/OPGW + lina syntetyczna jako lina mocująca + lina syntetyczna jako lina ciągnąca) oraz do systemu 2-linowego.

Rama z aluminium o dużej wytrzymałości; rolki z poliamidu lub aluminium z bezobsługowymi łożyskami kulkowymi; wytrzymały i łatwy w obsłudze zacisk liny i mechanizm zamykania przewodu. OPGW jest idealnie chroniony przez rolki i listwy boczne z poliamidu.

Masa: ok. 2 kg

Siła uciagu: 2 kN



Przeznaczona do systemu 3-linowego

Przeznaczona do systemu 2-linowego

Nr artykułu 77-2001 Rolki zawieszkowe do systemu 3-linowego

Rolki zawieszkowe naciągane są przez wózek holowniczy na istniejący przewód odgromowy linii napowietrznej.

Wózek można stosować również jako alternatywę do stawiania rusztowań w przypadku naciągu przewodów nad liniami kolejowymi czy drogami.

Rama stalowa; rolki z poliamidu lub aluminium z bezobsługowymi łożyskami kulkowymi; wytrzymały i łatwy w obsłudze zacisk liny i mechanizm zamykania przewodu.

Masa: ok. 3,5 kg

Siła uciagu: 5 kN (siła niszcząca 15 kN)

Opcjonalnie:

Nr artykułu 77-2003 Rolki zawieszkowe do systemu 3-linowego z rolkami aluminiowymi

Masa: ok. 5 kg





AKCESORIA DO BUDOWY LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

**F5 DRABINY / PLATFORMY
ROBOCZE / MASZTY
MONTAŻOWE**

Nr artykułu 77-07xx Drabina wisząca

- Do pionowego wieszania na poprzeczniku słupa
- Może być również stosowana jako platforma robocza (opcjonalnie ze składanym hakiem do przewodu lub hakiem do słupa i przewodu)
- Szyna prowadząca do urządzenia zabezpieczającego po lewej stronie (opcja: urządzenie zabezpieczające przed upadkiem z wysokości)
- Hak do słupa z ocynkowanej stali z łańcuchem zabezpieczającym
- Drabina z wytłaczanych rur aluminiowych
- Karbowane szczelnie
- Nośność (pionowa): 3 kN
- Nośność (pozioma): 1 kN

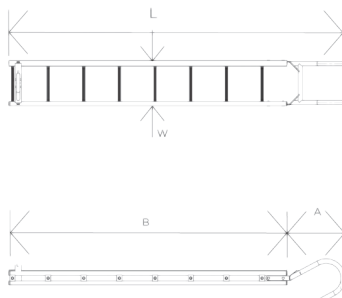
Inne długości na zapytanie.

Opcjonalnie:

- System ochrony przed upadkiem z wysokości
- Składany/obrotowy hak do przewodu
- Składany/obrotowy hak do przewodu z rolką neoprenową
- Składany/obrotowy hak do przewodu z rolką aluminiową



Nr artykułu	Udźwig pionowy (kN)	Udźwig poziomy (kN)	L=A+B (m)	W (mm)	Ilość segmentów	Dł. haka (mm)	Masa (kg)
77-0710	3	1	3	305	1	220	10
77-0712	3	1	4	305	1	220	12
77-0713	3	1	5	305	1	220	15
77-0714	3	1	6	305	1	220	18
77-0714-2	3	1	6 (4+2)	305	2	220	19
77-0715	3	1	8 (4+4)	305	2	220	23
77-0716	3	1	10 (5+5)	305	2	220	28



Wyposażenie opcjonalne



Śladany i obrotowy hak do przewodu



Śladany i obrotowy hak do przewodu z rolką neoprenową



System zabezpieczenia przed upadkiem z wysokości

Nr artykułu 77-125x Drabina odciągowa (udźwig 2 kN)

- Drabina odciągowa ze strukturą trójkątną - udźwig 2 kN
- Do zastosowania jako platforma robocza zawieszana przy łańcuchu izolatora na słupie lub jako drabina zawieszana pionowo

