

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciagu:	25 kN
Maks. prędkość:	6 km/h
Prędkość przy maks. sile uciagu:	1.2 km/h

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

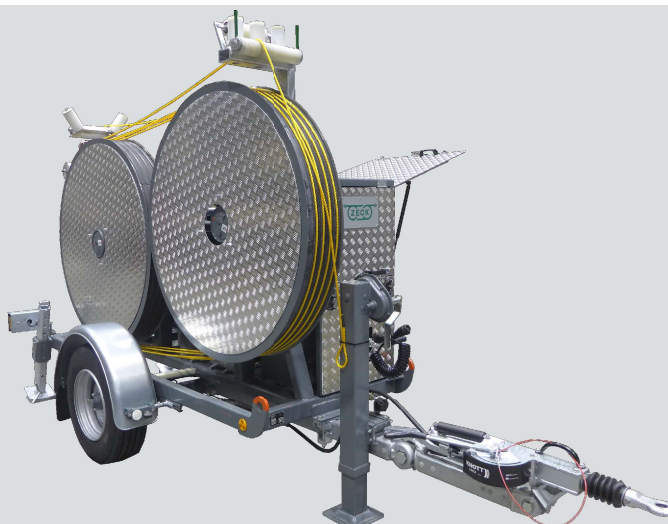
Maks. siła hamowania:	25 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	6 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 2 kN

KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1500 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	1 (opcjonalnie 2)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	4950 x 1850 x 2700 mm
Masa:	2200 kg



SILNIK

- Maks. 26 kW (35 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 12 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 1 stojaka bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciagu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciagu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiowe podwozie z osią sztywną, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatykny docisk przewodu z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Wersja dla maks. 2 przewodów
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 1-osiowe podwozie z amortyzowaną osią z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h (DMC pojazdu holującego do 3,5 t)
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciagu dla systemu rejestracji naciagu przewodów ZECK
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 1 przewodu (opcjonalnie 2) z 2 kołami rowkowymi (Ø 1500 mm) i średnicą rowka 45 mm. Maks. siła uciagu/hamowania 25 kN, system rejestracji naciagu przewodów ZECK.