

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Maks. siła hamowania: | 3 x 60 kN |
| Min. siła hamowania:  | ok. 8 kN  |
| Maks. prędkość:       | 5 km/h    |

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Maks. siła uciagu:               | 3 x 60 kN |
| Prędkość przy maks. sile uciagu: | 1 km/h    |

### KOŁA ROWKOWE

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Liczba kół rowkowych:   | 6 (3 x 2)     |
| Średnica kół rowkowych: | 1500 mm       |
| Średnica rowka:         | 45 mm         |
| Liczba przewodów:       | 3 (1 + 1 + 1) |

### WYMIARY/MASA

|                                 |                       |
|---------------------------------|-----------------------|
| Długość x szerokość x wysokość: | 5900 x 2300 x 2800 mm |
| Masa:                           | 8600 kg               |



### SILNIK

- Maks. 96.5 kW (131 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 3 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 3 przewodów z 6 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 3 x 60 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.