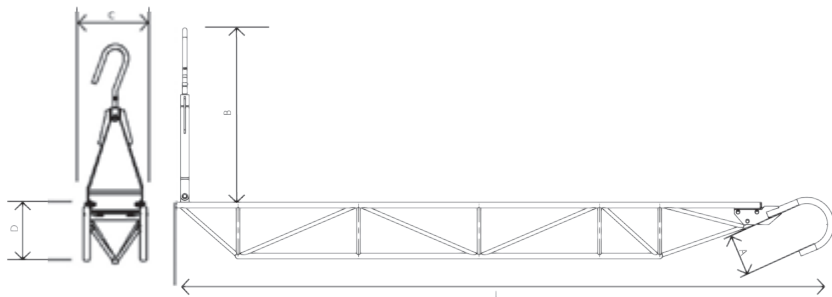
Różne segmenty i długości na zapytanie.

Opcjonalnie:

- Składany hak do słupa i rolki aluminiowe/poliamidowe przy haku do przewodu dla łatwiejszego przesuwania drabiny



Nr artykułu	Długość (m)	Ilość segmentów	Udźwig poziomy (kN)	Udźwig pionowy (kN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Waga (kg)
77-1251	4	1	2	3	220	900	320	320	19
77-1253	5	1	2	3	220	900	320	320	22
77-1254	6	1	2	3	220	900	320	320	25
77-1255	6 (4+2)	2	2	3	220	900	320	320	26
77-1256	7 (4+3)	2	2	3	220	900	320	320	31
77-1257	8 (4+4)	2	2	3	220	900	320	320	34



DRABINA ODCIĄGOWA

(Udźwig 3 kN)



Nr artykułu 77-126x Drabina odciągowa (udźwig 3 kN)

- Drabina odciągowa ze strukturą trapezową - udźwig 3 kN
- Do zastosowania jako platforma robocza zawieszana przy łańcuchu izolatora na słupie lub jako drabina zawieszana pionowo

Różne segmenty i długości na zapytanie.

Opcjonalnie:

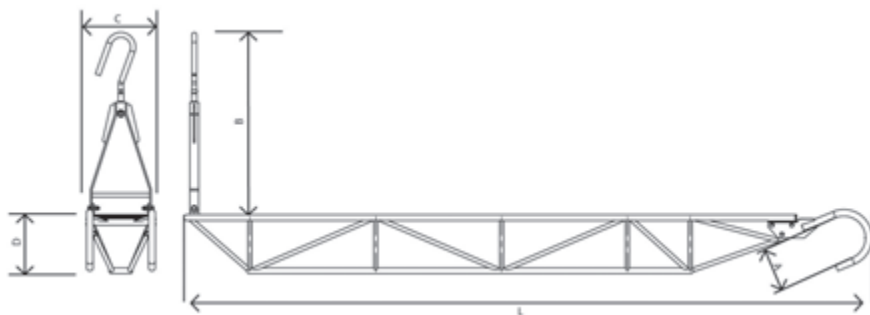
- Składany hak do słupa i rolki aluminiowe/poliamidowe przy haku do przewodu dla łatwiejszego przesuwania drabiny



Nr artykułu	Długość (m)	Ilość segmentów	Udźwig poziomy (kN)	Udźwig pionowy (kN)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Waga (kg)
77-1261	4	1	3	3	220	900	320	320	19
77-1263	5	1	3	3	220	900	320	320	22
77-1264	6	1	3	3	220	900	320	320	25
77-1265	6 (4+2)	2	3	3	220	900	320	320	26
77-1266	7 (4+3)	2	3	3	220	900	320	320	31
77-1267	8 (4+4)	2	3	3	220	900	320	320	35

Opcjonalnie:

- Hak do słupa, składany i obrotowy
- Rolka neoprenowa w haku do przewodu, obrotowa (77-1250-R)
- Rolka aluminiowa w haku do przewodu, obrotowa (77-0760-RA)



