

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

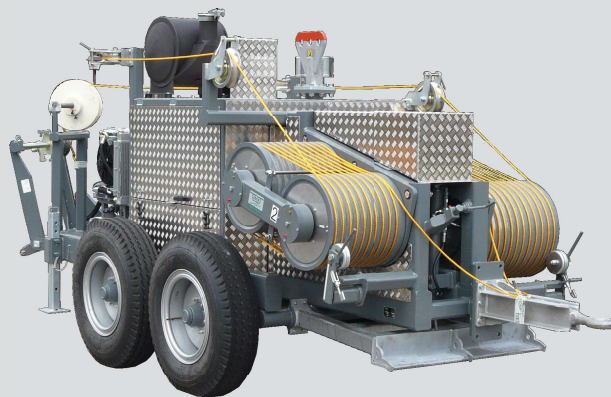
Maks. siła uciągu:	2 x 90 kN lub 1 x 180 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	2 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	4
Średnica głowic:	620 mm (180 kN) i 540 mm (90 kN)
Średnica rowka:	60 mm (180 kN) i 52 mm (90 kN)

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	6330 x 2320 x
Masa:	2495 mm 8000 kg



SILNIK

- Maks. 200 kW (272 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- Hydrauliczny napęd stojaka szpuli za pomocą prawie bezobsługowego zespołu silnika hydraulicznego i przekładni
- Automatyczne zwijanie liny
- Hydrauliczny podnośnik do szpul linowych Ø 1100–1400 mm
- Specjalny wałek szpuli — szybka wymiana szpuli bez narzędzi

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 1-osiove podwozie z osią sztywną i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Zamykana osłona aluminiowa
- Dwie stabilne podpory mechaniczne - z tyłu
- Przednie podparcie na stabilnym wsporniku hydraulicznym
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- 2-osiove podwozie z amortyzowanymi osiami z hamulcem, oświetleniem i błotnikiem, do 80 km/h
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Dwie stabilne podpory hydrauliczne - z tyłu
- System synchronizacji
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Zestaw Arctic Kit — z układem podgrzewania silnika do pracy w temperaturach do -30°C
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana całkowicie elektronicznie wciągarka dla 2 lin z dużymi kabestanami (Ø 620 mm (180 kN) i 540 mm (90 kN)) z hartowanej stali z rowkiem o średnicy 60 mm (180 kN) i 52 mm (90 kN). Maks. siła uciągu 2 x 90 kN lub 1 x 180 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.