

WYDAJNOŚĆ W TRYBIE WCIĄGARKI

Maks. siła uciągu:	190 kN
Maks. prędkość:	5 km/h
Prędkość przy maks. sile uciągu:	1.9 km/h

GŁOWICE KABESTANÓW

Liczba głowic:	2
Średnica głowic:	620 mm
Średnica rowka:	60 mm

WYMIARY/MASA

Długość x szerokość x wysokość:	5600 x 2520 x 2300 mm
Masa:	5900 kg



SILNIK

- Maks. 155 kW (210 KM)
- Chłodzony cieczą silnik wysokoprężny z regulacją prędkości obrotowej
- Układ 24 V z wydajnym akumulatorem

NAPĘD

- Każda głowica kabestanu z całkowicie zamkniętym zespołem napędowym (silnik + hamulec + przekładnia), wysokowydajna i prawie bezobsługowa
- Automatycznie sterowane chłodzenie oleju
- Każda głowica kabestanu z automatycznie aktywowanym układem hamulców bezpieczeństwa
- 1 układ hydrauliczny do sterowania 1 zewnętrznym stojakiem szpuli
- Ręcznie sterowany żuraw do niezależnego montażu/demontażu maszyny

STEROWANIE

- Sterowanie zwijaniem/rozwijaniem za pomocą joysticka
- Sterowanie PLC, zapewniające optymalną produktywność i bezpieczeństwo
- Kolorowy wyświetlacz WVGA do monitorowania siły uciągu oraz układów hydraulicznego, napędowego i elektrycznego z inteligentnym systemem diagnostycznym i do usuwania usterek
- System zapisu danych naciągu ZECK z gniazdem USB
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

FUNKCJE OGÓLNE

- 2-osiowe podwozie z osiami sztywnymi i hamulcem postojowym, do 30 km/h
- Możliwość łatwego demontażu maszyny do transportu helikopterem - masa każdego elementu poniżej 1200 kg
- Zamykana osłona aluminiowa
- Przednie i tylne podparcie na 5-ciu stabilnych podporach mechanicznych
- Automatyczny docisk liny z uziomem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Elektroniczna drukarka siły uciągu dla systemu rejestracji naciągu przewodów ZECK
- Układ hamulcowy, oświetlenie i błotniki (do podwozia z osią sztywną)
- Zdalne sterowanie kablowe lub radiowe
- Diagnostyka zdalna przez modem GPS
- Biologicznie degradowalny olej hydrauliczny
- Oddzielacz wstępny filtra powietrza silnika
- Izolacja akustyczna
- Specjalny system zwijania liny do zastosowania jako wciągarka przy budowie linii kablowych ziemnych

Specjalne modyfikacje lub osprzęt na życzenie.

GŁÓWNE CECHY

Sterowana w pełni elektronicznie wciągarka demontowalna, do transportu helikopterem. Każda część waży mniej niż 1200 kg. Duże kabestany z hartowanej stali (Ø 620 mm) z rowkiem o średnicy 60 mm. Maks. siła uciągu 190 kN, system rejestracji naciągu przewodów ZECK.