Nr artykułu 77-120x Platforma podwieszana

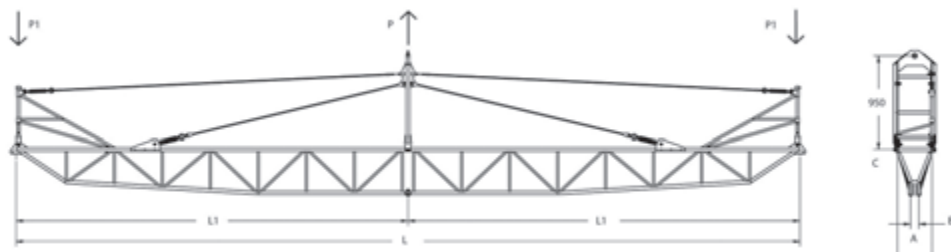
- Platforma podwieszana do bezpiecznej pracy na słupach
- Z rur aluminiowych z uchwytami do podwieszenia w środku i na obydwu końcach
- Zalecana dodatkowa podłoga z blachy ryflowanej
- Dostępna druga poręcz zabezpieczająca przed upadkiem

Opcjonalnie:

- Druga poręcz zabezpieczająca przed upadkiem
- Wózek do transportu prasy, obrotowy 360°
- Profile szyn wózka do transportu prasy
- Podłoga z blachy ryflowanej



Nr artykułu	Długość (m)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Waga (kg)
77-1204	7 (2x3,5)	350	85	446	80
77-1205	8 (2x4)	350	85	446	88
77-1206	10 (4+4+2)	350	85	446	105
77-1207	12 (3x4)	350	85	446	116
77-1208	14 (5+4+5)	350	85	446	129
77-1209	16 (5+6+5)	350	85	446	144
77-1209	18 (6+6+6)	350	85	446	164
77-1210	20 (4x5)	450	85	550	200
77-1211	24 (4x6)	450	85	550	250



PLATFORMA PODWIESZANA

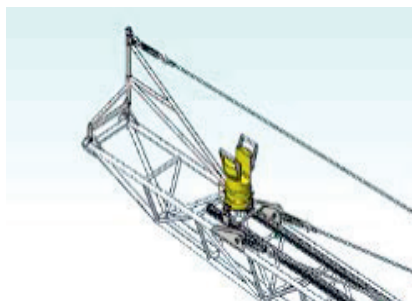
(Udźwig 3 kN)



Wyposażenie opcjonalne



Podłoga z balchy ryflowanej



Profile szyn wózka do transportu prasy

Nr artykułu 77-12xx Maszt montażowy

- Maszt montażowy z bardzo wytrzymałego aluminium o udźwigu 10 kN do 50 kN
- Długości od 8 m do 20 m
- Standardowo z liną prowadzoną wewnątrz masztu i zblokami hakowymi do prowadzenia liny

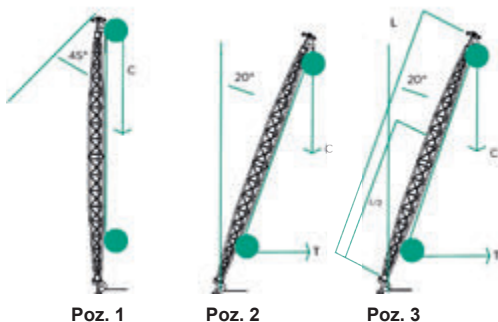
Masztzy z zewnętrznym prowadzeniem liny oraz inne długości również powyżej 20 m na zapytanie

Udźwąg w 3 pozycjach roboczych:

Poz. 1 pionowo

Poz. 2 odchylenie 20°, wewnątrz konstrukcji słupa

Poz. 3 odchylenie 20°, przymocowany na konstrukcji słupa



Nr artykułu	Długość (m)	Udźwąg maks. (kN) P1 a=0°	Udźwąg maks. (kN) P2 a=20°	Udźwąg maks. (kN) P3 a=20°	Segmenty (m)	Waga (kg)
77-2220	8	10	6	2,4	4+4	75
77-2222	10	10	6	2,4	4+4+2	88
77-2224	12	10	6	2,4	4+4+4	99
77-2250	12	25	15	6	4+4+4	152
77-2252	16	25	15	6	4+4+4+4	221
77-2254	20	25	15	6	4+4+4+4+4	278
77-2270	12	35	21	8	4+4+4	196
77-2272	16	35	21	8	4+4+4+4	245
77-2274	20	35	21	8	4+4+4+4+4	283
77-2280	16	50	30	12	4+4+4+4	278
77-2282	20	50	30	12	4+4+4+4+4	325



