

# WCIĄGARKO-HAMOWNIK

## WB 1700/13



### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	130 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2.3 km/h

### WYDAJNOŚĆ W TRYBIE HAMOWNIKA

Maks. siła hamowania:	130 kN
Prędkość przy maks. sile hamowania:	5 km/h
Min. siła hamowania:	ok. 10 kN

### KOŁA ROWKOWE

Liczba kół rowkowych:	2
Średnica kół rowkowych:	1700 mm
Średnica rowka:	45 mm
Liczba przewodów:	4

### WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5360 x 2550 x 2950 mm
Masa:	7980 kg



### SILNIK

- Maks. 147 kW (200 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

### NAPĘD

- Każde koło rowkowe z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajnym i prawie bezobsługowym
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Układ hydrauliczny do zasilania 4 stojaków bębna
- Każde koło rowkowe z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa

### STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Automatic Tensioning System (ATS)
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

### FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Tylne podparcie przez wspornik hydrauliczny
- Przednie podparcie przez wytrzymały wspornik mechaniczny
- Automatyczny docisk przewodu z uziomem

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Średnica rowka 60 mm
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Przednie podparcie na siłowniku hydraulicznym
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Układ hydrauliczny (700/1000 bar) do zasilania prasy i narzędzi hydraulicznych
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — układ podgrzewania do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Duża, zamykana skrzynka narzędziowa
- Wersja maszyny dla przewodów prawo- i lewoskrętnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

### GŁÓWNE CECHY

Sterowany w pełni elektronicznie wciągarko-hamownik dla 2 przewodów z 2 kołami rowkowymi (Ø 1700 mm), średnicą rowka 45 mm (opcjonalnie 60 mm). Maks. siła uciągu/hamowania 130 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.

B4-580

08-2015

ZECK GmbH | ☎ +49 9542 9494-0 | 📠 +49 9542 9494-94 | www.zeck-gmbh.com | info@zeck-gmbh.com

Zastrzegamy sobie prawo do zmian i błędów. Zdjęcia pokazują w niektórych przypadkach wyposażenie dodatkowe. Dane techniczne mogą się zmieniać w zależności od opcji wyposażenia. Parametry pracy liczone na poziomie morza i przy temperaturze 20 °C.