

## WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI / HAMOWNIKA

Maks. siła uciagu/hamowania:	4.9 kN
Maks. prędkość:	310 m/min

## WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	2550 x 1325 x 1060 mm
Masa:	2000 kg (bez bębna)



## NAPĘD

- Silnik elektryczny maks. 15 kW (20 KM)
- Hydrauliczny układ napędowy (maks. moment napędowy 1230 Nm)
- Urządzenie odłączające, umożliwiające ręczne wyciąganie liny (bez silnika)
- Napęd dołączany z przekładnią planetarną i silnik hydrauliczny jako zamknięty układ

## STEROWANIE

- Sterowanie liną zwijanie/rozwijanie za pomocą joysticka
- Elementy obsługowe do sterowania siłą uciagu/hamowania oraz pozostałymi funkcjami maszyny

## MOCOWANIE BĘBNA

- Układ hydrauliczny do łatwego załadunku/rozładunku bębna => samoladowanie
- Oś wsuwana z szybką blokadą dla szpuli „IT” => szybka wymiana szpuli przez jednego operatora
- Wymiary bębna
  - Masa bębna: maks. 4000 kg
  - Średnica bębna: maks. 2240 mm (min. 500 mm)
  - Szerokość bębna: maks. 1400 mm (min. 400 mm)
  - Otwór bębna: 50–125 mm
- Wymiary szpuli stalowej
  - Masa szpuli: maks. 3000 kg
  - Średnica szpuli: 1100–1800 mm
  - Średnica osi: 40 mm (45 mm „IT”)
- Wersja „ZECK”  
H0, H1, H2, H3, H0/T, H2/T i HT (B6-400)
- Wersja „IT”
  - Ø 1100–1800 mm (B6-300)

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zdalne sterowanie kablowe
- Urządzenie do automatycznego układania liny
- Miernik długości

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

## GŁÓWNE CECHY

Hydrauliczny stojak do przewijania o maks. siłę uciagu/hamowania 4.9 kN i maks. prędkości 310 m/min. Skonstruowany do przewijania i inspekcji lin. Stosowany do szpul stalowych lub bębnow drewnianych/stalowych.