AKCESORIA DO BUDOWY LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

**F6 WCIĄGNIKI ŁAŃCUCHOWE I
LINOWE / ZBLOCZA HAKOWE /
WIELOKRAŹKI / LINY
POMOCNICZE / SZEKLE /
DYNAMOMETR / TERMOMETR /
NIWELATOR ZWISU**

Nr artykułu 77-088x Wciągnik łańcuchowy

- Standardowa wysokość podnoszenia 1,5 m
- Tryb wolnego biegu ruchu łańcucha
- 4-krotnie nitowany hak ładunkowy
- Niklowany łańcuch nośny, klasa jakości V(G100)
- Ogranicznik udźwigu



„HIGH QUALITY”



Opcjonalnie:

- bez urządzenia odłączającego
- Wskaźnik przeciążenia
- Zacisk do liny stalowej

Nr artykułu	Wysokość podnoszenia m	Obciążenie robocze kN	Masa z łańcuchem
77-0880-1.5-1676	1.5	10	5.7
77-0880-3.0-1676	3.0		6.8
77-0880-6.0-1676	6.0		9.0
77-0882-1.5-1676	1.5	16	8.0
77-0882-3.0-1676	3.0		9.7
77-0882-6.0-1676	6.0		13.0
77-0884-1.5-1676	1.5	32	15.0
77-0884-3.0-1676	3.0		18.5
77-0884-6.0-1676	6.0		25.4
77-0886-1.5-1676	1.5	63	26.0
77-0886-3.0-1676	3.0		33.1
77-0886-6.0-1676	6.0		47.5

Nr artykułu 77-09xx Wciągnik łańcuchowy

- Standardowa wysokość podnoszenia 1,5 m
- Ocynkowany łańcuch ze stali okrągłej



Nr artykułu	Obciążenie robocze kN	Wysokość podnoszenia m	Masa z łańcuchem kg
77-0917-1.5	10	1.5	7.5
77-0917-3.0		3.0	9.0
77-0917-6.0		6.0	12.0
77-0918-1.5	16	1.5	9.2
77-0918-3.0		3.0	10.7
77-0918-6.0		6.0	13.7
77-0920-1.5	32	1.5	15.5
77-0920-3.0		3.0	17.0
77-0920-6.0		6.0	20.0
77-0922-1.5	63	1.5	26.5
77-0922-3.0		3.0	28.0
77-0922-6.0		6.0	31.0

Nr artykułu 77-095x Wciągnik linowy — Made in Europe

Do odciągów lub podnoszenia ładunków.

Zalety:

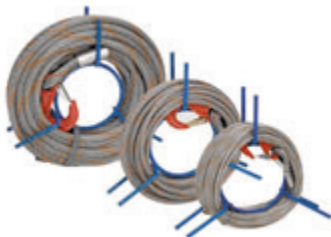
- nieograniczona długość ciągnięcia
- certyfikat typu dla procesów podnoszenia



Nr artykułu	Obciążenie robocze kN	Ø liny mm	Masa bez liny kg
77-0954	8	8.3	6.6
77-0955	16	11.5	13
77-0956	32	16.3	22

Nr artykułu 77-09xx Lina do artykułu nr 77-095x

Specjalna lina z jednym hakiem.



