

# HAMOWNIK B 1500/16 F



## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	160 kN
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	160 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h
Maks. siła uciagu:	3 km/h (przy 25 kN)

## KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	do 4

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5520 x 2340 x
Masa:	2680 mm 6500 kg



## SILNIK

- Maks. 65 kW (88 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

## NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 2 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

## STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

## FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla maks. 4 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciagu/hamowania 160 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.

B3-518

03-2016

ZECK GmbH | ☎ +49 9542 9494-0 | 📠 +49 9542 9494-94 | www.zeck-gmbh.com | info@zeck-gmbh.com

Zastrzegamy sobie prawo do zmian i błędów. Zdjęcia pokazują w niektórych przypadkach wyposażenie dodatkowe.

Dane techniczne mogą się zmieniać w zależności od opcji wyposażenia. Parametry pracy liczone na poziomie morza i przy temperaturze 20 °C.