

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	2 x 90 kN
Min. siła hamowania:	ok. 6 kN
Maks. prędkość:	5 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

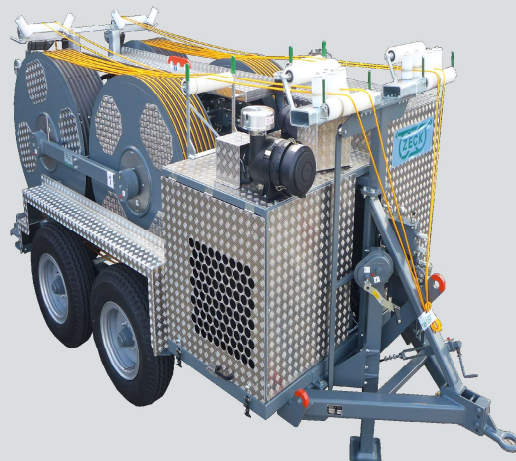
Maks. siła uciagu:	2 x 90 kN
Prędkość przy maks. sile uciagu:	0.5 km/h

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	4 (2 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4 (2 + 2), opcjonalnie 6 (3 + 3)

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5560 x 2300 x 2590 mm
Masa:	8300 kg



### SILNIK

- Maks. 75 kW (102 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku mechanicznym
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 6 przewodów
- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przedni wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe w trybie hamownika
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie hamownik dla 4 przewodów (opcjonalnie 6) i 4 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciagu/hamowania 2 x 90 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.