Nr artykułu	Długość liny m	Ø liny mm	Obciążenie niszczące kN
77-0957	10	8.3 (0.25 kg/m)	55
77-0958	20		
77-0959	30		
77-0960	40		
77-0961	10	11.5 (0.55 kg/m)	90.25
77-0962	20		
77-0963	30		
77-0964	40		
77-0965	10	16.3 (0.98 kg/m)	180.50
77-0966	20		
77-0967	30		
77-0968	40		

Nr artykułu 77-098x Wciągnik linowy — Made in Germany

Do odciągów lub podnoszenia ładunków. Zalety:

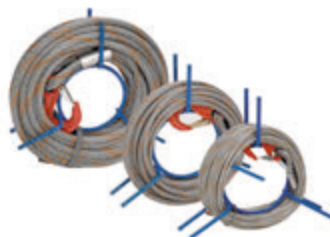
- nieograniczona długość ciągnięcia
- certyfikat typu dla procesów podnoszenia



Nr artykułu	Obciążenie robocze kN	Ø liny mm	Masa bez liny kg
77-0984	8	8.4	6
77-0985	16	11.5	11
77-0986	32	16	21

Nr artykułu 77-09xx Lina dla artykułu nr 77-098x

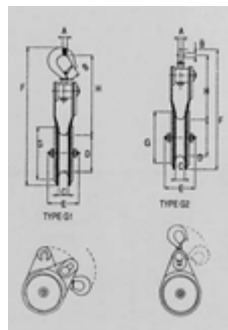
Specjalna lina z jednym hakiem.



Nr artykułu	Długość liny m	Ø liny mm	Obciążenie niszczące kN
77-0988	20	8.4 (0.29 kg/m)	45
77-0992	20	11.5 (0.53 kg/m)	87
77-0996	20	16 (1.0 kg/m)	165

Nr artykułu 77-14xx Stalowe zblocze hakowe do dużych obciążeń

Jedna strona otwierana, rolka poliamidowa lub stalowa na łożysku kulkowym.



Nr artykułu	Obciążenie robocze kN	Mocowanie	Wymiary mm				Masa kg	Rolki
			C	D	F	G		
77-1402	10	G1	18	102	315	120	1.7	Poliamid
77-1404	15	G1	20	102	330	120	2.0	
77-1440	15	G1	20	105	340	120	3.4	Stal
77-1442	20	G1	25	135	410	150	6.6	
77-1444	30	G1	25	135	440	150	7.2	
77-1446	50	G1	30	185	510	200	13.0	

Nr artykułu 77-148x Alumirowe zblocze hakowe do dużych obciążeń

Jedna strona otwierana, rolka aluminiowa na łożysku kulkowym.



Nr artykułu	Obciążenie robocze kN	Mocowanie	Wymiary mm				Masa kg
			C	D	F	G	
77-1484	5	G1	22	50	340	120	1.0
77-1485	10	G1	22	103	410	150	1.7
77-1486	20	G1	40	103	440	150	4.2
77-1487	30	G1	40	103	510	200	4.4

Nr artykułu 77-803x Wielokrążek

Konstrukcja stalowa z rolkami na łożyskach kulkowych. Każdy wielokrążek składa się z 2 rolek i może być wyposażony w liny o różnej długości.



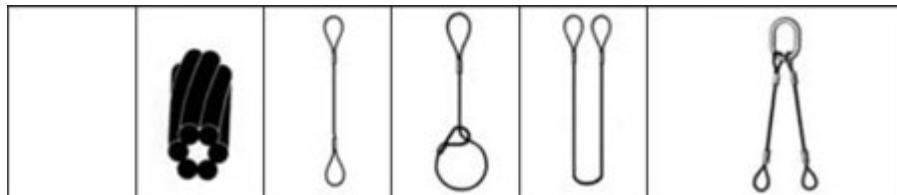
Nr artykułu	Udźwig kN	Rolki linowe	Wymiary					Masa kg na parę
			Ø D mm	Ø liny mm	L maks. mm	A mm	B mm	
77-8030	25	2	160	8	380	22	22	20
77-8031	35	3	160	8	450	25	22	27
77-8032	55	5	160	8	500	29	22	45
77-8035	30	2	180	9	370	22	22	25
77-8036	45	3	180	9	430	25	22	30
77-8037	70	5	180	9	470	29	22	45

Nr artykułu 77-81xx Lina pomocnicza

Zgodna z DIN EN 1344-1.

