

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	3 x 45 kN lub 1 x 120 kN
Maks. prędkość:	5.5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	3.4 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

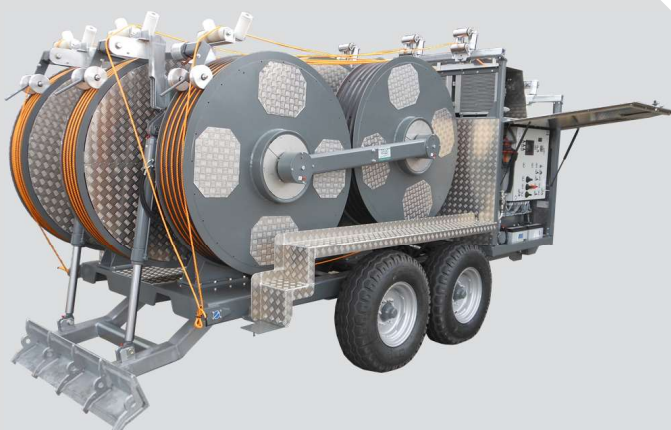
Maks. siła hamowania:	3 x 45 kN lub 1 x 120 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5.5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 14 kN (120 kN) ok. 5.5 kN (45 kN)

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	6 (3 x 2)
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	3 (1 + 1 + 1)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5490 x 2950 x 2600 mm
Masa:	9500 kg



SILNIK

- Maks. 155 kW (210 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 3 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie na stabilnej podporze mechanicznej
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowków 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiowe podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 3 przewodów z 6 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm) i indywidualnym sterowaniem każdej pary kół rowkowych. Maks. siła uciągu/hamowania 3 x 45 kN lub 1 x 120 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.