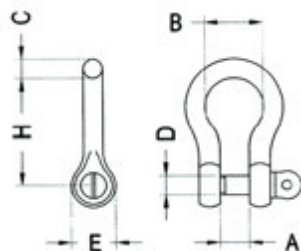
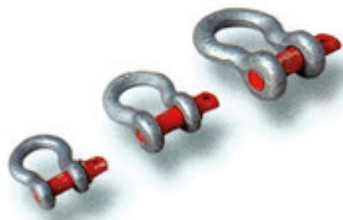
Ocynkowana lina stalowa z zaprasowanymi pętlami.

Wielkość pętli: 15 x Ø liny



Nr artykułu	Ø liny mm	Obciążenie robocze w kN				
				0°	0-45°	45-60°
77-8110	10	10	8	20	14	10
77-8112	12	15	12	30	21	15
77-8114	14	20	16	40	28	20
77-8116	16	27	21,5	54	38	27
77-8118	18	31,5	25	63	44	31,5
77-8120	20	40	32	80	56	40

Nr artykułu 76-99xx Szekla



Nr artykułu	Udźwig kN	Wymiar mm						Masa kg
		A	B	C	D	E	H	
76-9960	5	12	20	6.5	8	17	28	0.05
76-9962	7.5	13	21	8	10	21	31	0.08
76-9964	10	16	26	10	11	25	36	0.14
76-9966	15	18	29	11	13	27	42	0.22
76-9968	20	21	33	13	16	30	48	0.32
76-9970	32.5	27	43	16	19	40	60	0.65
76-9972	47.5	32	51	19	22	48	71	0.87
76-9974	65	36	58	22	25	54	84	1.52
76-9976	85	43	68	25	29	60	95	2.39
76-9978	95	46	74	29	32	67	108	3.17
76-9980	120	52	82	32	35	76	119	4.32
76-9982	135	57	92	35	38	84	133	5.67
76-9984	170	60	98	38	41	92	146	7.79
76-9986	250	73	127	44	51	110	178	12.51
76-9988	350	83	146	51	57	127	197	18.50
76-9990	550	105	184	63	70	152	267	37.58

Nr artykułu 76-971x Dynamometr

- Anodowana obudowa aluminiowa
- Dokładność: ok. 0,15% wskazanej wartości
- Dostawa w walizce z tworzywa sztucznego, z instrukcją i certyfikatem kalibracji
- Szekla o udźwigu do 5 t w zestawie



Nr artykułu	Dop. obciążenie kN	Rozdzielczość siły kg	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Szekla t	Masa kg
76-9710	25	1	218	85	54	21	160	3.25 tak	1.35
76-9711	50	2	230	85	54	27	165	6.5 tak	1.85
76-9712	100	5	315	100	59	38	200	12.0 nie	3.60
76-9713	200	10	350	126	70	53	210	25.0 nie	5.50

Nr artykułu 76-972x Dynamometr ze zdalnym sterowaniem radiowym



Nr artykułu	Dop. obciążenie kN	Rozdzielczość siły kg	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Szekla t	Masa kg
76-9721	50	2	230	85	54	27	165	6.5 tak	1.85
76-9722	100	5	315	100	59	38	200	12.0 nie	3.60
76-9723	200	10	350	126	70	53	210	25.0 nie	5.50

Nr artykułu 77-4605 Termometr

Zakres pomiaru: od -40 do +70°C

Masa: 0.6 kg



Nr artykułu 77-0001 Niwelator (urządzenie do pomiaru zwisu)

Przyrząd do dokładnego pomiaru zwisu przewodów, dostarczany ze specjalnym zaciskiem do mocowania na słupie.

Dostarczany wraz z walizką.

Masa: 4.7 kg

Opcjonalnie:
z pasem mocującym





AKCESORIA DO BUDOWY LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

**F7 UZIOMY / URZĄDZENIA
DO OCHRONY PRZED
UPADKIEM Z WYSOKOŚCI**

Nr artykułu 77-4000 Uziom

Do odprowadzania potencjału elektrycznego podczas naciągu przewodów. Badane dla lcc: 3.5 kA/0.5 s.

Z miedzianym przewodem uziemiającym (długość 6 m — 50 mm²) i zaciskami.

Średnica przewodu 5–40 mm

Masa: 10 kg


Nr artykułu 77-401x Uziom

- 3 aluminiowe zaciski do przewodów Ø 5–60 mm
- 3 elastyczne przewody miedziane z przezroczystą izolacją
 - Przekrój: 50 mm², długość 6 m lub 8 m (przekrój 70 / 95 / 120 lub inne długości na życzenie)
- Izolowany pręt z włókna szklanego, rozbielany, długość 4–6 m
- 3 stalowe zaciski uziemiające do przewodów i elementów Ø do 33 mm



Izolowany pręt z włókna szklanego				
Nr artykułu	Średnica przewodów	Pręt z włókna szklanego	Przewód miedziany	Przeznaczony do napięcia do
77-4010	5 do 60 mm	3 x 1.5 m	6 m	150 kV
77-4011	5 do 60 mm	2 x 2.0 m	8 m	150 kV
77-4012	5 do 60 mm	3 x 1.5 m	6 m	220 kV
77-4014	5 do 60 mm	3 x 2.0 m	6 m	400 kV

Obciążalność prądowa przewodu:

50 mm² — lcc: 11.25 kA/ 1 s.

70 mm² — lcc: 15.10 kA/ 1 s.

95 mm² — lcc: 23.90 kA/ 1 s.

120 mm² — lcc: 30.70 kA/ 1 s.

Nr artykułu 77-4110 Pas bezpieczeństwa do stabilizacji i ochrony przed upadkiem z wysokości

Wyjątkowo miękki materiał pasa; z uchwytami do zaczepiania z tyłu, z przodu i na środku oraz trzema uchwytami mocującym na pasie biodrowym. Szerokie podparcie pleców, wyszczelniane pasy udowe, płynna regulacja pasa za pomocą sprzączek do szybkiej regulacji.

Testowany zgodnie z normą EN 358 / 361 / 813



Nr artykułu 77-4162 Łącznik podwójny

Taśma ze stalowym karabińczykiem wkręcany w taśmę amortyzacyjną i dwoma karabinkami EH 60. Długość 120 cm.

Testowany zgodnie z normą EN 355



Nr artykułu 77-4100 Pas bezpieczeństwa do ochrony przed upadkiem z wysokości

Przyjemny, miękki materiał pasa; uchwyt z tyłu, z przodu i na środku, płynna regulacja pasa za pomocą sprzączek do szybkiej regulacji.

Testowany zgodnie z normą EN 361



Nr artykułu 77-417x Urządzenie samohamowne

Linka stalowa zwija się i rozwija automatycznie. Automatyczny układ hamulcowy, obudowa z tworzywa sztucznego, obrotowy wieszak, karabińczyk zamocowany do liny, nadaje się również do stosowania w poziomie.

Sprawdzony wg EN 360



Nr artykułu	Długość	Masa
77-4170	18.0 m	6.3 kg
77-4172	24.0 m	7.3 kg

Nr artykułu 77-41.. Pas do stabilizacji pozycji

Funkcja stabilizacji pozycji i ochrony przed spadkiem z dwoma bocznymi uchwytami do mocowania, płynna regulacja za pomocą sprężarki zaciskowej. Wyściółka odcinka krzyżowego o szerokości 100 mm.

Sprawdzony wg EN 358



Nr artykułu	Długość
77-4120	75-100 cm
77-4121	95-120 cm
77-4122	115-140 cm

Nr artykułu 77-4180 Torba

Średnica 30 cm, wysokość ok. 42 cm, elastyczne dno z tworzywa sztucznego, pas do przenoszenia.



Nr artykułu 77-4181 Torba na narzędzia

Wielkość 40 x 25 cm, zawieszenie na karabińczyku ze schowkiem na małe elementy i dodatkowym uchwytem na narzędzia po stronie zewnętrznej. Wzmocnione dno, odporna na działanie warunków atmosferycznych.

